

T.C.
İSTANBUL GELİŞİM ÜNİVERSİTESİ
LİSANSÜSTÜ EĞİTİM ENSTİTÜSÜ
İş Sağlığı ve Güvenliği Anabilim Dalı

METAL SEKTÖRÜNDE İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
RİSK DEĞERLENDİRMESİ UYGULAMALARI

Yüksek Lisans Tezi

Tuğba GÜN

Danışman

Dr. Öğr. Üyesi Ümit ALKAN

İstanbul – 2022

TEZ TANITIM FORMU

YAZAR ADI SOYADI : Tuğba GÜN

TEZİN DİLİ : Türkçe

TEZİN ADI : Metal Sektöründe İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Uygulamaları

ENSTİTÜ : İstanbul Gelişim Üniversitesi Lisansüstü Eğitim Enstitüsü

ANABİLİM DALI : İş Sağlığı ve Güvenliği

TEZİN TÜRÜ : Yüksek Lisans

TEZİN TARİHİ : 02.02.2022

SAYFA SAYISI : 152

TEZ DANIŞMANLARI : Dr. Öğr. Üyesi Ümit ALKAN

DİZİN TERİMLERİ : İş Sağlığı Güvenliği, Metal Sektörü

TÜRKÇE ÖZET : Metal sektöründe iş sağlığı ve güvenliği risk değerlendirmesi uygulaması yapılmıştır.

DAĞITIM LİSTESİ : 1.İstanbul Gelişim Üniversitesi Lisansüstü Eğitim Enstitüsüne
2.YÖK Ulusal Tez Merkezine

İmza

Tuğba GÜN

T.C.
İSTANBUL GELİŞİM ÜNİVERSİTESİ
LİSANSÜSTÜ EĞİTİM ENSTİTÜSÜ
İş Sağlığı ve Güvenliği Anabilim Dalı

METAL SEKTÖRÜNDE İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
RİSK DEĞERLENDİRMESİ UYGULAMALARI

Yüksek Lisans Tezi

Tuğba GÜN

Danışman

Dr. Öğr. Üyesi Ümit ALKAN

İstanbul – 2022

BEYAN

İstanbul Gelişim Üniversitesi İş Sağlığı ve Güvenliği tezi olarak hazırlayıp sunduğum ‘Metal Sektöründe İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Uygulamaları’ başlıklı hazırlık, veri araştırması, analiz ve bilgilerin sunumu olmak üzere çalışmamın başından sonuna tüm süreçlerinde bilimsel ahlak ve etik kurallarına uyduğumu, başka kaynaklardan aldığım bilgileri metinde ve kaynakçada eksiksiz olarak gösterdiğimi, tez çalışmamın özgün olduğunu beyan ederim.

Tuğba GÜN

.../.../2022



İSTANBUL GELİŞİM ÜNİVERSİTESİ
LİSANSÜSTÜ EĞİTİM ENSTİTÜSÜ MÜDÜRLÜĞÜNE

Tuğba Gün 'ün 'Metal Sektöründe İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Uygulamaları' adlı tez çalışması, jürimiz tarafından İş Sağlığı ve Güvenliği anabilim dalı, İş Sağlığı ve Güvenliği bilim dalında YÜKSEK LİSANS tezi olarak kabul edilmiştir.

İmza
Başkan
Doc. Dr. Murat BEKEN

İmza
Üye
Dr. Öğr. Üyesi Ümit ALKAN
(Danışman)

İmza
Üye
Dr. Öğr. Üyesi Güfte
CANER AKIN

ONAY

Yukarıdaki imzaların, adı geçen öğretim üyelerine ait olduğunu onaylıyorum.

... / ... / 20..

İmzası
Prof. Dr. İzzet GÜMÜŞ
Enstitü Müdürü

ÖZET

Bu tez çalışmasında, metal döküm ve işleme sektöründe karşılaşılan riskler değerlendirilmiş olup iş sağlığı ve güvenliği kapsamında alınması gereken önlemlerin üzerinde durulmuştur. Döküm sektörü, dünyada ve Türkiye’de büyük bir yer kaplamaktadır ve göz ardı edilemez derecede risklidir. Bu açıdan baktığımızda metal döküm sektöründe iş sağlığı ve güvenliği uygulamalarının incelenmesi tercih edilmiştir.

Metal döküm ve işleme sektöründe sıklıkla ani kazalar sonucu bedensel yaralanmalar, solunum yolu rahatsızlıkları, yangın-patlama, deride ve gözde oluşabilecek tahrişler ve titreşimin sebep olduğu işitme kayıpları görülür. Döküm işlemlerindeki ergimiş metalin patlaması, ısı stresi, ışımaya, tehlikeli kimyasallara maruziyet, silika tozlarına maruziyet, kayma-düşme, tehlikeli madde taşınması, gürültü, titreşim gibi risklere karşı alınması gereken tedbirler incelenmiştir. SGK verileri ele alınıp döküm sektörünün iş sağlığı ve güvenliği açısından ülkemizdeki durumu ele alınmıştır. Son olarak yapılan bir risk değerlendirmesi örneği eklenmiştir.

Anahtar Kelimeler : Döküm, Metal Döküm, Metal İşleme, İş Sağlığı ve Güvenliği

SUMMARY

In this project, the risks encountered in the metal casting and metal processing sector are evaluated and the measures to be taken in terms of occupational health and safety are emphasized. Casting industry is taken a great place in the world and in Turkey and the degree of risk can't be ignored. From this point of view, it is preferred to examine occupational health and safety applications in the metal casting and metal processing sector.

The most encountered issues in metal casting and metal processing industry are; physical injuries, fire explosion, respiratory system disorders, skin and eye irritation and vibration induced hearing loss, Here we have successfully examined the possible precautions Against the risks of molten metal explosion during casting, heat stress, radiation, exposure to hazardous chemicals, exposure to silica dust, slip-and-fall, hazardous material transport, noise, vibration in this essay. SGK data are handled and the situation of our country in terms of occupational health and security of casting sector was discussed. Finally an example of a risk assessment is added.

Key Word : Casting, Metal Casting, Metal Processing, Occupational Health and Safety

İÇİNDEKİLER

ÖZET.....	i
SUMMARY	ii
İÇİNDEKİLER	iii
KISALTMALAR	vi
GRAFİKLER LİSTESİ.....	vii
TABLolar LİSTESİ.....	viii
ŞEKİLLER LİSTESİ.....	ix
RESİMLER LİSTESİ.....	x
GİRİŞ.....	1
Literatür Araştırması	2
Çalışmanın Organizasyonu.....	3

BİRİNCİ BÖLÜM DÜNYADA VE TÜRKİYE'DE DÖKÜM SEKTÖRÜ

İKİNCİ BÖLÜM SEKTÖREL SGK İSTATİSTİKLERİ

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM DÖKÜM PROSESİNE İLİŞKİN GENEL BİLGİLER

3.1. Döküm Teknikleri	10
3.1.1. Hassas Döküm.....	10
3.1.2. Sürekli Döküm	11
3.1.3. Savurma (Santrifüj/Merkezkaç) Döküm.....	12
3.1.4. Kokil Döküm.....	13
3.1.5. Basıncılı Döküm.....	14
3.1.6. Alçı Döküm.....	16
3.2. Döküm Süreçleri	18
3.2.1. Model Yapımı	18
3.2.2. Maça Yapımı.....	18
3.2.3. Kalıplama	19
3.2.4. Ergitme.....	19
3.2.5. Döküm.....	19
3.2.6. Temizleme İşlemleri.....	19
3.2.7. Montaj	19
3.2.8. Sevkiyat.....	19
3.3. Metal İşleme Yöntemleri.....	19

3.3.1. Torna-Freze	20
3.3.2 CNC (Computer Numerical Control)	21

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

DÖKÜMHANELERDE TEHLİKE VE RİSKLER

4.1. Çalışma Ortamının Genel Yapısı.....	22
4.1.1. Geçiş Yolları, Merdivenler ve Zeminlerin Durumu.....	22
4.1.2. Gereksiz Malzemenin Üretim Alanında Bulunması	22
4.1.3. Çalışma Alanındaki Güvenlik Önlemleri.....	22
4.1.4. Çalışma Alanının Yeterlilik Durumu.....	23
4.2. Makine ve Ekipmanların Kullanımı	23
4.2.1. Makinelerin Kullanımı Sırasında Ortama Parça Fırlatması	23
4.2.2. Kullanılan Aletler veya Makinelerin Keskin Hatlara, Dönen Parçalara Sahip Olması.....	24
4.2.3. Kullanılan Elektrik Ocakları, Makine ve Ekipmanların Kablo Sistemlerindeki Bozukluklar.....	24
4.2.4. Sıcak Yüzezlere Sahip Aletler.....	24
4.3. Fiziksel Risk Etmenleri	24
4.3.1. Gürültülü Ortam	25
4.3.2. Çalışanların Isı Stresine Maruziyeti.....	25
4.3.3. Kullanılan Ekipmanlardan Kaynaklanan Titreşim.....	26
4.3.4. Çalışma Ortamındaki Uygun Olmayan Postür.....	27
4.4. Kimyasal Etmenler.....	27
4.4.1. Maça ve Kalıp Kumlarında Kullanılan Organik Uçucular.....	27
4.4.2. Kalıp Kumundan Dolayı Ortama Yayılan Toz	27
4.4.3. Kaynak İşleri	28

BEŞİNCİ BÖLÜM

RİSK DEĞERLENDİRMESİ

5.1. Risk Analizi.....	30
5.1.1. Tanımlar:	30
5.1.2. Risk Analizi Nedir?	30
5.1.3. Risk Analizinin Amacı Nedir?	30
5.1.4. Kabul Edilebilir Risk Seviyesi Nedir?.....	31
5.1.5. Risk Değerlendirme Metotları	31
5.1.6. 5x5 L Tipi Matris Metoduna Göre Risk Analizi.....	32
5.1.7. Risk Kontrol Adımları Nasıl Uygulanır?.....	32

5.1.7.1. Risk Yönetimini Planlama	32
5.1.7.2. Risk Kontrol Tedbirlerinin Kararlaştırılması	32
5.1.7.3. Risk kontrol tedbirlerinin uygulanması	32
5.1.7.4. Uygulamaların izlenmesi	33
5.1.8. Risk Analizinin Yararları Nelerdir?	33
5.1.9. Risk Analizi Hangi Durumlarda Yenilenir?	33
5.2. 5x5 L Tipi Matris Metoduna Göre COVID Risk Analizi	38
5.2.1. Tanımlar:	38
5.2.2. COVID Aşamaları Nelerdir?	39
5.2.3. Covid-19 Salgın Yönetimi	39
5.2.3.1. İşletmelere Yönelik Önlemler	39
5.2.3.2. Üretim Alanlarında Alınması Gereken Önlemler	40
5.2.3.3. Çalışanlara Yönelik Önlemler	40
5.2.4. COVID Risk Analizi Nedir?	41
ALTINCI BÖLÜM	
YÖNTEM VE BULGULAR	
6.1. Yöntem	42
6.2. Bulgular	48
SONUÇ..	59
KAYNAKÇA	60
EKLER	603

KISALTMALAR

AFS	Amerikan Dökümcüler Derneđi
CNC	Computer Numerical Control
COVID-19	Coronavirüs Discase-2019
FMEA	Hata Türleri, Etkileri ve Kritiklik Analizi
GBİK	Gürültüye Bağlı İşitme Kaybı
HES	Hayat Eve Sığar
HAZOP	Tehlike ve İşletilebilirlik
ILO	Uluslararası Çalışma Örgütü
İSG	İş Sağlığı Ve Güvenliği
KKD	Kişisel Koruyucu Donanım
KOBİ	Küçük ve Orta Büyüklükteki İşletmeler
MERS-CoV	Orta Doğu Solunum Sendromu
SARS-CoV	Ağır Akut Solunum Sendromu
SGK	Sosyal Güvenlik Kurumu
TÜDOKSAD	Türkiye Döküm Sanayicileri Derneđi
WFO	Dünya Dökümcüler Birliği
WHO	Dünya Sağlık Örgütü

GRAFİKLER LİSTESİ

Grafik 1.1. 2019 Dünya Döküm Üretimi	4
Grafik 1.2. Türkiye Toplam Döküm Üretimi	4
Grafik 1.3 Yıllar bazında Türkiye döküm sektöründeki kuruluş sayıları	5
Grafik 2.1. 2013-2019 yılları arası demir döküm sanayisi iş göremezlik sürelerine (gün) göre iş kazası geçiren sigortalı sayıları (SGK istatistik verileri).....	7



TABLÖLAR LİSTESİ

Tablo 2.1. Dökümhanede İş Kazası Nedenler.....	8
Tablo 3.1. Metallerin Proseslere Karşı Uyumluluk Çizelgesi.....	17
Tablo 4.1. Riskler ve Çalışma Alanları.....	28
Tablo 5.1. Risklerin Oluşma Olasılığının Değerlendirilmesi.....	33
Tablo 5.2. Risk Derecelendirilmesi.....	34
Tablo 5.3. Risk Matris.....	35
Tablo 5.4. Risk Değerlendirme Sonucu.....	36



ŞEKİLLER LİSTESİ

Şekil 3.1. Temel metal döküm aşamaları.....17



RESİMLER LİSTESİ

Resim 3.1.1.1. Hassas Döküm Yöntemiyle Ertilmiş Metalin Dökümü.....	10
Resim 3.1.2.1. Sürekli Döküm Yöntemiyle Uzun Parçaların Üretimi.....	11
Resim 3.1.3.1. Savurma Dökümün Uygulanması.....	12
Resim 3.1.4.1. Kokil Döküm Yöntemi.....	13
Resim 3.1.5.1. Ergitilmiş Metalin Basınçlı Dökümle Kalıba Dökülmesi.....	14
Resim 3.1.6.1. Alçı Döküm Yöntemiyle Metal Üretimi.....	15
...	
Resim 6.1. Eğitim Katılım Tutanağı.....	43
Resim 6.2. Tehlike Analiz Formu.....	44
Resim 6.3. İşyeri Kaza Formu.....	44
Resim 6.4. Ziyaretçi Kabul Formu.....	46
Resim 6.5. Günlük Personel Listesi.....	47

ÖNSÖZ

Bu projede kaynak olarak kullandığım tüm çalışmalarda emeği geçen iř sağlığı ve güvenliği profesyonellerine, desteklerini esirgemeyen değerli aileme, proje seçiminde, yürütülmesinde, sonuçlandırılmasında ve sonuçlarının değerlendirilmesinde yardımcı olan tüm Gelişim niversitesi hocalarına ve saygıdeğer danışmanım Dr. Öğr. Üyesi mit ALKAN hocama teşekkürlerimi sunarım.



GİRİŞ

Tüm dünyayı etkisi altına alan Koronavirüs (COVID-19) salgın hastalığı (“Koronavirüs”), Dünya Sağlık Örgütü tarafından 11 Mart 2020 tarihinde pandemi olarak ilan edilmiştir. Ülkemizde okulların tatil edilmesi, zorunlu seyahat yasakları, karantinalar, evden çalışma uygulamaları, 65 yaş ve üzerine sokağa çıkma yasağı getirilmesi gibi önlemler ile virüsün etkileri en aza indirilmeye çalışılmaktadır.

Bununla birlikte pandemi sürecinde işçinin korunmasına yönelik düzenlemelerin temeli Anayasa’ya ve 4857 sayılı İş Kanunu’na dayanmakta olup işverenin iş yerinde yönetim yetkisine bağlı olarak birçok yükümlülüğü bulunmaktadır. Bu sorumlulukların başında ise işverenin gözetim yükümlülüğü kapsamında işyerinde gerekli iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasıdır.

Pandemi sürecinde işletmeler için yapılan COVID-19 risk analiz ve değerlendirme raporları genellikle benzerlik göstermektedir. Ancak sektörel olarak incelendiğinde imalat için yapılan risk analiz ve değerlendirmeleri tehlike sınıfı, işletmenin büyüklüğü, ortam koşulları, personel sayısı, eğitim düzeyi gibi birçok ölçütü incelemeyi gerektirmektedir.

Genellikle çok tehlikeli sınıfta bulunan metal sanayisinin alt sektörlerinden olan döküm atölyelerinde iş sağlığı ve güvenliği önemli bir konumdadır. Metal sektöründeki çalışanların, iş sağlığı ve güvenliğine tutumu, Türkiye’de metal sektöründeki işletmelerin güvenli çalışma yapısıyla ilgili fikir edinmemize yardımcı olur. Bu özelliklerle metal sektöründeki birçok risk faktörünü içinde barındıran çalışma şartları, risk değerlendirmede düzenleyici ve önleyici faaliyetlerin aktif tutulmasını, belirli periyotlarla güncellenmesini gerektirmektedir. Bu sayede sektörün sebep olduğu iş kayıpları ve meslek hastalıklarının önüne geçilmeye çalışılmalıdır.

Metal sanayisi; malzeme çeşitliliğine göre farklı teknolojiler kullanılarak üretim süreçlerini yürütmekte, tarihten bu güne gelişimine devam etmektedir. Dökümhanelerde süreç çeşitli metallerin ergitilmesiyle başlar. Ergitme işleminden sonra ergitilen metal bir kalıba dökülerek istenilen şekil elde edilir. Dökülen metal soğutulup kalıptan çıkarılır. Fazlalıklar temizlenir ve son ürün elde edilir. Bu süreçte çalışma ortamı, aydınlatma, organizasyonel eksikler gibi kriterler çalışma koşullarını etkilemekte olup işçilerde başta silikozis olmak üzere birçok hastalığa neden

olabilmektedir. Silikozis, havadaki tozların akciğerlere yapışması sonucu alveollerdeki tıkanma olarak tanımlanabilir. Çokça çalışma silikozisin dökümhanelerde sıklıkla görüldüğünü ortaya koymuştur.

Bu çalışmada metal döküm ve metal işleme sektöründe iş kazalarına, meslek hastalıklarına sebep olabilecek riskler ile COVID-19'un sebep olabileceği riskler ve bunların olası nedenlerinin tespit edilmesi, riskleri önlemek için çözüm önerileri sunmak amaçlanmıştır.

Literatür Araştırması

Tez ile ilgili yapılan literatür çalışmasında; metal döküm ve metal işleme sektöründe oluşabilecek tehlike ve riskler ile bunların 5x5 L tipi matris metoduyla risk değerlendirilmesi üzerine yapılan çalışmalar detaylı incelenmiş, örnek teşkil eden tezler araştırma detayında belirtilmiştir.

Literatür araştırması sonucunda elde edilen bilgiler tarih sıralaması ile aşağıda verilmiştir.

- 5x5 L tipi matris metoduna göre risk analizi, en sık kullanılan risk değerlendirme metotlarından biridir. Saka (2012) çalışmasında, risk ve tehlikelerin değerlendirilmesi hususunu 5x5 L tipi risk analiz metodu ile ele almıştır.

- Kısa (2014) çalışmasında dökümhanelerde gerçekleşebilecek olası risk ve tehlikeleri belirlemiştir. Ayrıca bu risk ve tehlikelere karşı hangi önlemlerin alınması gerektiğini çalışmasında belirtmiştir. Bu çalışma yol gösterici niteliktedir ve ilham alınarak döküm sektöründeki tehlike ve risklerin 5x5 matris metodu analizi yapılmıştır.

- Şentürk (2016) yaptığı çalışmada, Metal döküm sektöründeki döküm tekniklerini ve döküm süreçlerini ele almış olup bu sektördeki çalışma alanları ile bu alanlarda oluşabilecek riskleri açıklamıştır.

- Azer, Öztürk (2020) çalışmasında, risklerin oluşma olasılığı, risk seviyeleri, derecelendirilmesi ve risklere karşı alınabilecek önlemler ile yapılabilecek faaliyetlere göre risk değerlendirmesi yapmıştır.

- Covid-19 (Korona virüs) ilk olarak Çin'in Wuhan kentinde görülmüş olup 2021 yılının Ocak ayına tanımlanan bulaşıcı bir virüs hastalığıdır. Bu hastalıktan dolayı da iş sağlığı ve güvenliği açısından riskler oluşmaktadır.

•İnandı, Sakarya, Ünal ve Engin (2020) çalışmasında ise, COVID-19 hastalığının kontrol evresini açıklamış olup Covid-19 hastalığından dolayı risklerin değerlendirilmesi ele almıştır.

Çalışmanın Organizasyonu

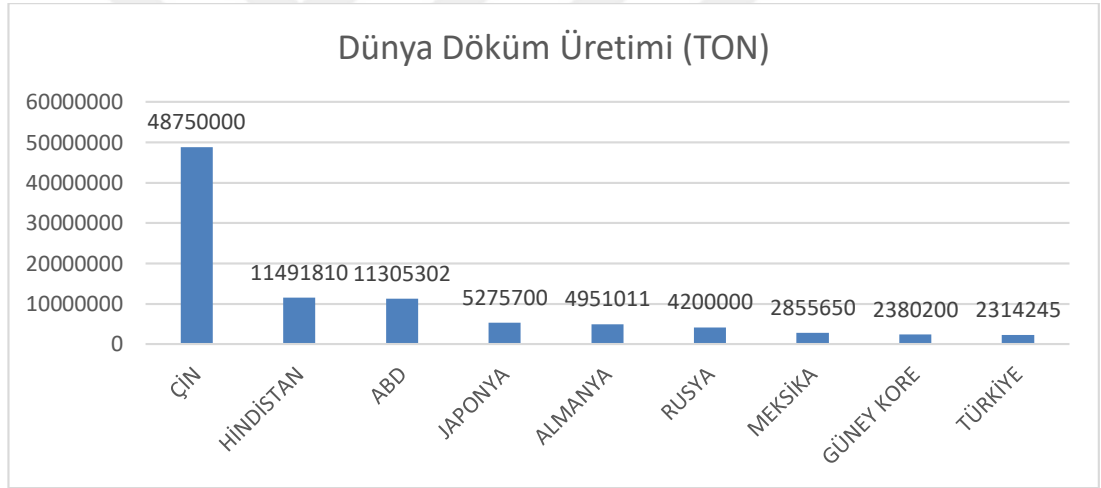
Bu çalışma yedi ana başlıkta hazırlanmıştır. Bu başlıklar sırayla; giriş, dünyada ve Türkiye’de döküm sektörü, sektörel SGK istatistikleri, döküm prosesine ilişkin genel bilgiler, dökümhanelerde tehlike ve riskler, risk değerlendirmesi, sonuç ve öneriler olarak belirlenmiştir. Çalışmanın ikinci bölümünde, dünyada ve Türkiye’de döküm sektörünün yeri ve 2019 yılına ait döküm üretim miktarları incelenmiştir. Üçüncü bölümünde, sektörel olarak gerçekleşen iş kazaları verilerine ve iş kazalarının nedenlerine yer verilmiştir. Dördüncü bölümünde, döküm prosesine daha ayrıntılı olarak ele alınmış olup; döküm tekniklerine, döküm süreçlerine ve metal işleme yöntemlerine ilişkin bilgiler verilmiştir. Beşinci bölümde, metal dökümhanelerindeki tehlike ve riskleri; çalışma alanlarının genel düzeni, makine ekipman ve kullanımı, fiziksel etmenler ve kimyasal etmenler olarak dört bölümde incelenmiştir. Altıncı bölümde ise, bu çalışmanın ana amacı olarak risk analizi açıklanmış olup risk değerlendirme metotlarına yer verilmiştir ve 5x5 L tipi matris metoduna göre COVID-19 risk analizi gerçekleştirilmiştir. Yedinci bölümde ise hazırlanmış olan 5x5 L tipi matris risk analizinde belirlenen risklere karşı alınması gereken önlemlere yer verilerek sonuçlandırılmıştır.

BİRİNCİ BÖLÜM

DÜNYADA VE TÜRKİYE'DE DÖKÜM SEKTÖRÜ

Döküm sanayisi, asırlardır denenerek geliştirilen, yenilikçi buluşlara imza atılan en önemli sektörlerdendir. Kaybolan metotlardan mum tekniği, kuma döküm, basınçlı döküm farklı tarihsel dönemlerin izlerini yansıtmaktadır.(Şentürk, 2016). Çok tehlikeli sınıfa giren dökümcülük sektörünün temeli çok eskiye dayanmaktadır ve günümüzde varlığını sürdürmektedir.

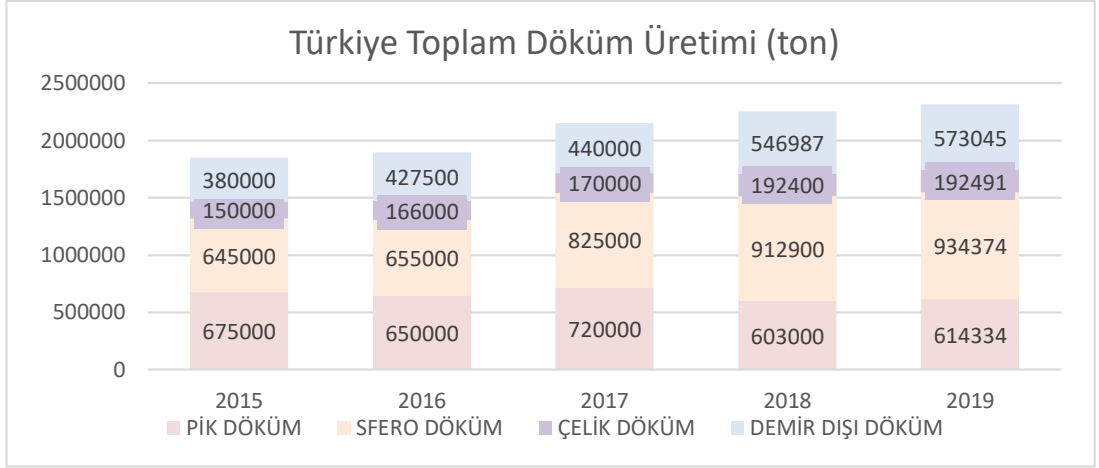
Türk üretim sanayisinde, Türk döküm sektörü önemli bir yer kaplamaktadır. Teknik bilgi birikimi ve tesisleriyle öncelikle makine, savunma sanayi, ulaşım araçları başta olmak üzere dizaynı, testleri, prototipleri, nihai ürün taleplerini karşılar niteliktedir. (Döküm Sektörü, 2013). Bu anlamda geniş kapsamlı bir üretim sektörü olduğu söylenebilmektedir.



Grafik 1.1. 2019 Dünya Döküm Üretimi

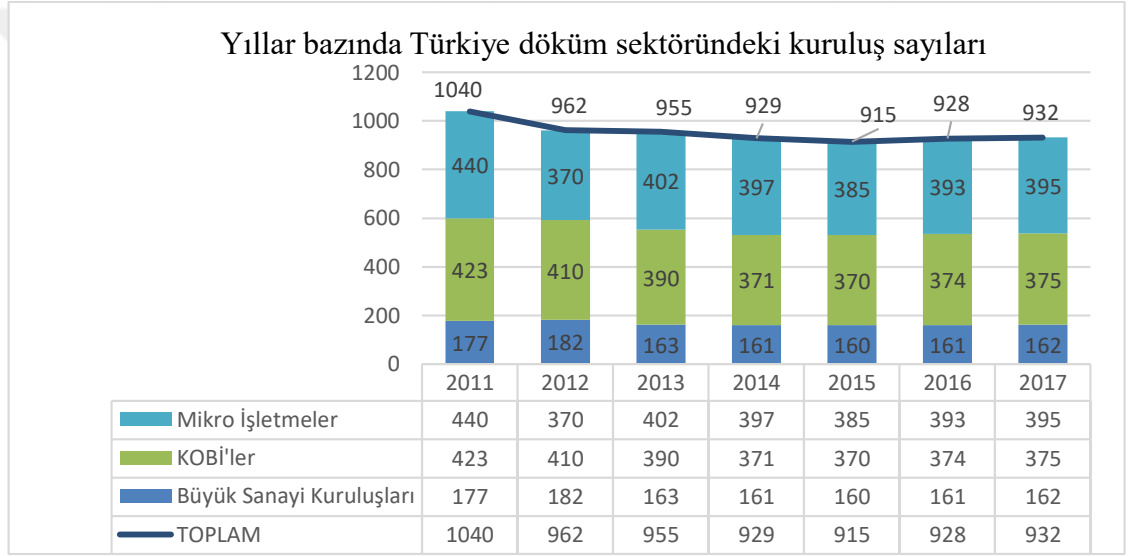
Kaynak: TÜDOKSAD, (2020)

2019 yılını içeren 54. Dünya Döküm Üretimi İstatistikleri, Amerikan Dökümcüler Birliği (AFS) tarafından Ocak 2021 tarihinde yayınlanmıştır. Bu verilere göre Türkiye, toplam 2 milyon 314 bin 215 ton üretimle dünyada 9. büyük, Avrupa'da ise 2. büyük döküm üreticisi konumuna gelmiştir. Yaklaşık 50 bin kişiye iş imkânı sunan Türk döküm sektörü, 5 milyon euroluk üretime imza atmıştır. 2020 yılında ise döküm üretimi; beklentilerle aynı doğrultuda ilk çeyrekte normal seyrinde ilerlerken, Covid-19 pandemisinin etkisiyle ikinci çeyrekte yaşanan ciddi kayıplar ile sektör ciddi seviyede etkilenmektedir. (TÜDOKSAD, 2020)



Grafik 1.2. Türkiye Toplam Döküm Üretimi (TÜDÖKSAD, 2019)

Kaynak: TÜDOKSAD, (2019)



Grafik 1.3 Yıllar bazında Türkiye döküm sektöründeki kuruluş sayıları

Kaynak: TÜDOKSAD, (2018)

2017 yılı verilerine göre döküm sektöründeki işletmelerin 162 sini büyük sanayi, 375 ini KOBİ ve 395 ini mikro işletmeler kapsamakta olup toplamda 932 işletme faaliyet göstermektedir. (TÜDÖKSAD, 2018)

Dünya’da ve Avrupa’da önemli bir seviyeye ulaşan Türk döküm sektörü, bu yükselişi köklü tarihsel geçmişiyle beraber sanayileşme döneminde özel teşebbüs yatırımlarına borçludur.(Döküm Sektörü, 2013). Günümüzde de döküm üretim yöntemi; hem birçok sektörün içinde yer aldığı için geniş kapsamlı olması, hem geri dönüşüm ile ekosisteme zarar vermemesi, hem de ülkeler için stratejik öneme sahip olan savunma ve ulaşım alanlarıyla ilişkili olması gibi nedenlerle sanayi üretiminin temel unsurlarından biri olarak güncelliğini korumaktadır.

İKİNCİ BÖLÜM

SEKTÖREL SGK İSTATİSTİKLERİ

Çalışma hayatı içinde bulundurduğu riskler insan hayatı söz konusu olduğunda evrensel bir sorun haline gelmektedir. WHO (Dünya Sağlık Örgütü) ve ILO (Uluslararası Çalışma Örgütü)'nun 1950 yılında ortak yürüttüğü çalışmada iş sağlığı ve güvenliğinin amaçları “çalışanların sağlık kapasitelerini en yüksek düzeye çıkarmak”, “çalışmanın olumsuz koşulları nedeni ile sağlığın bozulmasını önlemek”, “her işçiyi fiziksel ve ruhsal yeteneklerine uygun işlerde çalıştırmak” ve “yapılan iş ile işçi arasında uyum sağlayarak en az yorgunlukla verim elde etmek” olarak belirlenmiştir.(Yeşilgöz ve Adanır, 2018)

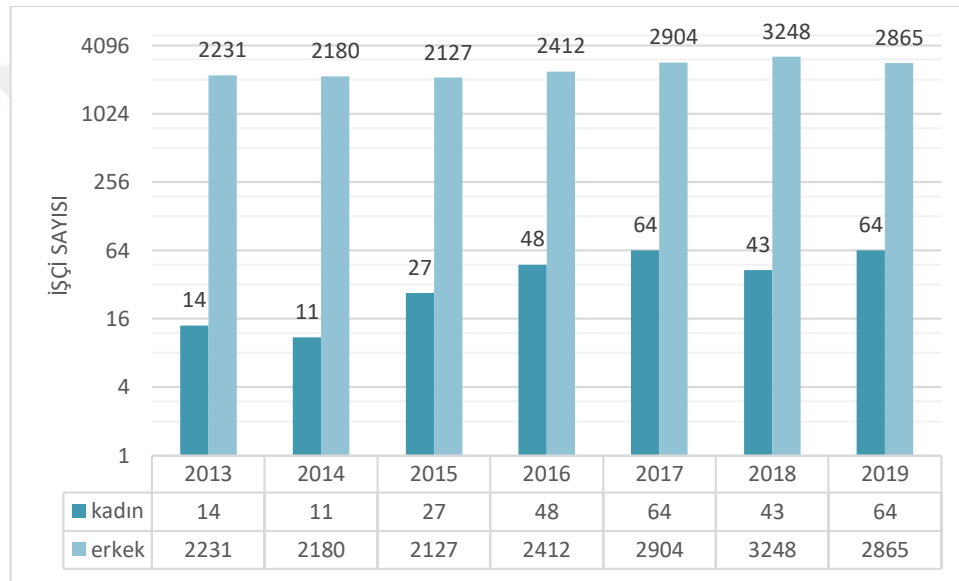
İşçi sağlığı ile yaptığı iş arasındaki ilişki geçmiş dönemlere dayanır. Ancak hala dünya çapında 375 milyon çalışan iş yeri kazaları ve hastalıklarına maruz kalmaktadır. Açıklanan ILO verilerine göre iş yeri kaynaklı kazalar ve meslek hastalıkları sebebiyle her sene yaklaşık 2,8 milyondan fazla çalışan yaşamını yitirmektedir. Bu da hemen hemen her gün 8 bin çalışanın yaşamını yitirdiği anlamına gelmektedir. (Kabacı ve Bozkurt, 2021)

Metal sektörünün alt sınıfları da incelendiğinde İSG anlamında yüksek risk teşkil etmektedir. Sektörde kullanılan endüstriyel yağlar, metal işleme sırasında kullanılan kimyasallar ve katkı maddeleri çalışanların sağlığını etkileyen ve iş kazalarını meydana gelmesinde pay sahibi olan risk sebeplerindedir. Bu sebeple metal sektöründeki risklere karşı daha geniş kapsamlı bakılması faydalı olacaktır. (Tatma ve İlhan, 2019). Çünkü metal sektöründe çalışmanın birden fazla riski beraberinde getirdiği verilen bilgilerde de anlaşılmaktadır.

Dökümhaneleri riskli kılan diğer unsurlar toz, metal buharı, gürültü, yüksek ısı, gazlar olarak sayılabilir. Bunun dışında döküm sektöründe büyük boyutlarda malzeme taşınması, yüksek sıcaklıklarda ergimiş metaller, termal konfor koşulları, hijyen, aşındırıcı maddeler gibi riskler de tedbir alınması ihtiyacını doğurur. (Yeşilgöz ve Adanır, 2018).

Yayınlanan son veriler incelendiğinde; 2013-2019 yılları arası demir döküm sektöründe iş göremezlik sürelerine (gün) göre iş kazası geçiren sigortalı sayıları Grafik 3.1' de verilmiştir. Bu grafik incelendiğinde 2013-2019 yılları arası ortalama 2332 işçinin kaza geçirdiği görülmektedir. 2019 yılı dikkate alındığında kaza

oranlarında yaklaşık olarak %24 oranında bir yükselme olduğu görülmektedir. Ayrıca erkek işçilerin kadın işçilere göre daha fazla kaza sayısına sahip olduğu izlenmektedir. Uygulanan bilinçsiz iş sağlığı güvenliği eğitimleri ile kaza oranlarının azalmadığı gözler önündedir. Demir döküm sanayisinde meydana gelen kazalar ile ilgili; çalışma alanının genel durumu, cihaz ve ekipmanlar, kimyasal ve fiziksel etmenler kaza istatistikleri arasında sayılabilir. Yaralanmaların en fazla rastlanan nedenleri arasında keskin bir alana çarpmak veya ezilme gösterilebilir. Kayıt dışı istihdam, çalışma şartlarının yetersizliği, kadın, genç ve çocuk işçilere karşı gerekli özenin gösterilmemesi ve Covid-19 salgınına karşı yeterli önlem alınmaması 2019 yılı iş kazaları ve meslek hastalıklarının artışına sebep olmuştur. (Kabacı ve Bozkurt, 2021)



Grafik 2.1. 2013-2019 yılları arası demir döküm sanayisi iş göremezlik sürelerine (gün) göre iş kazası geçiren sigortalı sayıları (SGK istatistik verileri)

Kaynak: Kabacı, K. ve Bozkurt, Y.2021

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu 2012 yılında yürürlüğe girmiştir.2012 yılından itibaren her yıl iş kazası geçirmiş olan sigortalı işçi sayısı yükseliş göstermektedir. Ancak 2019 yılının verilerine bakılacak olursa, iş kazası geçiren sigortalı işçi sayısında düşüş yaşandığı görülmektedir. Gerçekleşen bu düşüşe rağmen 1 yılda meydana gelen ölümlü iş kazası sayısı 1.149 dur. SGK verilerine göre; 2019 yılında 4a kapsamında, erkek sigortalı çalışanların geçirmiş olduğu kaza sayısı 337.108, kadın sigortalı çalışanların geçirmiş olduğu kaza sayısı 85.355 olmak üzere toplamda 422.463 kaza meydana gelmiştir.(Sosyal Güvenlik Kurumu, 2019)

Metal döküm sektörü, barındırdığı yüksek risk dolayısıyla tehlikeli ve çok tehlikeli sınıfına girmektedir. Sektörde görülen iş kazalarının sıklık ve ağırlık hızına bakıldığında gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almaması, düşük güvenlik kültürü, mesleki eğitimin ve kurumsal yapıların yetersizliği, koruyucusuz makine ve alet kullanımı, kişisel koruyucu ekipmanların (KKD) kullanılmaması ve kayıt dışı istihdam gösterilebilir. (Güllüoğlu 1,2 ve Güllüoğlu1, 2019). İş kazalarının minimize edilmesi mevzuatın gerekliliklerinin yapılmasının yanı sıra öncelikli olarak iş sağlığı ve güvenliği kültürünün geliştirilmesi ve farkındalığın artması sağlanmalıdır.

Devlet işverene ve sendikalara iş sağlığı ve güvenliği sağlamak amacıyla tazmin ve tedbir konularında birçok sorumluluk yüklemiştir. Bu bağlamda işveren, işçilerin yaşamsal, bedensel ve ruhsal sağlık bütünlüklerini sağlamak amacıyla her türlü teknolojik ve bilimsel önlemlerin alınmasını zorunlu kılar. Devletin işverene yüklediği bu sorumluluklar Anayasa’da üç önemli ödev altında toplanmıştır. Bunlar; tetkik yapma, teşkilat oluşturma ve mevzuat oluşturma ödevleridir. (Cengiz, 2018).

Tablo 2.1. Dökümhanede İş Kazası Nedenleri (Yeşilgöz ve Adanır, 2018)

Dökümhanede iş kazasının nedeni	Frekans	Yüzde (%)	Kümülatif Yüzde (%)
İş arkadaşlarıyla yapılan güvensiz hareketler	5	3,3	3,3
Dikkatsiz çalışma	7	4,7	8
Donanımı güvensiz kullanma	6	4	12
Kusurlu alet ve ekipman vb	42	28	40
Kişisel koruyucu donanımların uygun olmaması	19	12,7	52,7
Kişisel koruyucu donanımların verilmemesi	3	2	54,7
Eğitim yetersizliği	13	8,7	63,3
Denetim yetersizliği	28	18,7	82
İş yükü fazlalığı/ yorgunluk	17	11,3	93,3
Diğer	10	6,7	

Kaynak: Yeşilgöz P. ve Adanır H. (2018 s. 23-30)

Yapılan çalışmalarda, iş kazalarının sebepleri incelendiğinde %80 insan hatasından, %18’inin fiziksel ve çevresel şartlardan, %2’sinin de doğal afetler gibi mücbir sebeplerden kaynaklandığı görülmektedir. Bu veriler göz önüne alındığında iş kazaların %98’inin önleyici çalışmalarla ortadan kaldırılabilmemesinin mümkün olduğu öngörülebilmektedir.(Tatma ve İlhan, 2019). Bu öngörüye rağmen halen iş kazaları oranlarında düşüş görülmemektedir.

Döküm sanayisinde çalışma alanlarında kullanılmakta olan makine ve ekipmanların iş sağlığı ve güvenliği açısından bilinçsizce kullanılması büyük

tehlikeler doğurmaktadır. Bu tehlikelerin iş kazalarına dönüşmesini engellemek amacıyla kalifiye ve deneyimli personelin yanı sıra, iş sağlığı ve güvenli eğitimlerinin verilmesi ve personele yeterli kişisel koruyucu donanımı sağlanmış olmalıdır. 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu hem işçiye hem de işverene daha büyük bir sorumluluk yüklemektedir. Tehlikenin olduğu durumlarda işveren tedbirlerini alıp gerekli planlamayı organize etmeli, mevcut iş sağlığı ve güvenliği düzenini güçlendirmeye çalışmalıdır. (Kabacı ve Bozkurt, 2021)

İş kazalarını engellemek için yapılması gereken, iş ve işçi sağlığını gerektiren çalışmalara yönelmek ve uygulamaktır. İş güvenliği konusunda gerekli tedbirler için yapılan hiçbir yatırım füzuli olarak değil, bir gereklilik olarak görülmelidir. Gerekli tüm organizasyon yapıldıktan sonra, iş güvenliği uygulamalarının uygulanıp uygulanmadığının saptanması için denetim mekanizmasının kurulması gerekmektedir.(Yeşilgöz ve Adanır, 2018). Birbirini tamamlayıcı nitelikteki, iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili uyulması gereken bu adımlara tam manasıyla uyulduğu takdirde meslek hastalıkları oranlarında azalmalar gerçekleşecektir.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

DÖKÜM PROSESİNE İLİŞKİN GENEL BİLGİLER

Çok eski yıllardan günümüze kadar gelen döküm işlemi, birçok sektörde kullanılmakta olup metallerin işlenmesi ve metallere şekil verilmesi sürecidir.

Döküm işlemi; ilk olarak ham metal veya hurda metal parçalarının ergitme ocaklarında eritilmesi ile başlamaktadır. Sonrasında alaşım elemanlarının ilave edilmekte ve kimyasal olarak analizi yapılmaktadır. Sıvı hale gelen metal kum, seramik ve metal kalıplara dökülerek istenilen şekle getirilmektedir. (TÜDOKSAD, 2019)

Döküm endüstrisinde yan ürün miktarı oldukça fazladır. En fazla orana sahip olan yan ürün atık döküm kumudur. İçerisinde silis ya da olivin kumu ile fenolik reçine ya da soğuk reçine bulunur. (Yavuz, 2016)

3.1. Döküm Teknikleri

Kum kalıba döküm tekniği en çok kullanılan döküm yöntemidir. Ancak kum kalıba döküm dışında da pek çok teknik kullanılmaktadır.

Kum kalıba döküm süreci ürün modelinin ahşap, mum vb. malzemelerle hazırlanması ile başlar. Hazırlanan model ile kalıp boşluğu oluşturulur ve kum kalıp elde edilmiş olur. Sonra bu model kalıp boşluğu oluşturmak üzere kullanılır ve kum kalıp oluşturulur. Yolluk ve gaz boşlukları verildikten sonra malzeme eritilerek boşluğa iletilir ve ürün elde edilir. Fazla olan kısımlar temizlenir, son aşamalardan geçirilerek nihai ürün elde edilmiş olur. (Döküm Nedir? , 2020)

3.1.1. Hassas Döküm

Genelde hassas ürün üretiminde kullanılan hassas döküm tekniği özellikle talaş kaldırma ile işlenmesi veya dövülebilmesi mümkün olmayan ürünler için kullanılmaktadır. Bu teknik sayesinde dökümü zor olan parçalar nihai ürüne en benzyen şekilde temiz olarak üretilebilir. (Şentürk, 2016)

Hassas döküm tekniği için süreç, mum kullanılarak ürünün modelinin yapılması ile başlar. Hazırlanan modeller, üzüm salkımı şeklinde yolluklara yerleştirilir. Sonrasında salkım seramik çamuruna batırılıp seramik tozlarıyla üzeri kapatılır ve

kurutulur. Modeli kalıptan çıkarmak amacıyla ısıl işlem uygulanır. Önceden eritilip şekil verilecek metal kalıba dökülür ve soğutma işlemi uygulanır. Titreşim uygulanıp soğuyan metal kalıptan çıkarılır. Temizlenip pürüzsüz yüzey elde etmek amacıyla kumlama yapılır. Metal analizi, çekme ve sertlik testleri ve bunlara ilave birçok ölçme ve kontrol işlemleri uygulanır. (Yurdakul, O. 2016)



Resim 3.1.1.1. Hassas Döküm Yöntemiyle Eritilmiş Metalin Dökümü

Kaynak: Komut, E. G. (2020)

Hassas Döküm Avantajları;

- Karmaşık şekilli ve diğer döküm teknikleriyle üretilmesi zor olan parçalar bu teknik ile üretilebilmektedir.
- Boyutsal hassasiyeti ve yüzey kalitesi yüksektir.
- Seri üretim yapabilme olanağı sağlar.
- Kullanılan kalıp tek parçadan oluştuğu için ayırma yüzeyi veya “mala işlem yüzeyi” yoktur.
- Mekanik özellikler kontrol altında tutulabilmektedir.

Hassas Döküm Dezavantajları;

- Parçaların ağırlığı 5 kg' ı geçmesi durumunda avantajını kaybeder.
- Kurulum aşamasında gereken ekipman maliyeti oldukça yüksektir. (Komut, 2020)

3.1.2. Sürekli Döküm

Sürekli döküm tekniği uzun parçaların üretilmesinde en verimli yöntemdir. Sürekli döküm tekniği iki tarafı açık bir kalıptan ergimiş metalin geçirilerek şekil alması işlemidir. Ergimiş metalin soğutulmasında su kullanılır. Kalıbın içinden

geçerken püskürtme işlemiyle soğuma sağlanır. Bu sayede metalin ısısı düşer, metal katılaşır ve şekil almış ürün kalıbın diğer ucundan çıkar. Bu teknik sac, levha, şerit veya içi dolu ürünler için daha uygundur. (Şentürk, 2016)

Kalite kontrolü sağlamak için dikkat edilmesi gereken hususlar, döküm hızı, döküm sıcaklığı, soğutma şartları, metalin akışı, kalıp yağlanmasıdır. (Sürekli Döküm, t.y.) Sürekli döküm için bu hususlar son derece otomatik işlemlerdir.



Resim 3.1.2.1. Sürekli Döküm Yöntemiyle Uzun Parçaların Üretimi

Kaynak: Komut, E. G. (2020)

Sürekli Döküm Avantajları;

- Hata payı azdır. Tam verim alınabilir.
- İngötlara göre daha düzgün bir yüzey elde edilmektedir.
- Yüksek kalitede malzeme elde edilmektedir.
- Soğutma hızı kontrol edilebildiği için tanecik büyüklüğü ve nihai ürünün yapısı ayarlanabilir.
- İşlem ekonomiktir. (Komut, 2020)

3.1.3. Savurma (Santrifüj/Merkezkaç) Döküm

Ergimiş metal ve alaşımları dökmek için yatay, düşey veya değişen eksen etrafında dönen kalıpta şekillendirme tekniği kullanılır. Bu teknikte kalıplar metalden veya kalıp kumundan yapılmaktadır. Santrifüj kuvvetinin oluşturduğu basınç, metalin kalıpta homojen olarak dağılmasını ve kalıbın şeklini tam olarak almasını sağlar. Oluşan yüksek merkezkaç kuvveti yüzünden dökülen ergimiş metal içerisindeki düşük yoğunluklu cüruf ve kum taneleri ve gazlar dönme hızıyla metalden ayrılır. Bu sayede parça yüzeyi gözeneksiz, temiz, ince taneli olarak üretimi sağlanır. (Karabük Üniversitesi Metalurji ve Malzeme Kulübü, 2015)



Resim 3.1.3.1. Savurma Dökümünün Uygulanması

Kaynak: Komut, E. G. (2020)

Savurma Döküm Avantajları;

- Daha az maden kullanımı ve döküm sonrası işleme maliyetlerini azaltması savurma dökümü diğer tekniklerden ayıran en belirgin özelliğidir.
- Parçalar maça kullanılmadan boşluklu bir yapıda dökülebilir.
- Parça içi kolayca doldurulabilir.
- Döküm sıcaklığı diğer döküm tekniklerine göre daha düşük derecede olabilir.
- Kaliteli üretim imkânı sağlar.

Savurma Döküm Dezavantajları;

- Silindirik parçaların imalatında kullanılacağı için çeşitlilik sınırlıdır.
- İlk yatırım maliyeti yüksektir.
- Yoğunluk farkı içeren karışım ergimiş metallerde hatalı üretim yapılabilir.

(Karabük Üniversitesi Metalurji ve Malzeme Kulübü, 2015)

3.1.4. Kokil Döküm

İnce taneli yapıdaki ürünler için hızlı soğumanın gerçekleştirildiği tekniktir. Kalıp içinde birden fazla döküm yapılabilen ve art arda kullanılabilen kokil kalıp olarak adlandırılır. Kokil kalıplar samut, kil ve seramik gibi ısıya dayanıklı malzemeler kullanılarak üretilir. Seri üretim yöntemi olarak kullanılan kokil döküm yüksek yüzey kaliteli ürün üretimi sağlar.(Kokil Kalıp Nedir?,2021) Parçanın boyutu ve detayı arttıkça kokil döküm üretimi daha pahalı olur.

Soğuk döküm olarak adlandırılan kokil döküm için kalıplar son derece dayanıklı malzemeler kullanılarak oluşturulur. Ergimiş metal enjeksiyonun aksine yerçekimi kuvvetiyle kalıba dökülür. Bu sebeple yüksek hacim ve yüksek dayanıklılık gerektiren

projelerde kokil döküm kullanılması avantajlıdır. Klasik döküm işlemlerine nazaran daha sıkı tolerans ve üstün kaplamalara sahip parçalar kokil döküm ile üretilir. (Kokil Kalıp Nedir?, 2021)



Resim 3.1.4.1. Kokil Döküm Yöntemi

Kaynak: Komut, E. G. (2020)

Kokil Döküm Avantajları;

- İlk aşamada kalıp maliyeti yüksek olsa da kalıplarda binlerce parça üretilebildiği için ekonomiktir.
- Boyutsal doğruluk ve yüzey açısından kullanışlı üretim yapıldığından yüzey temizleme masrafı azdır.
- Yerçekimi kuvveti kullanıldığından, ısı akış hızı, diğer döküm tekniklerinden daha hızlı olduğu için döküm süresinde avantaj sağlar.

Kokil Döküm Dezavantajları;

- İlk aşama için kalıp maliyetleri yüksektir. Az sayılı, süreklilik arz etmeyen işlemler için kokil döküm yöntemi maliyetli olacaktır.
- Kalıptan çıkarma zorluklarından dolayı basit ergonomik şekiller için uygunken, bazı parçaların dökümü imkansızdır. (Şentürk, 2016)

3.1.5. Basınçlı Döküm

Kokil dökümden farklı olarak ergimiş metalin kalıba basınçla aktarılması basınçlı döküm olarak adlandırılır. Seri üretim için elverişli bir döküm yöntemidir. Basınç yardımıyla, ergimiş metalin kalıba çok hızlı bir şekilde doldurulması sağlanır. (Şentürk, 2016)

Çeşitli metallere parçalar üretmek için metal kalıp kullanılan prosesleri ifade etmek amacıyla 'Basınçlı Döküm' terimi kullanılır. Ergimiş metalin yerçekimi kuvveti yardımıyla kalıba döküldüğü kokil döküm, hava basıncı yardımıyla ergimiş metalin kalıba zorlanarak döküldüğü alçak basınçlı döküm, yine ergimiş metali kalıba aktarmak için hidrolik bir ramın kullanıldığı yüksek basınçlı döküm, basınçlı döküm prosesleri içinde yer alır. Döküm sektöründeki gelişmelerle birlikte son yıllarda kullanılan vakumlu basınçlı döküm, sıkıştırımlı döküm ve yarı katı döküm prosesleriyle de neredeyse tüm metal parçalar üretilebilir. Yüksek basınçlı döküm seri üretim söz konusu olduğunda yüksek üretim hızı ve kaliteli üretim sebebiyle avantajlıdır. (Basınçlı Döküm, 2019)



Resim 3.1.5.1. Ergitilmiş Metalin Basınçlı Dökümle Kalıba Dökülmesi
Kaynak: Komut, E. G. (2020)

Basınçlı Döküm Avantajları;

- Güçlü sağlam bir döküm yöntemidir. Üretilen ürünün kalitesinde bir değişiklik görülmez. Tolerans seviyeleri güvenilir düzeydedir.
- Karmaşık geometriye parçalar üretilebilir. İnce kesitli, işleme payı az ve sık dokulu parçaların üretimi kolaydır.
- Özel malzemeler geliştirilip üretilebilir.
- Aynı kalıpta çok sayıda parça üretilebilir. (Tezel, 2019)

Basınçlı Döküm Dezavantajları;

- Döküm boyutlarının kısıtlı olması en önemli dezavantajdır.

- Tam donanımlı basınçlı döküm makineleri maliyetlidir.
- Hava sıkışması yaşanabilir. (Döküm Nedir?, 2021)

3.1.6. Alçı Döküm

Kum kalıba kıyasla daha pahalı olan bu yöntem altın, gümüş, alüminyum, bakır gibi demir dışı metallerin dökümünde kullanılmaktadır. Kum kalıba nazaran daha pahalıdır. (Şentürk, 2016)



Resim 3.1.6.1. Alçı Döküm Yöntemiyle Metal Üretimi

Kaynak: Komut, E. G. (2020)

Dört farklı kalıplama şekli vardır;

- **Geleneksel Alçı Kalıplar:** Dökümhanelerde alçı kalıp için kuru karışımlar hazırlanır. Alçı kalıp yapımında özel bileşimlerde hazırlanabilmektedir. Fakat seri üretimde özel bileşim kullanımı maliyet açısından elverişli olmamaktadır. Dökümhanelerde hazırlanan kuru karışımlarda en fazla kullanılan malzemeler; ‘terra alba, asbest ve kireç portland çimentosu ’dur.

- **Plakalı Modellerin Üretildiği Alçı Kalıplar:** Plakalı modellerin üretimi klasik alçı kalıplamanın biraz geliştirilmiş şekliyle yapılır. Özellikle hassas, detaylı ve düzgün yüzey elde dilmek istendiğinde kullanılması avantajlıdır. Alt ve üst model yapımında plakalı model alçı kalıplama yapılabilir. Bu kalıplama yöntemindeki ana fark, sadece beyaz alçı kullanılmasıdır.

- **Antioch Prosesiyle Üretilen Alçı Kalıplar:** Klasikleşmiş alçı kalıp yöntemlerinde kalıp geçirgenliği azdır. Patentli bir yöntem olan Antioch prosesiyle üretilen alçı kalıplarda ise geçirgenlik geliştirilmiştir. Klasik alçı kalıp yöntemine benzeyen şekilde alçı kalıplar hazırlanır. Ardından hazırlana kalıplara dehidratlama ve

rehidratlama yapılıır. İlk olarak dehidratlama işleminde kalıp kısmen susuz hale getirilir. Daha sonra rehidratlama işlemleri yapılarak kalıplar yeniden sulu hale getirilir. Bu sayede iğne şeklindeki alçı kristalleri yeniden kristalleşir (kum tanelerine benzeyen yuvarlak şeklinde kristalleşme) ve poroz yapı kazana alçı kalıptaki geçirgenlik artar.

• **Köpüklü Alçı Kalıplar:** Klasik alçı kalıplama yönteminde yapılan alçıdaki geçirgenliğin artırılması amaçlanmıştır. Köpükleştirici ile birlikte özel olarak karıştırılan çözeltilerde çok küçük hava kabarcıkları oluşturulur. Bu sayede çözelti yoğunluğu düşerken kapladığı hacim artmış olur. Çözelti katılaştıkça ve kururken hava kabarcıkları birbirine bağlanır. Bu bağ düzgün yüzeyin altındadır. Gaz çıkışı sağladığı için geçirgen yapıda alçı elde edilir. (Komut, 2020)

Alçı Döküm Avantajları;

- Boyutsal hassasiyeti çok iyi düzeydedir.
- Döküm yüzeyinin düzgünlüğü tatminkar düzeydedir.
- Kum kalıplara veya astarlanmış metalik kalıplara göre son derece ince ve kompleks yüzey detaylarını şekillendirilebilmektedir. (Komut, 2020)

Alçı Döküm Dezavantajları:

- İşlem süresi birçok yöntemle göre uzun olabilir.
- Çok uzun süreli kullanımlar için uygun değildir.
- Çok karmaşık parçalar kısmen üretilememektedir. (Döküm Nedir, 2021)

Tablo 3.1. Metallerin Proseslere Göre Uyumluluk Çizelgesi

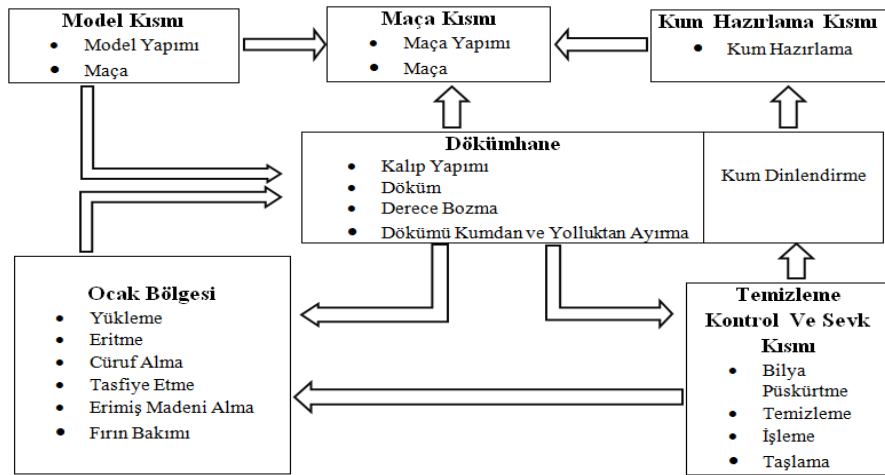
Metallerin Proseslere Göre Uyumluluk Çizelgesi											
Prosesler	Metaller										
	Demir	Çelik	Alüminyum	Bakır	Magnezyum	Nikel	Ateşe Dayanıklı Metaller	Titanyum	Çinko	Pirinç	Bronz
Kum Döküm	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil
Kalıcı Kalıp Döküm	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil
Basınçlı Döküm	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Hassas Döküm	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Ablasyon Dökme	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Kapalı Döküm	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Ekstruder	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Soğuk Başlık	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Damgalama ve Çekme	Kırmızı	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Vidalama	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Toz Metalürjisi	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı	Yeşil	Kırmızı	Kırmızı

Renklendirme: Sarı=Düzenli olarak gerçekleşir, Yeşil=Zorlukla ve dikkatle yapılır, Kırmızı= Önerilmez

Kaynak: Çölgeçen, C. O. (2021)

3.2. Döküm Süreçleri

Döküm sürecinin ilk aşaması model yapımıdır. Hazırlanan modele uygun olarak maçahane de maça işlemi uygulanır. Maça işlemine reçine, maça kumu ve serter karışımı hazırlanır. Bu karışım kalıplarda preslenip pişirilir. Sfero döküm parçalarının talaşlı üretiminde; havşa açma, diş çekme, çapak alma, master ve eksen kontrolü gibi uygulamalar yer alır. Son olarak bütün işlemlerden geçen ürünün depoya sevkiyatı gerçekleştirilir. (Öztürk, Düzdar Argun, Küçük, Oktem, 2019)



Şekil 3.1. Temel metal döküm aşamaları

Kaynak: Kısa, Y. (2014)

3.2.1. Model Yapımı

İlk aşamada hazırlanacak parça için model hazırlanır. Metal, alçı, tahta, plastik, balmumu gibi malzemelerden yapılan model istenen parçanın bire bir aynısı olmalıdır. Kalıplama aşamasında ise tahta malzeme sert değilse düzgün yüzey oluşturmak oldukça zor olacağından tahtanın sert olmasına dikkat edilmelidir. Bunun için çam ve gürgen en yaygın kullanılan malzemelerdir. Ayrıca ne kuru olmalıdır ne de nemi absorbe edip deformasyona uğramalıdır. Bu nedenle tahtada yeteri kadar gözenek bulunmalıdır. (Özen, 2016)

3.2.2. Maça Yapımı

Maça, ergitilmiş metale dayanıklı ve ergitilen metalden farklı bir malzemedendir. Kullanım amacı ise kalıplara konulduktan sonra üzerine ergitilen metalin eklenmesiyle metal üzerinde boşluk oluşturmasıdır. (Özen, 2016)

Maça üretimi yapılırken diğer malzemelere kıyasla daha çok bağlayıcı kullanılır. Bu yüzden dayanıklılığı çok fazladır. Hassas bölgeleri oluşturmayı, kalıptaki zayıf

noktaların dayanıklılığını arttırmayı ve dökümü yapılan metaldeki iç boşlukları oluşturmayı sağlamaktadır. (Erdin, t.y.)

3.2.3. Kalıplama

Kalıplama işlemi maça kullanılarak ve modellerden faydalanılarak, kum ya da metalden üretilen kalıpta boşluğun elde edilmesidir. Burada yolluk, besleyici ve çıkıcı bölümlerinden de yararlanılmaktadır. (Özen, 2016)

3.2.4. Ergitme

Dökümde ergitme; ark, endüksiyon veya kupol ocaklarında (dökülen parça adedi, büyüklüğü ve cinsine göre belirlenir) katı formda bulunan metale ısı işlem uygulanarak sıvılaştırılmasıdır. Ergitme işleminden sonra ergimiş metal potalarla kalıp yolluklarına iletilir. (Şentürk, 2016)

3.2.5. Döküm

Döküm aşaması için, kalıplama işleminde hazırlanmış kalıplar dökümhanede üst üste ya da tek tek olacak şekilde konulur. Kalıplar tek tek konulursa dereceler üzerine ağırlık konulması gerekmektedir. Bu nedenle üst üste konulması daha faydalıdır. Döküm başlamadan önce potadaki cüruf alınır ve ergitilen metal kalıplara dökülür. (Şentürk, 2016)

3.2.6. Temizleme İşlemleri

Parçalar dökümden çıktıktan sonra besleyici, yolluk ve çıkıcı yüzeydeki fazla kum, çapak giderilme ve maça işlemi yapılır. İstenirse temizleme ile kalite kontrol yapılabilir ve ısı işlem uygulanabilir. (Şentürk, 2016)

3.2.7. Montaj

Montaj öncesi işlemleri tamamlanan bitmiş ürün montaja alınır.

3.2.8. Sevkiyat

Nihai ürünün son kısımda sevkiyatı gerçekleştirilir.

3.3. Metal İşleme Yöntemleri

Metal işleme, zaman ilerledikçe daha da gelişmekte olan ve bu sektöre olan sektörü ihtiyacın artmakta olduğu bir işlemdir. Metal işlemedeki en büyük problem ise gereken parçayı üretmek ve metale talep edilen şekli vermektir. Bunun için CNC makineleri ve tezgahlar kullanılır. CNC makinelerinin yanı sıra freze, torna gibi

bilgisayar kontrollü kullanılmayan yöntemler olduklarından CNC makineleri daha kolay çalışmayı sağlar. Metal işleme makineleri inşaat, medikal, otomotiv, plastik, kalıp denizcilik, havacılık gibi pek çok sektörde kullanılmaktadır. (Metal İşleme Nedir?, 2021)

3.3.1. Torna-Freze

Metal kesme işlemi olan tornalama, silindirik yüzey elde etmek amacıyla tek uca sahip bir alet kullanılarak yapılan işlemdir. Tornalanacak parça mil üstünde döndürülerek kesen kısım ilerletilir (radyal yönde, aksenal yönde ya da aynı anda radyal ve aksenal yönde). İlerletme işi iş parçası içinde gerçekleştirilir. İş parçasına dik yüzeyleme işlemi alın tornalama olarak isimlendirilir. Radyal ve aksenal yönde beslemelerle yüzey oluşturmaya profil çıkarma denir. (Çölgeçen, 2021)

Profil çıkarmak için kesme delme gibi işlemlerle yapılabilecekler şunlardır:

- **Pah kırma:** Silindir köşesinde bir açı kesilmesidir.
- **Parçalama:** Parçayı bölebilmek amacıyla kesici aletin radyal ilerletilmesidir.
- **Vida Açma:** Dönen parçaların dış ve iç yüzeyde bir takım vida üretmek amacıyla ilerletilmesidir.
- **Burgulama:** Matkap ucuna burğu aparatı yardımıyla parçada yuvarlak bir delik oluşturmak amacıyla, dönme eksenine lineer ve paralel ilerletilmesidir.
- **Delme:** Matkabin parça içine aksenal olarak ilerletilmesidir.
- **Kertik açma:** Parçanın kaba yüzey dokusunu bir alet yardımıyla oluşturmak ve metal parçanın elle tutulması amacıyla yapılır. (Çölgeçen, 2021)

Frezeleme, çok yönlü yükseltilebilen çalışma masasından ve mil ekseninin (genellikle z ekseni) etrafında dönen freze makinesinden oluşturulmuş güçle çalışan makineyle yapılır. Bu işlemde malzeme çıkarılıp karmaşık bir şekil verilir. Amacı metal veya diğer malzemelerin son şeklini oluşturmaktır. Freze makineleri oyuk açma, planyalama, yiv açma gibi işlemlerde kullanılır ve manuel olarak ya da bilgisayar sayısal kontrolünde (CNC) çalıştırılabilir. (Çölgeçen, 2021)

Torna frezeleme, merkez noktası etrafında iş parçasının döndürülmesi sırasında eğimli bir yüzeyin frezelenmesidir. Geleneksel frezeleme ya da tornalama işlemlerinden çok fark gösteren dış merkezli formlarda genellikle torna frezeleme

işlemi uygulanır. Bu işlem sayesinde üstün talaş kontrolü ile yüksek talaş kaldırma oranı elde edilir. (Torna Frezeleme, t.y.)

- Dönüş esnasında freze kesici radyal yönde beslendiğinde silindirik yüzey elde edilebilir.

- Kesici iki yönde aynı anda hareket ettirilirse kam milleri gibi dış merkezli yüzeyler oluşturulabilir.

- İki'den fazla eksen hareketi için rampalama özelliğine sahip bir takım gereklidir.

- Konik şekil işlemek için 5 eksen gereklidir.

- Torna frezelemede takım için bir veya iki, iş parçası için iki veya üç, türbin kanadı gibi kompleks profillerde ise beş veya dört eksen, eşzamanlı hareket gereklidir.

- Türbin kanadı gibi parçalar, kesici ikiden fazla eksenle beslenirken parça eşzamanlı olarak döndürülerek elde edilebilir. (Torna Frezeleme, t.y.)

Torna-freze bileşik işleme merkezi, torna ve freze makinesinin birlikte işlendiği yerdir. Geliştirilmiş kesme işlemi yöntemidir. İş parçasının kesme işlemini gerçekleştirmek amacıyla freze bıçağı rotasyonu ve iş parçası rotasyonunun birleşik hareketini kullanır. Böylece iş parçası işlenmiş yüzey bütünlüğü, şekil ve konum doğruluğu açısından gereksinimleri karşılayabilir. (Torna-freze bileşik işleme merkezinin avantajları nelerdir?, 2020)

Klasik CNC işleme teknolojisi ile kıyaslandığında bazı avantajlara sahiptir:

- Üretim süreci kısalmış ve üretim verimliliği artar.
- Sıkma sürelerinin sayısı azalır ve işleme hassasiyeti artar.
- Yerden tasarruf edilir ve üretim maliyetleri azaltılabilir. (Torna-freze bileşik işleme merkezinin avantajları nelerdir? , 2020)

3.3.2 CNC (Computer Numerical Control)

Modern bilgisayar sayısal kontrol (CNC) işlem merkezlerinde ve (CNC) torna tezgâhlarında etkin aletler kullanılarak frezeleme yapılabilmektedir. Dönen aletlerin kontrolünü yapmak için CNC makineleri kullanılır. Ürünlerin imalatı ve kontrolü aşamasında x, y ve z koordinatları (3 boyutlu olarak üretim sağlanır) kullanılır. Daha zor parça üretiminde uzman kesme aletleri ve zaman gerekli olsa da CNC makineleri ile her türlü metal döndürülebilmektedir. (Çölgeçen, 2021)

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

DÖKÜMHANELERDE TEHLİKE VE RİSKLER

“Bir iş yerinde oluşmuş ya da oluşabilecek kazalar nelerdir?” sorusu bize o işyeri için risklerin neler olabileceğini verir. Risklerin nedenleri ise bize tehlikelerin neler olduğunu anlatır. Dolayısıyla; tehlike sebep, risk ise sonuçtur. Tehlikeler, işçi ve işyeri için tehdittir. (Bulut, 2019)

4.1. Çalışma Ortamının Genel Yapısı

Çalışma ortamının genel yapısıyla ilgili olarak; çalışma alanındaki problemler, çalışanlardan kaynaklanabilecek riskler ve genel temizlik kurallarına uyum gibi başlıca konular incelenir. Bu incelemeler dört alt ana başlıkta toplanabilir.

4.1.1. Geçiş Yolları, Merdivenler ve Zeminlerin Durumu

Dökümhanelerde üretim yapılabilmesi için kullanılan tüm makine, teçhizat, ekipmanlar ve üretilen nihai ürünler metal parçalar olduğundan ağır malzemelerdir. Dolayısıyla çalışma ortamındaki zeminlerin düz olmayan yüzeylerden oluşması, zayıf bir yapıda olması, kaygan olması tehlikelere sebebiyet verir. Aynı şekilde geçiş yollarının kapalı olması, engeller, genel düzensizlik, dik düzensiz merdiven basamakları da tehlikelere yol açabilecek diğer nedenlerdir. Tüm bu tehlikeler sonucunda kayma, düşme, yaralanma, ısı stresi, aşırı yük kaldırılması gibi istenmeyen durumları ortaya çıkarabilir.

4.1.2. Gereksiz Malzemenin Üretim Alanında Bulunması

Kalıbın şeklini alan ergimiş metaller döküm işlemi bittikten sonra yarı mamul olarak üretim proseslerine devam eder. Ağır malzemeler olması sebebiyle gelişi güzel üretim alanına konulması çeşitli tehlikelere sebep olabilir. Döküm tekniklerinden bazılarında döküm kalıbında ergimiş metalin şekil alabilmesi için kalıp kumu kullanılmaktadır. Kalıp kumları tekrar tekrar kullanılabilir. Biriktirilen kumların düzgün bir şekilde istiflenmemesi de dökümhanelerde oluşabilecek tehlike unsurlarındandır.

4.1.3. Çalışma Alanındaki Güvenlik Önlemleri

Çalışma ortamının güvenliği için zeminin sağlam ve kaygan olmayan malzemedan yapılması çok önemlidir. İşyerinde yaya yürüyüş yolu için yer

çizimlerinin yapılmamış olması, zeminde ayak takılabilecek açıkların, kırıkların, seviye farklarının ve bozuk alanların olması tehlike sebeplerindedir.

Isı stresine maruz kalan fırın potalarına yakın çalışan işçiler İSG eğitimlerinin tamamını almış olmalı, koruyucu ekipmanı sağlanmalıdır. Bu alana uyarı levhaları asılmalı, barikat vb. korunaklar yerleştirilmelidir. İlgisiz personelin tehlikeli alanlara girmesi zorlaştırılmalıdır. İndüksiyon fırınlarına metal protezi olan ya da metal parça taşıyan işçiler yaklaştırılmamalıdır. Bu alandaki bir diğer tehlike ise metal patlamasıdır. Bu duruma karşı da çalışanlara; prosesle ilgili tüm eğitim verilmeli, acil durum eylem planı konusunda da ayrıca bilinçlendirilmelidir.

4.1.4. Çalışma Alanın Yeterlilik Durumu

Dökümhane bünyesindeki hava, havalandırma sisteminin uygun olması, çalışma alanının yeterliliğini gösterir. Örneğin fırınların olduğu ortamlarda yeterli alan yoksa çalışanların daha fazla ısı stresine maruz kalmasına neden olur. Çalışma alanında yer ocağı kullanılıyorsa, çalışanların düşmesi gibi riskler de bulunabilir.

Çalışma ortamında gerekli miktarda havanın olmaması, çalışma ortamında yoğun miktarda toz bulunmaması, hava kalitesi düşeceği için çalışanlar için verimsiz bir ortam oluşturur. İyi bir havalandırma sistemiyle çalışma ortamına belirli periyotlarla temiz havanın girişi sağlanmalıdır. (Kısa, 2014)

4.2. Makine ve Ekipmanların Kullanımı

Dökümhanelerde, döküm öncesi ve sonrasında kullanılan ekipmanlardan ve makinelerden kaynaklanabilen iş kazaları meydana gelebilmektedir. Bunlara, potalarda eriyik metallere kaynaklı aşınma sonucunda metal sıçraması ve talaşlı üretim, atık toplama işlemlerinde işçilerin gözlerine metalik toz kaçması örnek verilebilir. (Kısa, 2014)

4.2.1. Makinelerin Kullanımı Sırasında Ortama Parça Fırlatması

Özellikle dökülme ve saçılmaların oluşabileceği makine ve ekipmanların etrafında (taşlama, kaynak vb.), küçük parçaların sıçrama ihtimaline karşı koruyucu gözlük kullanılmalıdır. Ayrıca kullanılan keskin uçlu aletler yaralanmaya sebep olacağı için koruyucu ekipmanla dikkatli çalışılmalıdır.

4.2.2. Kullanılan Aletler veya Makinelerin Keskin Hatlara, Dönen Parçalara Sahip Olması

İş sağlığı ve güvenliği açısından makine teçhizat seçimi ne kadar önemliyse, seçilen makine ve teçhizatın uygun biçimde kullanılmaması büyük tehlikelere sebep olabilir. İş kazalarına sebep olan; kullanışlı dizayn edilmemiş ekipmanlar, koruyucusu olmayan dönen, ezen, kesen makine ve tezgâh parçaları, preslerde ayak pedalı ve çift el kumandası olmaması, transmisyon kayışlarının koruyucusu olmadan kullanılması, makine teçhizat ve vincin risk anında stop tuşunun olmaması ve makinelerin, kaldırma aletlerinin, kazanların, kompresörlerin vb. gerekli bakım kontrollerinin yapılmaması riskler arasında gösterilebilir. (Arpat, 2015)

4.2.3. Kullanılan Elektrik Ocakları, Makine ve Ekipmanların Kablo Sistemlerindeki Bozukluklar

Dökümhanelerde ısı stresi yüksek ergimiş metallerle çalışıldığından ve özellikle de fırın alanlarında elektrik barındıran ana hat, kablolar vb. hassas alevlenebilir tesisatlar yüksek risk içerirler. Ayrıca dökümhanelerde gelişigüzel yerleştirilmiş uzatma kabloları, güç kabloları, hava hortumları, borular ya da yere yakın kanallar kazalara sebebiyet verebilir.

4.2.4. Sıcak Yüzeyle Sahip Aletler

Dökümhanelerde kullanılan potalar sıcak yüzeye sahip olduğundan iş sağlığı ve güvenliği için tehlike teşkil eder. Bu yüzden potaların bakımı yapılmalı, ergitilmiş metal neme maruz kalmayacak ortamda depo edilmeli ve pota ile çalışacak işçilerin mutlaka KKD kullanmaları gerekmektedir.

4.3. Fiziksel Risk Etmenleri

Her sektörün içinde barındırdığı tehlike ve riskler birbirinden farklıdır. Fiziksel risk etmenleri çalışanların sağlığını olumsuz etkileyen fiziksel ortam faktörleridir.

Gürültüye bağlı işitme kaybı, sıcak ve soğuk ortamlarda çalışanlarda görülen meslek hastalıkları, iyonlaşan ve iyonlaşmayan radyasyonun etkilerine bağlı hastalıklar, titreşim etkisi ve tekrarlı işlemler nedeniyle fiziksel risk etmenlerinden kaynaklanan meslek hastalıklarındandır. (Yeşilgöz, Adanır, 2018)

Gürültü, titreşim, aydınlatma, ısı, radyoaktif elementler, basınç farklılıkları gibi fiziksel ortam şartlarında riskleri yok etmek, edilemiyorsa oluşabilecek zararları en aza indirgeyerek çalışanların güvenliği sağlanmalıdır.

4.3.1. Gürültülü Ortam

Dökümhanelerde fiziksel risk etmenleri göz önüne alındığında kuşkusuz ilk akla gelen gürültü kaynaklı işitme kayıplarıdır. Kalıp hazırlama sistemleri, taşlama, temizleme işlemleri ve titreşimle çalışan ağır makineler dökümhanelerde gürültünün kaynaklarıdır. Dökümhanelerde, gürültü kaynaklı risklerin azaltılması için mühendislik yöntemleri geliştirilmeli ve uygulanmalıdır. (Yeşilgöz, Adanır, 2018)

Duman çekme sistemleri, buharı dışarı veren vakum sistemleri, elektrik ark ocakları, merdaneli öğütücüler ve havalandırma fanları yüksek miktarda gürültü yaratan diğer sebeplerdir. Bu sektörde çalışanlardan en az yarısı önlem almadıkları durumda 10 yıl gibi kısa bir süre içerisinde işitme kaybı yaşayacaklardır. Ayrıca yüksek ısıya sahip partiküller kulak zarını yakmakta ve bazı ağır materyallerin düşmesi sonucu çıkan ses, kulak zarının yırtılmasına neden olmaktadır. (Barış, 2021)

Ayrıca kaynak işlemi sonucu ortaya çıkan tozun ortamdaki uzaklaştırılması için kullanılan basınçlı hava pompaları da yüksek miktarlarda gürültüye neden olabilir. Fazla gürültülü ortamlarda çalışan işçilerde Gürültüye Bağlı İşitme Kaybı (GBİK) görülebilir. (Barış, 2021)

Gürültünün etkileri dört farklı şekilde ele alınabilir;

- **Fiziksel Etkiler;** Geçici veya sürekli işitme bozuklukları oluşabilir.
- **Fizyolojik Etkiler;** Kan basıncı artışı, dolaşım bozuklukları, solunumda hızlanma, kalp atışlarında yavaşlama, ani refleksler gözlenebilir.
- **Psikolojik Etkiler;** Davranış bozuklukları, aşırı sinirlilik, stres hali gözlenebilir.
- **Performans Etkiler;** İş veriminin düşmesi, konsantrasyon bozukluğu, hareketlerin yavaşlaması gözlenebilir. (Efler, 2020)

4.3.2. Çalışanların Isı Stresine Maruziyeti

Dökümhanelerde ısı stresi, ortam sıcaklığı yanı sıra çalışanların hareketli çalışmalarına, harcadıkları güce, işçi sayısının çokluğuna, nem oranına, kullanılan ekipmanların sıcaklığına bağlıdır. Dökümhanelerde ergitme işlemi sırasında

indüksiyon ocağının yüksek sıcaklığı ve ergimiş metalin potaya aktarılması esnasında ortama yayılan ısı, ısı stresini arttıran sebeplerdendir. (Yeşilgöz, Adanır, 2018)

Eritme işlemi esnasında sıcaklık çok daha fazla olmasına rağmen, demir dövme ve şekillendirme işlemlerinde işlemin gözlenmesi ısıya maruziyeti arttırmaktadır. Çalışanların ısı stresini azaltmak için bol sıvı tüketilmesi, havalandırma sistemlerinin düzenli çalıştırılması, ısıdan koruyucu elbiseler ve donanımlar kullanımı sağlanmalıdır. (Barış, 2021)

4.3.3. Kullanılan Ekipmanlardan Kaynaklanan Titreşim

Titreşim; çalışma alanındaki araç, gereç ve makinelerin çalışırken oluşturduğu salınım hareketidir. Meslek hastalıklarına sebebiyet verebilecek önemli bir fiziksel risk etmenidir.

Dökümhanelerde kullanılan bazı havalessi makinalar yere temas ettikleri için ortamda sürekli olarak titremeye (sarsıntıya) sebebiyet verirler. Bunun dışında matkaplar, testerele ve çekiciler ise elle kullanıldıklarından işçilerin titreşime maruz kalmasına ve bu sebeple beyaz parmak olarak adlandırılan Raynaud Sendromuna ve Karpal Tünel Sendromuna meslek hastalığına yakalanmasına sebebiyet verebilir. Tüm vücudun titreşime maruz kalması kas-iskelet sistemi semptomlarına ve hareketten kaynaklanan baş dönmesine neden olabilir. Öğütme ve dövme işlerinde uğraşanlarda Dupuytren Kontraktürü ile karşı karşıya kalma riski görülmektedir. (Barış, 2021)

• İnsanlar 1-1000 Hz arasındaki titreşimleri algırlarlar. Düşük frekanslı titreşimlere maruz kaldıklarında sarsıntı hissederler. Yüksek frekanslı titreşimler ise kişide karıncalanma ve yanma hissi uyanabilir. (Efler, 2020)

Çok düşük frekanslı titreşimin etkileri ($f < 2\text{Hz}$);

• Bulantı, kusma, soğuk ter vb. belirtiler geçicidir ve çalışma süresinin sonunda genellikle ortadan kalkarlar.

Düşük frekanslı titreşimin etkileri ($2\text{ Hz} < f < 30\text{ Hz}$);

- Titreşimli el aleti kullanan çalışanlarda uyku bozuklukları
- Ellerde dolaşım bozuklukları ve uyuşukluklar
- Tüm vücudun titreşime maruz kalması durumunda disk kayması da gözlenebilir. (Efler, 2020)

4.3.4. Çalışma Ortamındaki Uygun Olmayan Postür

Metal sektöründe kalıba döküm, taşlama, metal işleme, boyama vb. süreçlerde tekrar eden hareketler, fazla güç gerektiren yükleri itme, çekme, elle taşıma, uzun süre uygun olmayan duruş şekilleri çalışanlarda ergonomik olarak meslek hastalıklarına yol açabilecek sebeplerdendir. (Demirdelen, 2016)

4.4. Kimyasal Etmenler

Metal sektöründeki çeşitli çalışma alanlarında; toz etkisi altında kalma, kostik ve korozif kimyasallara bağlı yanıkların oluşması, krom nikel maruziyetine bağlı kanser riski ve çeşitli kimyasallara maruziyet, kimyasal risk etmenlerinden başlıcalarıdır. (Karakütük, 2020)

4.4.1. Maça ve Kalıp Kumlarında Kullanılan Organik Uçucular

Organik kimyasallar, sprey solvent vb. özellikle benzen türevlerinden oluşurlar. Maça kumlarını bir arada tutmak ve kalıp kumlarını kalıptan daha rahat ayrılması için çeşitli organik bağlayıcı ve çözücüler kullanılır. Bu tarz kimyasalların yoğun solunması ciddi sağlık sorunlarına yol açacağından çalışanlar açısından zararlıdır. (Kısa, 2014)

4.4.2. Kalıp Kumundan Dolayı Ortama Yayılan Toz

Tozlar; kimyasal etkilerine göre ikiye ayrılır. Bunlar; pamuk tozu, mantar sporu, kümes hayvanı tüyü vb. organik tozlar ve kömür, kum, asbest, demir vb. inorganik tozlarıdır. (Vatansever, Ertürk ve Karabay, 2018)

Biyolojik etkilerine göre ise beş ana başlıkta toplanabilir. Bunlar da; baryum tozu vb. inert tozları, krom, kurşun, nikel, kadmiyum gibi ağır metal toksik tozları, silikoz ve asbestoz gibi rahatsızlıklara neden olan lif içeriği yüksek fibrojenik tozları, asbest, krom, nikel, kadmiyum vb. kansorejen tozları ve keten- kenevir tozu, şeker kamışı tozu, pamuk tozu gibi alerjen tozlardır. (Vatansever, Ertürk ve Karabay, 2018)

Demir döküm sektöründe silis tozu içeren kum hammaddesinin kullanımı ve hurdalarda bulunan ağır metaller sebebiyle kimyasal toz maruziyeti yaşanmaktadır. Bu maruziyet sonucunda işçilerde ağır sağlık sorunlarının yaşanmaması için gerekli tedbirlerin alınması önemli bir husustur. Çalışma alanındaki kimyasal toz maruziyetinin azaltılması için; gerekli havalandırma şartları sağlanmalı, yardımcı malzeme olarak kullanılan içeriğinde silis tozu barındıran kalıp kumlarına göre daha

az tehlikeli diğerk kalıp kumları tercih edilmeli, işçilere ortamdaki toza uygun KKD'ler temin edilerek çalışma koşulları iyileştirilmelidir.(Yavuz, 2016)

4.4.3. Kaynak İşleri

İşçiler, dökümhanelerde yaptığı kaynak işleri sonucunda açığa çıkan zehirli olabilecek metal gazlarına maruz kalabilirler. Bu da işçilerin metal ateşi olarak adlandırılan akut hastalığına sebebiyet verebilir. Aynı zamanda kaynak işlerinde nikel çubuk kullanıldığından açığa çıkan gaz nikel tozu içerir. Plazma alev makinesi kullanıldığında metal dumanı azot oksit ozon ve UV (Ultraviyole, mor ve ötesi ışın) oluşur ve yüksek sese maruz kalınmasına sebep olur. (Şentürk, 2016)

Potaların kalıplara dökülmesi ve ergitme ocaklarında açığa çıkan ağır metal gazları özellikle kurşun içermeleri sebebiyle işçilerin sağlığı açısından çok tehlikelidir. (Kısa, 2014)

Tablo 4.1. Riskler ve Çalışma Alanları

Cilt Aşınması	Maçahane, Laboratuvar, Hurda-Atık Sahası, Ergitme-Döküm, Üretim Sahası
Çarpışma/Devrilme	Maçahane, Hurda-Atık Sahası, Üretim Sahası, Kum Hazırlama
Elektrik çarpması	Ergitme-Döküm, Laboratuvar, Üretim Sahası, Kum Hazırlama
Ezilme	Üretim Sahası, İkmal/Bakım-Onarım, Ergitme-Döküm
Göz rahatsızlıkları	Ergitme-Döküm, Üretim Sahası, Maçahane
İşitme kaybı	Ergitme-Döküm, Üretim Sahası, Hurda-Atık Sahası
Kas-İskelet sistemi rahatsızlıkları	Üretim Sahası, Kum Hazırlama, Maçahane,
Kayma/düşme/takılma	Üretim Sahası, Kum Hazırlama, Maçahane,
Maddi kayıp	Üretim Sahası, İkmal/Bakım-Onarım, Hurda-Atık Sahası
Malzeme düşmesi	Ergitme-Döküm, Üretim Sahası, İkmal/Bakım-Onarım, Hurda-Atık Sahası
Malzeme/Parça fırlaması	Ergitme-Döküm, Üretim Sahası, Laboratuvar
Meslek hastalığı	Ergitme-Döküm, Laboratuvar, Üretim Sahası, Kum Hazırlama, İkmal/Bakım-Onarım, Maçahane, Hurda-Atık Sahası
Metal püskürmesi/Sıçraması	Ergitme-Döküm
Solunum yolu rahatsızlıkları	Ergitme-Döküm, Laboratuvar, Kum Hazırlama, Maçahane,

Termal konfor problemleri	Ergitme-Döküm, Kum Hazırlama, Maçahane, İkmal/Bakım-Onarım
Uzuv kesilmesi/kaybı/sıkışması	Ergitme-Döküm, Laboratuvar, Üretim Sahası, Kum Hazırlama, İkmal/Bakım-Onarım, Maçahane
Yangın/Patlama	Ergitme-Döküm, Laboratuvar, Kum Hazırlama, İkmal/Bakım-Onarım, Maçahane, Hurda-Atık Sahası
Yanma	Ergitme-Döküm, Laboratuvar, Üretim Sahası, Kum Hazırlama, İkmal/Bakım-Onarım, Maçahane, Hurda-Atık Sahası

Kaynak: Şentürk, A. (2016)

Tablo 4.1.'de detaylı sunulan veriler incelenerek metal sanayisinde oluşabilecek risklerden çalışma alanlarında en çok karşılaşılan ilk beş risk, mesleki solunum yolu rahatsızlıkları ile 7 çalışma alanında, yanma riski 7 çalışma alanında, uzuv kesilmesi kaybı riski 6 çalışma alanında, yangın-patlama riski 6 çalışma alanında ve göz-cilt aşınması riski de 5 çalışma alanında görülmektedir.

BEŞİNCİ BÖLÜM

RİSK DEĞERLENDİRMESİ

5.1.Risk Analizi

5.1.1. Tanımlar:

Tehlike: İşyerinde oluşabilecek dış etmen ya da işçi kaynaklı, işçiye ve işyerine zarar verme potansiyelidir.

Risk: Tehlikelerden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalidir. (İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, 2012)

5.1.2. Risk Analizi Nedir?

29.12.2012 tarihinde 28512 sayılı resmi gazete yürürlüğe giren iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliğinde risk değerlendirmesi açıklanmıştır. Bu yönetmeliğe göre; belirlenen tehlikelerin her biri değerlendirilerek, belirlenen bu tehlikelerin hangi sıklıkta riske dönüşeceği, kimlerin ne şekilde etkileneceği belirlenir.

Risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaların bütünüdür. (İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, 2012)

5.1.3. Risk Analizinin Amacı Nedir?

İşyerinde sağlık ve güvenliği etkileyebilecek unsurların kontrolü tedbirleri için geliştirilmiş risk analizinin esas amacı, işyerindeki mevcut riskleri belirlemek, öncelik sırası planlama, riski ortadan kaldırmaya öncelik verecek önlemlerle riski kontrol altına almaktır.

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk yönetimi; iş kazaları ve meslek hastalıklarına neden olabilecek durumların ve bu durumları etkileyen faktörlerin belirlenmesi ile görünmeyen tehlikelerin ortaya çıkmasını önlemek için kontrol tedbirleri alınarak güvenli çalışma ortamı sağlamayı amaçlar. (Çalışkan, 2017) İyi bir risk analizi, doğabilecek kazalardan korunma açısından büyük değer taşır. Bu bağlamda; uygun yöntemin belirlenmesi, tehlikelerin ve ilişkili risklerin doğru belirlenmesi en önemli husustur.

5.1.4. Kabul Edilebilir Risk Seviyesi Nedir?

‘Kabul edilebilir risk seviyesi, yasal yükümlülüklerle ve işyerinin önleme politikasına uygun, kayıp veya yaralanma oluşturmayacak risk seviyesidir.’ (İş Sağlığı Ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği, 2012)

5.1.5. Risk Değerlendirme Metotları

Belli başlı risk değerlendirme yöntemleri şunlardır;

- Ön Tehlike Analizi,
- Süreç/Sistem Kontrol Listeleri,
- Birincil Risk Analizi,
- Tehlike ve İşletebilirlik Analizi (HAZOP),
- Olursa Ne Olur? Analizi,
- Neden - Sonuç Analizi,
- Olay Ağacı Analizi,
- Hata Ağacı Analizi,
- Risk Haritası,
- İnsan Hatası Analizi,
- Güvenlik Bariyer Diyagramları,
- Matris Metodu,
- Zürih Tehlike Analizi,
- Fine-Kinney Modeli,
- 5x5 L Tipi Matris Metodu,
- Ağırlıklandırılmış Ortalamalardan Sapma Tekniği,
- Hata Türleri, Etkileri ve Kritiklik Analizi (FMEA),
- Ortalamalardan Sapma Tekniği,
- Risk Değerlendirme Tablosu

Bu yöntemleri birbirinden ayıran, risk değerini bulmak için farklı metodoloji uygulamalarıdır. Risk değerlendirmesi; tehlikelerin belirlenmesi, risklerin oluşmadan öngörülmesi, kazaların önüne geçilmesi, kayıpların aza indirgenmesi, çalışanlar için güvenli ortam oluşturulması ve iş sağlığı ve güvenliği açısından çok önemlidir. (Şentürk, 2016)

Sektörel açıdan incelendiğinde tehlike ve risklerin doğru belirlenmesi ne kadar önemliyse, uygulanabilir metodun tercih edilmesi de o kadar önemlidir.

5.1.6. 5x5 L Tipi Matris Metoduna Göre Risk Analizi

Tek başına risk analizi yapacak olan analistler için verimli olan bu metod 5x5 L Tipi Matris diyagramı yardımıyla sebep-sonuç ilişkilerinin basit bir şekilde değerlendirilmesine yardımcı olur. Fakat farklı prosesler içeren veya birbirinden çok farklı akım şemasına sahip işler için tek başına yeterli olmayabilir. Analistin bilgi ve tecrübesine göre metodun başarı oranı değişir. İşletmelerde özellikle aciliyetle önlem alınması gereken tehlikelerin belirlenmesinin akabinde olayın gerçekleşme ihtimali ile gerçekleşmesi takdirinde sonucunun derecelendirilmesi ve ölçümü yapılır. Risk skoru ihtimal ve zarar derecesinin çarpımından elde edilerek tablodaki yerine yazılır. (Saka, 2012)

Risk Skoru = Riskin Gerçekleşme Olasılığı X Riskin Ölçümü (Şiddeti)

Bu yöntemle, söz konusu olan riskin derecesi bir matris olarak gösterilir.

5.1.7. Risk Kontrol Adımları Nasıl Uygulanır?

5.1.7.1. Risk Yönetimini Planlama

Risk skorunun belirlenmesinin akabinde, risk etkilerinin büyüklüğüne ve önemine göre önceliklendirme yapılarak risk yönetimi planlanır.

5.1.7.2. Risk Kontrol Tedbirlerinin Kararlaştırılması

Öncelikle riskin tamamen bertaraf edilmesi, şayet mümkün olmadığı durumlar için kabul edilebilir seviyelere çekilebilmesi için yapılması gereken işlemler aşağıdaki sıralamayla uygulanır.

- Tehlike veya tehlike kaynaklarının ortadan kaldırılması,
- Tehlikelinin, tehlikeli olmayanla veya daha az tehlikeli olanla değiştirilmesi,
- Riskler ile kaynağında mücadele edilmesi.

5.1.7.3. Risk kontrol tedbirlerinin uygulanması

Alınması gereken önlemlerin iş ve yöntem sıralaması, işlemi yapacak kişi ya da işyeri alanı, görevli kişi ya da işyeri alanı, düzenlemeler için başlama ve bitiş tarihi gibi verileri içeren planlar iş sağlığı güvenliği uzmanı tarafından hazırlanır. Bu planlar işverence uygulamaya konulur.

5.1.7.4.Uygulamaların izlenmesi

Planların uygulama aşamaları düzenli takip edilir, iç tetkikler gerçekleştirilir ve aksayan kısımların tespiti yapıp düzeltici ve önleyici faaliyetler yürütülür. (İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği, 2012)

Düzenleyici ve önleyici faaliyetler işleme alınırken, yeni oluşabilecek risklere sebep olmamasına dikkat edilir. Bu işlemler, toplu korunma önlemlerine, kişisel korunma önlemlerine göre öncelik verilerek yürütülür. Ancak yeni oluşan bir tehlike mevcutsa yeniden risk seviyesi tespiti yapılır. Yeni seviye, kabul edilebilir risk seviyesinin üzerinde ise adımlar tekrarlanır. (İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği, 2012)

5.1.8. Risk Analizinin Yararları Nelerdir?

- Varlıklar listelenerek varlıklara göre yetkilendirmeler ve erişimler kontrol edilebilmektedir.
- Mevcut durumda doğabilecek tehlike ve riskleri tespit ederek, olası riskler için önceden önlem almayı sağlar.
- Tehditlerin ilk saptamalarının yapılması, tatbikatının uygulanması, tehdit sırasında uygulanacak olan talimatların kararlaştırılmış olması olası risk anında oluşabilecek zararı en aza indirger.
- Bilgi Güvenliği hususunda, “güvenlik” kelimesi bir tedbir değil, bir süreçtir. Anı kurtarmak için geçici olarak yapılan güvenlik politikası, süreç içerisinde güncelliğini ve gücünü yitirecektir. Güvenliğin ve risk tespitlerinin bir süreç haline getirilmesi, uzun dönemli bir güvenlik politikası oluşturulması alınan önlemin daha verimli olmasını sağlayacaktır. (Şen, 2018)

5.1.9. Risk Analizi Hangi Durumlarda Yenilenir?

29.12.2012 tarihli ve 28512 sayılı Resmi Gazete 'de yayınlanan “İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği” madde 12 baz alınarak oluşturulmuş olan risk analizi; tehlike sınıfına göre çok tehlikeli, tehlikeli ve az tehlikeli çalışma yerlerinde en azami iki, dört ve altı yılda bir güncellenir.

Bunun dışında bahsedilen durumlarda gün yüzüne çıkabilecek yeni risklerin, çalışılan bölümün bir kısmına ve ya tamamına tesir ediyor olması dikkate alınarak risk analizi tamamen ve ya kısmen güncellenir. (Eravcı, 2019)

1. Çalışılan alanın mekânda değişikliğe gitmesi,
2. Çalışılan alanda bulunan teknoloji kullanılan hammadde ve ekipmanlarda farklılığa gitmesi,
3. Üretim yönteminde farklılıklar olması,
4. İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi,
5. Üretimin gerçekleştiği bölüme ait belirlenmiş alanda değişiklik yapılması,
6. Çalışma ortamı ölçümü ve sağlık gözetim sonuçlarına göre gerekli görülmesi,
7. Üretimi ve üretim alanının iç ve dış çevresini tehdit eden yeni bir sorun ile karşılaşılması. (Eravcı, 2019)

Derecelendirme basamakları; çok küçük, küçük, orta, yüksek, çok yüksek şeklinde ayrılmaktadır;

Tablo 5.1. Risklerin Oluşma Olasılığının Değerlendirilmesi

İHTİMAL (OLASILIK)	ORTAYA ÇIKMA OLASILIĞI İÇİN DERECELENDİRME BASAMAKLARI	PUAN
ÇOK KÜÇÜK	Neredeyse hiç	1
KÜÇÜK	Çok az (yılda bir kez) sadece normal durumlarda	2
ORTA	Az (yılda birkaç kez)	3
YÜKSEK	Çoğunlukla (Ayda bir)	4
ÇOK YÜKSEK	Çok sık (haftada bir – her gün) normal çalışma şartlarında	5

Kaynak: Aker, A., Özçelik, Ö. T. (2020)

Tablo 5.2. Risk Derecelendirmesi (Aker, Özçelik, 2020)

SONUÇ (ŞİDDETI)	DERECELENDİRME	PUAN
ÇOK AZ	İş saati kaybı yok, İlk yardım gerektiren	1
AZ	İş günü kaybı yok, kalıcı etkisi olmayan ayakta tedavi, ilk yardım gerektiren	2
ORTA	Hafif yaralanma, yatarak tedavi gerektirir mali kayıp	3
YÜKSEK	Ağır yaralanma, uzun süreli tedavi, meslek hastalığı yüksek düzeyde mali kayıp	4
ÇOK YÜKSEK	Ölüm, sürekli iş göremezlik çok yüksek düzeyde mali kayıp	5

Kaynak: Aker, A., Özçelik, Ö. T. (2020)

Tablo 1. ve Tablo 2. de belirtildiği üzere en yüksek puan olan 5 puan, riskin oluşma ihtimalinin çok yüksek olduğu, sonucunda ölüm, iş görememezlik ve yüksek maliyet kayıplarına neden olabilecek risklerdir. 1 puan ise riskin oluşma ihtimalinin çok düşük olduğu, iş kaybına neden olmayan ancak ilk yardım gerektirebilecek risklerdir.

Risk matrisinde bulunun Şiddet satırındaki ve olasılık sütunundaki değerler Tablo 1. ve Tablo 2. verilen verilere göre oluşturulmuştur. Burada şiddet ve olasılık değerleri çarpılarak risk matrisi doldurulur ve risk değerlendirme yapılır.

Tablo 5.3. Risk Matrisi

Kaynak: Aker, A., Özçelik, Ö. T. (2020)

Şiddet İhtimal/Olasılık	Çok Hafif (1)	Hafif (2)	Orta (3)	Ciddi (4)	Çok Ciddi (5)
Çok Az (1)	İHMAL EDİLEBİLİR RİSK 1	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 2	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 3	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 4	ORTA DÜZEY RİSK 5
Az (2)	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 2	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 4	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 6	ORTA DÜZEY RİSK 8	ORTA DÜZEY RİSK 10
Orta (3)	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 3	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 6	ORTA DÜZEY RİSK 9	ORTA DÜZEY RİSK 12	YÜKSEK RİSK 15
Yüksek (4)	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 4	ORTA DÜZEY RİSK 8	ORTA DÜZEY RİSK 12	YÜKSEK RİSK 16	YÜKSEK RİSK 20
Çok Yüksek (5)	KABUL EDİLEBİLİR RİSK 5	ORTA DÜZEY RİSK 10	YÜKSEK RİSK 15	YÜKSEK RİSK 20	ÇOK YÜKSEK RİSK 25

Tablo 5.4. Risk Değerlendirme Sonucu

RİSK SEVİYESİ	FAALİYETLER / ÖNLEMLER
İhmal Edilebilir Risk 1	Kontrol önlemleri için planlama yapmaya ve gerçekleştirilecek faaliyetlerin kayıtlarını saklamaya gerek yoktur.
Kabul Edilebilir Risk (2, 3, 4, 5, 6)	Ek kontrol işlemlerine ihtiyaç duyulmayabilir; ancak mevcut kontroller sürdürülmeli ve bu kontrollerin sürdürüldüğü denetlenmelidir.
Orta Düzey Risk (8, 9, 10, 12)	Belirlenen riskleri düşürmek için faaliyetler başlatılmalıdır. Risk azaltma önlemleri zaman alabilmektedir.
Yüksek Risk (15, 16, 20)	Belirlenen risk azalincaya kadar iş başlatılmamalı eğer devam eden bir faaliyet varsa derhal durdurulmalıdır. Risk işin devam etmesi ile ilgili ise acil önlem alınmalı ve bu önlemler sonucunda faaliyetin devamına karar verilmelidir.
Çok Yüksek Risk (25)	Belirlenen risk kabul edilebilir seviyeye düşürülünceye kadar iş başlatılmamalıdır. Eğer devam eden bir faaliyet varsa derhal durdurulmalıdır. Alınan önlemlere rağmen riski düşürmek mümkün olmuyorsa, faaliyet engellenmelidir.

Kaynak: Aker, A., Özçelik, Ö. T. (2020)

Tablo 3. te verilen risk matrisinden risklerin kabul edilebilirlik dereceleri saptanır. Tablo 3. teki risklerin derecelendirmesi ise Tablo 4. Aracılığı ile yapılır. Tablo 4. te belirtildiği gibi risk skoru 25 (çok yüksek düzey) ise bu risk kabul edilemez ve risk durumu kabul edilebilir düzeye gelene kadar kesinlikle işbaşı yapılamamalıdır. Risk skoru 15-20 (yüksek düzey) ise bu risk için acil önlem alınmalıdır ve risk kabul edilebilir düzeye indirgene kadar işbaşı yapılmamalıdır. Risk değeri 8-12 (orta düzey) ise, risk azaltma önlemleri alınmalı, faaliyetleri gerçekleştirilmeli ve ek kontrol

süreçleri yürütülmelidir. Skor 2-6 (kabul edilebilir düzey) ise, ek kontrolleri gerek olmasa da yapılan kontroller sürdürülmelidir. Son olarak Skor 1 (ihmal edilebilir risk) ise kontrol sürecine tabii tutulmasına gerek yoktur.

5.2. 5x5 L Tipi Matris Metoduna Göre COVID Risk Analizi

5.2.1. Tanımlar:

Tehlike: İşyeri ortamının, malların, malzemelerin zarar görmesine ve insanların sağlığının kötü etkilenmesine sebep olacak durumlardır.

Risk: Tehlikelinin meydana gelme ihtimali ve sonuçlarıdır.

Pandemi: ‘Dünyada birden fazla ülkede veya kıtada, çok geniş bir alanda yayılan ve etkisini gösteren salgın hastalıklara verilen genel isimdir.’ (Sabah, 2020)

Coronavirus: 13 Ocak 2020 tarihinde bir grup hasta üzerinde gerçekleştirilen çalışmalar sonucunda tanımlanan, ilk kez 2019 yılının Aralık ayında Çin’in Wuhan Eyaletinde öksürük, ateş, nefes darlığı gibi belirtilerle ortaya çıkan yeni viral bir hastalıktır. (T.C. Sağlık Bakanlığı, 2020)

Koronavirüsler, Orta Doğu Solunum Sendromu (MERS-CoV) ve Ağır Akut Solunum Sendromu (SARS-CoV) gibi daha ciddi hastalıklara kadar çeşitli hastalıklara sebep olabilecek büyük bir virüs ailesidir. (Sağlık Bakanlığı Bilim Kurulu Çalışması, 2020)

SARS-CoV ise 2003 yılında bilinmeyen bir virüs olarak yüzlerce insanın ölümüne sebep olmuş, 21.yüzyılın ilk uluslararası acil sağlık durumudur. (Sağlık Bakanlığı Bilim Kurulu Çalışması, 2020)

Covid-19 Bulaşma: Damlacık yoluyla bulaşan covid-19, hasta bireylerin öksürük, ateş, dispne, gibi belirtilerle oluşan damlacıkların hastalık taşımayan bireylere elle temas sonucu göz, burun ve ağız yoluyla bulaşmasıdır. Asemptomatik (hastalığı taşıyan fakat belirti göstermeyen) kişilerin solunum yolu salgılarından virüs tespiti yapılabilmektedir. Ancak esas bulaşma hasta bireylerden kaynaklanmaktadır. Virüsün yaygın belirtileri ateş, öksürük, solunum semptomları, nefes darlığı olsa da daha ciddi vakalarda akut yolu solunum enfeksiyonu, pnömoni, böbrek yetmezliği gibi ağır durumlar sonucu kişilerin yaşamları sonlanabilmektedir. (Sağlık Bakanlığı Bilim Kurulu Çalışması, 2020)

5.2.2. COVID Aşamaları Nelerdir?

Salgın; yapılan müdahalelerle beş evreden oluşmaktadır.

• **Başlangıç Evresi:** Bu dönemde nadir görülen, importe olgular görülmeye başlamıştır. Olgular başta lokalizedir, bulaşma yavaştır. Daha sonra olgu kümelenmeleri görülmeye başlar.

• **Yükseliş Evresi:** İnsandan insana bulaşmanın yaygınlaştığı salgın eğrisinde artışların başladığı, hasta sayısının artmasıyla, sağlık sistem kapasitesini zorlayabilecek aşamadır. Bu evrede “katlanarak artan olgu sayısı” kavramı önem arz eder. Tedbir alınmazsa, her hastanın, hasta olmayan diğer insanlara bulaştırmasıyla salgın hızla yayılabilir.

• **Düzlük Evresi:** Yükseliş evresinden sonra salgın artış hızı azalır ve düzlük evresi başlar. Günlük hasta sayısı yüksek olsa da, önceki günlere göre artış hızı daha azalır. Bu nedenle salgın eğrisi düze yakın bir grafik oluşturur.

• **İniş Evresi:** Salgın sayılarında sürekli bir azalma görüldüğü evredir. Ancak salgın tamamen kontrol altına alınamamıştır.

• **Salgının Kontrol Evresi:** Salgının kontrol altına alındığı ya da artık yeni hasta sayısının iyice azaldığı ve düz bir seyir izlediği evredir. Kontrol altına alınmasında salgına karşı üretilen aşı ve duyarlı kişilere bu aşının uygulanması önemlidir. Fakat hastalığın bağışıklık bırakmasıyla geçen süre arttıkça duyarlı kişi sayısı azalır. (İnanlı, Sakarya, Ünal, Ergin, 2020)

5.2.3. Covid-19 Salgın Yönetimi

Covid-19 virüsü ortaya çıktığı günden bu yana; T.C. Sağlık Bakanlığı yaptığı planlama çalışmalarında ‘COVID-19 Salgın Yönetimi ve Çalışma Rehberi’ni düzenli olarak güncellemekte ve koronavirüs karşısında alınması gereken önlemler kapsamında her sektöre yönelik belirlediği kurullarla, salgın sürecini yönetmektedir.

5.2.3.1. İşletmelere Yönelik Önlemler

• İşletmelerin girişine ve görünür uygun yerlerine COVID-19 kapsamında alınması gereken önlemlerle ilgili afişler (el yıkama, maske kullanımı ve iş yeri içinde uyulması gereken kurallar) asılmalıdır.

• İşletmelere gerekli görülmedikçe misafir alınmamalıdır. İşletmeye misafir alınmasını gerektiren diğer durumlarda HES (Hayat Eve Sığar, T.C. Sağlık

Bakanlığı'nın salgının yayılmasını indirmek amacıyla geliştirdiği mobil uygulamadır.) kodu kontrolleri sağlanır, ateş ölçümleri yapılır, uygun şartlar sağlandığında misafir kabul edilir. Görüşmeler sosyal mesafe kuralları kapsamında gerçekleştirilir.

5.2.3.2. Üretim Alanlarında Alınması Gereken Önlemler

- İşletmelerde sosyal mesafeyi koruyacak şekilde çalışma oluşturulmalıdır.
- Çalışanların sosyal mesafe kuralına (2 metre) uymaları sağlanmalıdır.
- Görevli personel maske takmalıdır.
- Kolay ulaşılabilir alanlarda el antiseptiği bulundurulmalıdır.

5.2.3.3. Çalışanlara Yönelik Önlemler

• İşletmelerde COVID-19 kontrolü amacıyla sorumlu bir görevli belirlenmelidir. Bu kişi "İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulu" tarafından belirlenen tercihen hekim veya sağlık personeli olmalıdır. Bu koşulun sağlanamadığı durumlarda işveren veya temsilcisi tarafından belirlenen bir çalışan COVID-19 temsilcisi olarak belirlenmeli, hastalık konusunda bilgilendirilmeli ve görevlendirilmelidir. COVID-19 hastalığı belirtileri gösteren herhangi bir çalışan için önce COVID-19 temsilcisine haber verilmeli, belirti gösteren kişi revir bölümüne alınmalı, görevli hekim veya sağlık personeli şirkete çağırılmalı, 184 Koronavirüs Danışma Hattı'na haber verilmeli ve gözetmenler takibinde hasta olduğu düşünülen kişi acil servis çalışanlarına teslim edilmelidir. Hasta olduğu düşünülen çalışanla temas içinde olan çalışanlar belirlenmeli, belirti göstermesi durumunda aynı süreç o çalışan için de devreye alınmalıdır. Belirti göstermeyen temaslılar test için en yakın sağlık kuruluşuna gönderilmelidir.

• Çalışanlara COVID-19'un bulaşma yolları ve korunma önlemleri konusunda eğitim verilip görevlendirmeler yapılmamıştır.

• Çalışan COVID-19 temsilcisi tarafından, çalışanlara üretim alanına girilmeden önce, HES (Hayat Eve Sığar, T.C. Sağlık Bakanlığı'nın salgının yayılmasını indirmek amacıyla geliştirdiği mobil uygulamadır.) kodu kontrolleri sağlanmalı, ateş ölçümleri yapılmalı, uygun şartlar sağlandığında çalışanlar üretim alanına kabul edilmelidir. Çalışmalar sosyal mesafe kuralları kapsamında gerçekleştirilmelidir.

- Çalışanların tümü maske ve sosyal mesafe kurallarına uymalıdır.
- El hijyenine dikkat edilmelidir. Eller sık sık yıkanmalıdır.
- Yapılan iş, eldiven kullanımını gerektirmiyorsa, COVID-19'dan korunmak amacıyla eldiven kullanılmamalıdır. Eldiven kullanımı gereksiz bir güven hissi oluşturarak el yıkama sıklığını azaltabilir ve ellerle bulaşma riskini arttırabilir.
- Çalışanların iş yerinde kullandıkları kıyafetlerini günlük olarak değiştirmeleri sağlanmalıdır. (T.C. Sağlık Bakanlığı, 2021)

5.2.4. COVID Risk Analizi Nedir?

Bulaşıcı salgın hastalıklarda, risk analizi yapılırken; toplumun duyarlılığı, hastalığın etkileri ve toplumda etkenle karşılaşma oranı değerlendirilmelidir. Risk, bulaşıcı hastalığın etkisi ve salgın olasılığının kombinasyonudur (Risk = Etki x Olasılık). Risk aynı zamanda; toplumun ve medyanın risk algısı ve ilgisi, ülke/bölge koşulları, politik durum gibi etmenlerle değişkenlik gösterebilir.

Risk değerlendirmesinin amacı, acil durum müdahalelerini etkinleştirmek ve aşı tedavisi olan COVID-19 hastalığı olan aşı kartı gibi önlemlerle halk sağlığı için salgını sınırlandırılmak ve etkisini hafifletmektir. Risk değerlendirmesi, olayın saptanması ile başlar ve kontrol altına alınmasına kadar devam eder. Bu değerlendirme, disiplinler arası bir yaklaşım ile konunun uzmanları tarafından toplumun katılımıyla gerçekleştirilmelidir. Riskin değerlendirmesi sırasında önemli olan bir diğer husus, yapılan değerlendirmenin sonuçlarının paylaşılması; yani saptanan riskin iletişimidir. Riskin iletişimi veya uygun bir dille paylaşımı, halkın alınacak önlemlere hazırlanmasına ve katılımın artmasına yardım edeceği gibi, laboratuvar tabanlı test geliştirme, tanı, izlem ve tedavi için protokollerin oluşturulmasına katkıda bulunur. (İnandı, Sakarya, Ünal, Ergin, 2020)

ALTINCI BÖLÜM

YÖNTEM VE BULGULAR

6.1. Yöntem

Bu risk değerlendirmesi çalışmasında, metal sektörüne özgü kullanılan makine-teçhizatlar ile birlikte çalışma ortamı koşulları, çalışanlar için iyilik halinin bozulmasına neden olabilecek tehlikeler ve risklerin değerlendirmesi yapılmıştır.

Tezin dayanağı olarak; 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'nun 10. ve 30. maddeleri referans alınarak ve tezde 5. bölümde aktarılan risk değerlendirme süreci incelenerek, 'EK-A' ve 'EK-B' bölümlerinde Fine Kinney yöntemine göre risk değerlendirmesi yapılmıştır.

Çalışmanın organizasyonu sürecinde ilk olarak risk değerlendirme ekibi oluşturulmuştur.

Risk Değerlendirme Ekibi;

1-İşveren vekili.

2- Üretim müdürü.

3-İnsan kaynakları müdürü.

4-İşyerinde sağlık ve güvenlik hizmetini yürüten iş güvenliği uzmanı ile işyeri hekimi.

5-İşyerindeki çalışan temsilcisi.

6-İşyerindeki destek elemanı.

Ekip olarak öncelikle alınan her kararın ve süreçlerinin 'İş Sağlığı ve Güvenliğine İlişkin Tespit ve Öneri Defteri' ne İSG Uzmanı tarafından yazılmasına, işveren vekili, işyeri hekimi ve iş güvenliği uzmanı tarafından imzalanmasına karar verilmiştir.

- ❖ İşveren tarafından alınan kararlar ekibe destek olması amacıyla iş güvenliği uzmanı ve işyeri hekiminden dış destek alınmıştır.
- ❖ Risk değerlendirmesi çalışmalarının koordinasyonu amacıyla işveren tarafından alınan kararlar işveren vekili ekibe atanmıştır. Sonrasında sürecin sağlıklı yürütülmesi amacıyla üretim müdürü, insan kaynakları müdürü, çalışan temsilcisi ve destek elemanları da ekibe dâhil edilmiştir.

- ❖ Ekibin görevlerini yerine getirebilmesi amacıyla, araç, gereç, zaman, mekân gibi gerekli bütün ihtiyaçların işverence karşılanacağı ve sürecin işveren vekili tarafından yürütüleceği işveren tarafından onaylanmıştır.

Tablo 6.1. Risk Değerlendirme Ekibi



Metal sektöründe hizmet veren işletmede üretimde 42 ve ofis bölümünde 10 kişi olmak üzere toplamda 52 kişi çalışmaktadır.

Risk değerlendirme ekibi olarak öncelikle çalışma alanlarındaki personeller tanımlanmıştır. 52 personel için genel İSG Eğitimi ve çalışma alanlarına göre özel İSG Eğitimi planı çıkarılmıştır. Eğitimler İSG Uzmanı tarafından verilmiştir. Bunun için İnsan Kaynakları Müdürü tarafından ‘Eğitim Katılım Tutanağı’ düzenlenmiştir. Düzenlenen tutanak görsel olarak teze eklenmiştir.

Bunun yanı sıra; İnsan Kaynakları Müdürü tarafından ‘Tehlike Analiz Formu’ düzenlenerek eğitim toplantısında personelin doldurması istenmiştir. ‘EK-A’ da bulunan risk değerlendirme formunda analizi yapılan riskler için doldurulan formlardan yararlanılmıştır. Düzenlenen form görsel olarak teze eklenmiştir.

Bununla birlikte, insan kaynakları müdürü tarafından 2015-2021 tarihleri arasında meydana gelen iş kazası verileri ekip ile paylaşılmıştır. İncelenen kaza verilerine göre ölümlü veya uzuv kaybı kazalarının yaşanmadığı gözlemlenmiştir. Ancak kazalara sebebiyet verebilecek ramak kala olayların yaşandığı görülmüştür. Özellikle eksantrik pres, torna-freze, CNC ve kesme makineleri vb. alanlarda çalışan personeller için çeşitli tehlikelerin söz konusu olduğu verilerde açıkça ortadadır. 2015-2021 yılı verileri incelendiğinde 19 ramak kala olay ve küçük kaza olayının gerçekleştiği görülmüştür. Bu olaylardan 12’si çalışma alanlarının düzensizliği sebebiyle kayma, düşme, çarpma gibi tehlikelerden, 3’ü KKD kullanımının yetersizliğinden, 2’si ısı stresinden, 1’i ergimiş metal sıçramasından, 1’i çalışma alanında ilgili personel dışında eleman bulunmasından kaynaklanmıştır.

EĞİTİM KATILIM TUTANAĞI	Dokuman No	İSG.002
	Yayın Tarihi	
	Revizyon Tarihi	
	Revizyon No	
	Sayfa No	1/1

EĞİTİMİN KONUSU	
EĞİTİM TARİHİ	
EĞİTİM FİRMASI / EĞİTİMCİ	

SIRA NO	KATILIMCININ ADI SOYADI	BÖLÜMÜ	GOREVİ	KATILIMCI İMZASI	ETKİNLİK KONTROL SONUCU
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

EĞİTİMCİ (İSG UZMANI)
İSİM/ İMZA

İNSAN KAYNAKLARI MÜDÜRÜ
İSİM/ İMZA

İŞVEREN VEKİLİ
İSİM/ İMZA

Resim 6.1. Eğitim Katılım Tutanağı

TEHLİKE ANALİZ FORMU				CALİŞMA ALANI	DOKÜMAN NO: İSG.001
				TARİHİ:	YAYIN TARİHİ:
					REVİZYON NO:
					REVİZYON TARİHİ:
TEHLİKE NO	POTANSİYEL TEHLİKE ELEMAN	TEHLİKELİ OLAY NEDENİ	TEHLİKELİ DURUM	AÇIKLAMA	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
PERSONEL AD SOYAD: İMZA:				İSG UZMANI AD SOYAD: İMZA:	

Resim 6.2. Tehlike Analiz Formu

İŞYERİ KAZA BİLDİRİM FORMU				Dokuman No	İSG.003		
				Yayın Tarihi			
				Revizyon Tarihi			
				Revizyon No			
				Sayfa No	1/1		
İŞYERİNİN	Ünvanı:						
	Adresi:						
	İşçi Sayısı	Erkek:		Kadın:			
Kaza Tarihi:							
Kazanın Meydana Geldiği Bölüm:							
Kaza Gününde İşbaşı Saati:							
Kazanın Ortaya Çıkardığı Takribi Maddi Zarar:							
Kazazedenin	Adı ve Soyadı:						
	Sigorta Sicil No:						
	Yaşı:						
	İşe Giriş Tarihi:						
	Esas İş:						
Kaza Anında Yaptığı İş:							
Kaza Sonucu Ölü, Yaralı Sayısı		Ağır Yaralı		Uzuv Kayıplı		Hafif Yaralı	
Kaza Sonucu Yaralanan İşçilerden		1 Gün	1 Gün	1 Gün	3 Günden Fazla veya Açık İstirahat		
İstirahat Alanların Sayısı							
Şahitlerin Adı ve Soyadı:							
Kazanın Sebebi ve Oluş Şekli:				İşveren veya Vekilinin Adı ve Soyadı İmzası			

Resim 6.3. İşyeri Kaza Formu

Son süreçte içinde bulunduğumuz Koronavirüs (Covid-19) pandemisiyle etkin mücadele edebilmek için işyerlerinde uygulanması gereken hususlar büyük önem taşımaktadır. Risk değerlendirmesi sebebiyle oluşturulan ekibin Covid-19 Risk Değerlendirmesi için tehlike ve riskleri detaylı analiz etmesine karar verilmiştir.

Salgının önüne geçebilmek amacıyla ilk yapılması gereken personeli aşı konusunda bilgilendirmek ve aşı olmaya teşvik edilmesini sağlamak olacaktır. Bu sebeple öncelikle sosyal mesafe kuralları gözetilerek üç grup halinde açık alanda personel eğitimi düzenlenmiş, sosyal mesafe, maske kullanımı, dezenfektan kullanımı, ellerin yıkanması, tek kullanımlık mendiller ve biyolojik atıklar için ayrı çöp kovalarının kullanılması vb. konularda bilgilendirme sağlanmıştır.

Personelin işe başlamadan önce HES kodlarının kontrol edilmesi, ateş ölçümlerinin yapılması amacıyla İnsan Kaynakları Müdürü tarafından oluşturulan form işleme alınmıştır, sürecin sağlıklı bir şekilde yürütülmesi amacıyla düzenli olarak kontrollerinin sağlanmasına karar verilmiştir. Aynı şekilde İnsan Kaynakları Müdürü tarafından oluşturulan 'Ziyaretçi Formu'nda aynı prosedürün işlenmesine karar verilmiştir. Düzenlenen formlar görsel olarak teze eklenmiştir.

Acil durum planının güncel tutulmasına, şüpheli vakalarda öncelikle personelin karantina için belirlenen revir alanına götürülmesine, sonrasında işyeri hekimine haber verilmesine ve acil bir durumda ALO 184 Koronavirüs Danışma Hattı'na ulaşarak en yakın sağlık kuruluşuyla iletişime geçilmesine karar verilmiştir.

Servis araçlarının kullanımı sırasında; personellerin servisle temasının azaltılması, servis girişine dezenfektan konulması, şoför dâhil servis kullanan tüm personelin maske kullanması, servise binecek personel sayısının sosyal mesafe kurallarına göre düzenlenmesine karar verilmiştir.

Zorunlu durumlar olmadıkça seyahatler iptal edilmesine, yurtdışından dönen personeller ALO 184 Koronavirüs Danışma Hattı'na yönlendirilmesine, personelin karantina süresine uymasına karar verilmiştir. Gerekli takip İnsan Kaynakları Müdürü tarafından sağlanacaktır.

Yemekhane ve ortak alanların kullanımı sosyal mesafe kurallarına uyulacak şekilde üç grup olarak planlanmış, çalışma ve mola saatleri ona göre düzenlenmiştir.

GÜNLÜK PERSONEL LİSTESİ				Dokuman No	İSG.005
				Yayın Tarihi	
				Revizyon Tarihi	
				Revizyon No	
				Sayfa No	1/1
S.NO	ADI SOYADI	ATEŞ ÖLÇÜMÜ	HES KONTROL	AÇIKLAMA	İMZA
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

Resim 6.5. Günlük Personel Listesi

Tüm bu veriler risk değerlendirme ekibi tarafından incelendiğinde; risk değerlendirmesi yapabilmek için metal sektöründeki tehlikelerle ilgili bulgular detaylı olarak paylaşılmış, risklerin oluşmaması adına çözüm önerileri sunulmuştur.

Yöntem, bulgular, sonuç bölümlerinde toplanan tüm bilgiler ve sonuçlandırılan tüm süreçler analiz edilerek ‘EK-A’ ve ‘EK-B’ Risk Değerlendirme Formu Fine Kinney Metodu kullanılarak düzenlenmiştir.

6.2. Bulgular

Metal döküm sektörü dünyada ve Türkiye’de endüstriyel olarak büyük hacim kaplamaktadır. Bu sebeple; yüksek iş gücü ve yaygın üretim gerektirmektedir.

Sektörün kendine has olumsuz koşulları göz önünde bulundurulduğunda, risk faktörlerinin dikkatli incelenmesiyle risk değerlendirilmesinin hassasiyetle yapılması gerektiği görülmüştür.

Metal döküm ve metal işleme yapan işletmedeki çalışma alanları gözlemlendiğinde en fazla görülen fiziksel yaralanmalar, yangın/patlama, solunum

sistemi rahatsızlıkları, deride ve gözde oluşabilecek tahrişler, gürültü ve titreşim kaynaklı işitme kayıpları riskleri görülmüştür. Oluşabilecek riskler ve düzenleyici önleyici faaliyetler için getirilen öneriler bulgular bölümünde aktarılmıştır.

Isı Stresi Riskine Karşı

Isı stresi yüksek bir çalışma alanı çalışanların verimliliğini etkileyebileceği gibi sağlık açısından da tehlikelidir. Sektörün barındırdığı diğer risklerden dolayı çalışanların tüm ilgisinin yapılan işin üzerinde olması ısı stresini kısa süreli çalışmalarda daha az hissedilir bir hale getirir. Ancak süreç içerisinde ısı stresi çalışanların karar verme yeteneğini, yargı ve davranışları etkileyeceğinden diğer risklerle birleştiği durumda büyük kazaların oluşmasına hatta kişinin hayatının sonlanmasına dahi sebebiyet verebilir. Bu sebeple ısı stresine yönelik öncelikle çeşitli soğutma sistemleri geliştirilmeli ve çalışanların uygun KKD kullanımını sağlanmalıdır. Isı stresi riskine karşı alınabilecek önlemler için genel tavsiyeler aşağıda belirtilmiştir:

- Çalışma alanlarında oluşabilecek su buharı, nem ve ısı koşullarını olumsuz etkilemektedir. Gereksiz ısı kaynakları yok edilmelidir.
- Dökümhanelerde kalıp, makina yüzeyi vb. alanlardaki sıcak yüzeylerin ışıma kaynaklı sebep olduğu olumsuz ısı stresi yok edilmelidir.
- Uygun nem ve hava akımı için fanlar, ani soğutucular ya da iklimlendirme cihazları kullanılmalıdır.
- Isı stresinin yüksek olduğu alanlardaki bazı görevler otomasyon cihazlarıyla yapılmalıdır.
- Çalışma alanlarında hava dolaşımı ile ortamdaki temiz hava koşulları için uygun şartlar sağlanmalıdır.
- Çalışanlara ısı barınağı ya da soğuk hava gibi oda tesisi sağlanmalıdır.
- Dökümhanede çalışanlara iş eğitimleri verilmeli, çalışma alanında kalıba, döküm yapılacak metale ne kadar uzaklıkta olmaları gerektiğini bildirilmeli, uyarıcı levha ve yer çizimleriyle alan düzenlenmeli ve görevli personel dışında bu alana kimse girmemelidir.

- Dökümhanelerde özellikle döküm- ergitme alanlarında çalışanların yanmaz ve uygun iş elbiseleriyle iş eldivenleri yönetim tarafından temin edilmeli, çalışanların uygun kişisel koruyucu donanımları olmadan sahaya girmeleri engellenmelidir.

- Isıya stresi yüksek alanlarda çalışacak çalışanların görevlendirilmeli hassasiyetle yapılmalıdır. Beden gücü ile çalışılacağından, çalışacak kişinin fiziksel olarak iyi durumda olması gerekmektedir ve ideal vücut ağırlığı bu alan için önemlidir.

- Planlı iş döngüsü yapılması, ısıya maruz kalacak çalışanın ısı stresini azaltır. Isı stresine maruz kalan ilgili alan çalışanları, belirli periyotlarda daha serin çalışma yerlerinde çalıştırılmalıdır veya yeterli dinlenme molaları verilmeli ve kalıcı olarak daha ılıman ortamlara aktarılmalıdır.

- Isı stresi yüksek olan çalışma alanlarına yakın yerlerde daima soğuk su bulundurulmalıdır.

- Çalışma alanlarında belirli periyotlarda termal konfor ölçümleri yapılmalı, uygunsuzluk değerlendirmeleri yapılmalıdır.

- Isı stresinin çalışanlar üzerindeki en ciddi sağlık etkisi ısı çarpmasıdır. Isı çarpması insan vücudundaki sıcaklık düzenleyici mekanizmanın bozulması durumudur. Isı çarpması sırasıyla, zihin karışıklığı, vücut sıcaklığının artması, kasılma gibi belirtilerle ilerleyerek, bilinç kaybı ve son olarak koma durumuna kadar gidebilir. Bu belirtilerden hafif olanları gösteren bir çalışanın; elbiseleri hemen çıkartılmalı, soğuk su presi uygulanmalı ya da havalandırma ile soğutulmaya çalışılmalıdır. Bu işlemler çalışanın vücut sıcaklığı 38C ye düşürülünceye kadar yapılmalı doktor müdahalesi yapılana kadar devam edilmelidir. (Şentürk, 2016)

Işıma Riskine Karşı

Ergimiş metalden kaynaklanan görme sorunlarına ve cilt yanıklarına sebep olabilecek infrared radyasyon ve ışımaya özellikle döküm ve kaynak bölgelerinde yoğun bulunur. Işımadan kaynaklanan risklerden korunmak adına verilebilecek tavsiyeler şunlardır.

- Personellere filtrelenmiş gözlükler ve benzeri KKD' ler verilmelidir. Bu KKD'leri kullanmaları zorunlu hale getirilmelidir.

- Yoğun infrared radyasyona ve ultraviyole ışınlarına maruz kalan çalışanlara hem iş eğitimleri hem de İSG eğitimleri verilmelidir.

- Bölgede çalışanların veya o bölgeden geçenlerin ışıma olan bölgeye geçişleri kademeli olmalı KKD kullanarak alana girebilmeli ve işi olmayan personelin alana girmesi yasaklanmalıdır.

Tehlikeli Kimyasallar Riskine Karşı

Dökümhanelerde kullanılan ya da üretim aşamaları sırasında açığa çıkan çok tehlikeli kimyasallardan dolayı sektör bünyesinde yüksek risk barındırır.

Maça kalıbının üretime hazırlandığı sırada ortaya çıkan talaş tozları, ergimiş metalden açığa çıkan gazlar, doldurma ve ergitme sürecinde ortaya çıkan kurşun, çinko, karbon monoksit ve diğer metal oksit gazları, fazla ısıtma sonucu ortaya çıkan kadmilyum gazları, ergitme, taşlama ve dökme esnasında krom alaşımları ve paslanmaz çelik tozlarından ortaya çıkan krom III ve krom VI gazlar metal sektöründeki bazı tehlikeli kimyasallardır. Bu gazların olumsuz etkilerinden korunmak için verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Döküm sürecinde işi olmayan çalışanın çalışma bölgesinde girmesi engellenmelidir.

- Çalışma alanında yemek yeme, sigara içme gibi aktiviteler yasaklanmalıdır.

- Vakum ve ıslatma sistemleri içeren temizleme metotları uygulamaya konulmalıdır.

- Kimyasal kullanım yoğunluğuna göre belirli periyotlarda havalandırma sisteminin çalışması sağlanmalı, işlev testlerine tabi tutulmalı ve gözlemlenen bozukluklar aciliyetle giderilmelidir.

- Belli periyotlarla ortam ile ilgili ölçümler yapılmalıdır.

- Sağlık taramaları en az 15 yıl muhafaza edilmelidir.

Silika Tozları Riskine Karşı

Silika tozları kuvarsların mekanik hareketlerinden oluşmaktadır ve metal sektöründe çalışanlar için silika tozu sağlık açısından önemli derecede tehlikelidir. Özellikle döküm atölyelerinde kalıp hazırlama alanı silika tozunun çoğunlukla bulunduğu bölümlerdir. Silika tozu olumsuz etkilerine karşı verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- İçinde silika bulunduran kalıp kumlarına kıyasla silika içermeyen olivin ve kromitit mineralli kalıp kumları kullanılmalıdır.

- Vakum temizleme ve ıslatma yöntemleri kullanılarak havaya dağılan toz en aza indirgenmelidir.

- Tozları vakumlayan iyi bir havalandırma sistemi kurulmalıdır.

Kayma ve Düşme Riskine Karşı

Metal sektörünün barındırdığı tüm diğer tehlikeler gibi çeşitli kimyasalların kullanımı, havaleli ya da küçük metal parçalar, ekipman, makinelerin alanda dağınık olarak bulunması vb. sebepler kayma ve düşme riski oluşturmaktadır. Bu risklere karşı verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Ortamda yığınlar, halatlar ve hortumlar gibi düşmeye sebep olabilecek malzemeler kaldırılmalıdır.

- Kayma, takılma ve düşmeden sakınmak için iş akışı çerçevesinde döküm alanı hassasiyetle yerleştirilmelidir.

- Üretim alanında taban su tutmamalıdır, kaygan olmayan malzemenin yapılmalı ve uzun ömürlü olmalıdır.

- Bu alanlarda temizlik son derece önemlidir. İyi bir temizleme ekipmanı kullanılmalı ve hijyen prosedürü hazırlanmalıdır ve uygulamaya konulmalıdır.

- Uyarı levhaları sayesinde düşmeye karşı çalışanların dikkati çekilmelidir.

Tehlikeli Malzeme Taşınması Riskine Karşı

Tehlikeli malzemelerin taşınması metal sektöründe de yoğun kimyasal kullanımı dolayısıyla risk teşkil eder. Metal sektöründe tehlikeli malzemenin taşınması riskine karşı alınabilecek önlemler için verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Tehlikeli malzemelerin taşınması sırasında oluşabilecek risklerden sakınmak için iş akışı çerçevesi ve dökümhane yerleşkesi hassasiyetle tasarlanmalıdır.

- Konveyör, forklift ya da vinç gibi taşıma ekipmanları uygun olan yerlerde kullanılmalı ve çalışanları herhangi bir riske karşı koruyacak veya riski minimuma indireyecek şekilde tasarlanmalıdır.

- Çalışanlar, tehlikeli taşıma işlerine konusunda bilinçlendirilmelidir. Vinç ve kaldırma araçları için bakım prosedürlerine uyulması sağlanmalıdır. Malzeme bu araçlarla çalışacak azami sınırın üstünde taşınmamalıdır.

Mekanik Tehlikeler Riskine Karşı

Metal döküm ve işleme sektöründe işin doğası gereği üretim sürecinin her alanında mekanik ekipmanlar ve makineler kullanılmaktadır. Genel bir husus olması sebebiyle mekanik riskleri geniş çerçeveden değerlendirmek gerekir. Mekanik tehlikeler riskine karşı alınabilecek önlemler için verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Tamir ve bakım bitimine kadar izolasyon prosedürleri uygulanmalıdır.
- Makine ve ekipman testleri, üreticinin belirttiği şekilde yapılmalıdır.
- Makinelerin ve ekipmanların bakımı ve tamir planı hazırlanmalıdır.
- Yeni teçhizat ve makine yatırımları iş ve işçi sağlığı güvenliği şartlarına göre yapılmalıdır.
- Mekanik araç ve makineler belirli aralıklarda denetimlere tabi tutulmalı ve yalnızca ilgili personeller tarafından kullanılmalıdır.
- Yük taşıma için kullanılan asansörler vinçler vb. kaldırma araçlarının taşıyabileceği yük miktarı ekipman üzerinde net bir şekilde belirtilmeli, çalışanları buna özen göstermelerine dikkat edilmelidir.
- Isı stresine dikkat etmek amacıyla ergimiş metale ve sıcak suya dokunulmamalıdır. Temas edilmesi gereken durumlarda gerekli önlemler alınmalı metal parça ve potaları tutmak için çalışılan tüm alet-edevat temastan önce kurulanmalıdır.
- Döküm ocakları çalışma alanındaki zeminler yanmaz ve kaydırmaz malzemedan yapılmış olmalı düzenli olarak temizlenmeli ve önünde engel bulundurmamalıdır.
- Gerekli yerlerde ergimiş metal sıçramalarına karşı bariyerler ya da başka uygun koruyucular yerleştirilmelidir.
- Göz koruyucuları tüm metal boyama ve temizleme bölgelerinde zorunlu olmalıdır.
- Özellikle döküm alanlarında yanma riskine karşı güvenlik battaniyeleri bulundurulmalı, soğuk duş parkurları ya da hortumları kurulmalıdır.

- Karanlık alan bulundurulmamalı, gerekli aydınlatma sağlanarak ortam şartları verimli hale getirilmelidir.
- Makine ve ekipmanlara bakım sürecinde kilitleme aygıtları yerleştirerek ani çalışmaları engellenmelidir.
- Güvenlik kemerleri uygulamasıyla çalışanların yüksekte düşme riski ortadan kaldırılmalıdır.

Gürültü Riskine Karşı

Metal sektöründeki bir diğer risk de kalıp hazırlama sistemleri, taşlama, temizleme işlemleri ve titreşimle çalışan ağır makineler gibi tehlikeler sonucu oluşan gürültü kaynaklı işitme kayıplarıdır. Gürültü riskine karşı alınabilecek önlemler için verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Çalışma ortamlarının geliştirilmesi ve daha sessiz üretim süreçleri ile gürültü maruziyeti azaltılmalıdır.
- Ses izolasyonu kullanılarak personellerin gürültüye maruziyetlerine engel olunmalıdır.
- Dinlenme alanları bulunmalıdır.
- Sürekli gürültülü olan alanlarda personellere, görevlerine uygun koruyucular verilmelidir.
- Periyodik olarak gürültü ölçümleri yapılmalı ve gürültü standart düzeyi geçmemelidir.

Titreşim Riskine Karşı

Metal sektöründe özellikle dökümhanelerde bulunan birçok makine ve ekipman titreşim kaynaklarıdır. Titreşim riskine karşı alınabilecek önlemler için verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Titreşimden korunmadaki temel hedef, titreşimi kaynağında azaltmaya yönelik olmalıdır.
- Firmalarda daha az titreşim yayan cihazlar kullanılmasını sağlayacak politikalar benimsetilmelidir.
- Makine kurulumu sırasında titreşimi azaltacak zeminler olmalıdır.

- Makine bakımları zamanında ve düzenli yaptırılmalıdır.
- Makinelerin titreşime sebep olan aksamlarına yalıtkan yapılmalıdır.
- Kırma el aletleri ve taşlama kullanımını azaltmak için üretim süreci yeniden tasarlanabilir.
- Maruziyeti azaltmak için işlerde dinlenme sıklıkları ve ayarlanmalıdır.

Yerleşim ve Genel Çalışmalar

Metal sektöründe çalışma alanı içerisinde fabrika organizasyonunun hassas bir şekilde yapılması risk yönetimi konusunda önemli bir husustur. Dökümhane, taşlama, metal işleme vb. üretim alanlarının yerleşimi önemli olduğu kadar yemekhanenin, lavaboların ve ofislerin yerleşiminde de hassas davranmak, tehlikeleri göz önünde bulundurmamak risk yönetimi konusunda önem taşır. Öncelikle çalışma alanlarının net bir şekilde yer çizimleriyle belirlenmesi, çalışanların alana atanması, levhalarla alanların tanımlanması gerekmektedir. Bunun dışında çalışma alanlarının yerleşimi kaynaklı riskler için alınabilecek önlemler konusunda verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Dökümhanelerde işlerin çoğunluğu döküm ocakları çevresinde ilerler. İlgili çalışanın dışında diğer çalışanların uzak durması sağlanmalıdır.
- Kum yığınları ve maça kalıpları gibi malzeme ve ekipmanlar iş bitiminde çalışma alanından depolama alanına kaldırılmalıdır.
- Güvenlik banyosu göz banyosu kolayca girilebilir durumda olmalıdır.
- Yeteri kadar kuru kum ve yangın söndürücü bulundurulmalıdır. Buharın etkisini yok etmek üzere yangınla mücadele esnasında suyla müdahaleden uzak durulmalıdır.
- Koridorlar temiz ve açık olmalıdır.
- Boru ve kablolar ısı stresinin yüksek olduğu yerlerde bulunuyorsa korunaklı olmalı, gerekli önlemler alınmalıdır.
- Çalışma bölgesi iyi aydınlatılmalıdır.
- Zemin yüzeyi betonsa metal sıçrama ihtimali göz önünde bulundurularak daha dayanıklı olan yüzey refraktör tuğla ile kaplanmalıdır.

- Döküm ocaklarında çalışanların düşme riskine karşı koruyucular bulundurulmalıdır.
- Acil duruma karşı fırınlarda besleme kesici mekanizmalar olmalıdır.
- Çalışanlar yüz ve göz alüminyum kaplı koruyucu giysiler giymelidir. Ağır metal ve toza karşı maskeler bulundurulmalıdır.
- Potaların tamirata, periyodik bakım ve kontrolleri yapılmalıdır.
- Potaların taşınması sırasında ilgili çalışanlar dışındaki çalışanların alandan uzak durması sağlanmalıdır.
- Potaların elle taşınması iki kişinin yardımıyla yapılmalıdır. Böylelikle hem ergonomik açıdan hem de metal sıçraması riskine karşı daha sağlıklı olacaktır.
- Geçiş yolları taşıma işlemi yapılırken açık olmalıdır.
- Herhangi bir metal akıntısına karşı döküm ocakları çevresinde kum bulundurulmalıdır.

Ergimiş Olan Metalin Patlaması Riskine Karşı

Ergitilecek metalin barındırdığı nemden kaynaklı patlamalar gerçekleşebilir. Aynı şekilde metal yüzeyindeki ağır bir şekilde oksitlenme ya da paslanma da aynı etkiye sebep olabilir.

- Çalışanlar, nem oluşturacak kaynaklar konusunda bilgilendirilmelidir. Bu konudaki uyarı ve talimatlar yerine getirilmeli kontrolleri sağlanmalıdır.

- Hammaddeler buhardan uzakta, temiz ve kuru bir yerde depolanmalıdır.

- Materyaller, fırın ve ocaklarda kullanılmadan önce ısıtılmalıdır.

- Ham metallerin paslanmamış olmasına dikkat edilmelidir.

- Ergimiş olan metale eklenecek malzemelerin temiz ve kuru olduğuna dikkat edilmelidir.

- Solvent, boya, diğer deri ve nefes yoluyla teneffüs edilebilecek zararlı uçucu malzemelerin çapraz karışmasına karşın tedbirler alınmalıdır. (Şentürk, 2016)

Mesleki Solunum Yolu Rahatsızlıkları Riskine Karşı

Metal sektöründe üretim yapılabilmesi için kimyasal kullanımı engellenemez bir faktördür. Kimyasallar kullanılırken açığa çıkan tozlar ve gazlar sebebiyle çalışanlarda

solunum rahatsızlıkları riski yüksektir. Bu sebeple alınabilecek önlemler hususunda verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Periyodik ölçümler ile silis tozu, metal parçacıkları, kömür tozu ve diğer solunum yoluyla vücuda nüfuz edebilecek kirleticilerin ortam yoğunlukları denetlenmelidir.

- Kirliliğin tüm noktalarındaki tozu temizlemek için dökümhanedeki mekanik havalandırma yeterli değilse solunum maskeleri vb. kişisel koruyucu donanımlar kullanılmalıdır.

- Aşındırıcı özellikte kimyasallarla püskürtme, temizlik vb. işlemleri özel bir dikkatle yapılmalıdır. Metal parçaların pasta cila işlemleri yapılırken kimyasalların silis bazlı olmamasına özen gösterilmeli, temizlemede kullanılmamalıdır.

- Döküm işlemleri veya maça yapma esnasında üretilen aşındırıcı etkisi olabilecek buharlar ya da dumanlar havalandırmayla yardımıyla toplanmalı ve atılmalıdır.

- Döküm işlemi sırasında oluşan yan ürünlerine özellikle dikkat edilmelidir.

- Tehlikeli gazların, buharların veya dumanların salınımını azaltmak için daha az tehlikeli maddeler kullanılmalı; eğer ki olmazsa işlemin değiştirilmesi göz önünde bulundurulmalıdır.

- Ağır metal birikimlerinin önüne geçebilmek için düzenli olarak anlık toz ve gaz ölçümü yapılmalıdır.

Göz/Cilt Tahrişi Riskine Karşı

Sektörün barındırdığı çeşitli tehlikeler sebebiyle göz ve cilt tahrişi riski için alınabilecek önlemlere verilebilecek tavsiyeler şunlardır:

- Döküm yapanlar tarafından cildi tahriş eden sentetik reçine veya duyarlaştıran başka herhangi bir malzeme taşınırken uygun kişisel koruyucu donanımlar giyilmelidir.

- Metal temizleme ve boyama süreçlerinde koruyucu gözlük kullanımı zorunlu tutulmalıdır.

- Döküm işinin barındırdığı risklerin çok olması sebebiyle, sıcak çarpması, göz sakatlığı, karbon monoksit zehirlenmesi veya yanık gibi tıbbi acil durumlar sebebiyle, özel prosedürler ve acil durum ekipmanları bulundurulmalıdır.



SONUÇ

Metal sektörü genel olarak incelendiğinde; işin doğası gereği ağır havaleli ürün üretilmesi sebebiyle oluşabilecek riskler, çalışma ortamının genel yapısıyla ilgili oluşabilecek riskler, üretim aşamalarının barındırdığı fiziksel, kimyasal, ergonomik vb. risklerin en aza indirgenmesi için öncelikle işverene olmak üzere işçiye ve denetim birimlerine büyük sorumluluklar düşmektedir.

Tezde; metal döküm sektörünün barındığı tehlikeler ve riskler incelenmiş, özellikle üretim aşamalarında oluşabilecek fiziksel ve kimyasal riskler için tavsiyeler verilmiştir.

Tavsiyelere ek olarak; metal döküm sektöründe hizmet veren bir fabrikada 5x5 L tipi matris metoduna göre risk değerlendirmesi örneği yapılmıştır. Değerlendirmede; üretim alanında bulunan bütün makine, ekipman, elektrik tesisatları, depolama bölümü vb. tüm alan incelenmiş, görsel olarak matrise eklenmiş, oluşabilecek riskler için risk derecesi belirlenmiş, düzenleyici önleyici faaliyetler tespit edilmiş, düzenleyici önleyici faaliyetlerin uygulanması sonrasında risk dereceleri güncellenmiştir. Ayrıca son süreçte hayatımızı zorlaştıran COVID-19 salgını pandemi süresi için risk değerlendirmesi yapılmış, iş ve işçinin sağlığının tehlikeye atılmaması amacıyla düzenleyici önleyici faaliyetler tespit edilmiş, uygulanması sonrasında risk dereceleri güncellenmiştir. Yüksek risk oluşturabilecek tüm tehlikeler düzenleyici önleyici faaliyetlerin uygulanması sonrasında orta düzey risk ve kabul edilebilir risk seviyelerine çekilmiştir. Bu durum bize metal sektöründe iş ve işçi sağlığı güvenliği risk değerlendirme metodunun uygulanmasının ne kadar önemli olduğunu açıkça göstermektedir.

KAYNAKÇA

- Aker, A. ve Özçelik, Ö. T. (2020). Metal Sektöründe 5x5 Matris ve Fine-Kinney Yöntemi ile Risk Değerlendirmesi. *Karaelmas İş Sağlığı ve Güvenliği Dergisi*, 4(1), 65-75. doi: 10.33720/kisgd.630799
- Ankara Sanayi Odası, (2017). Döküm Sektörü. Erişim adresi: <https://www.aso.org.tr/wp-content/uploads/2017/09/15.pdf>
- Arpat, B. (2015). İş Güvenliği Kültürünün İş Kazalarına Etkileri Metal Sektörü-Denizli İli Örneği (Doktora Tezi). Erişim adresi: <https://acikerisim.sakarya.edu.tr/xmlui/bitstream/handle/20.500.12619/77274/T06508.pdf?sequence=1&isAllowed=y>
- Bakan, N. (2015). Savurma Döküm. Yayımlanmamış metin, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, Karabük Üniversitesi, Karabük. Erişim adresi: <https://karabukmetalurji.wordpress.com/2015/08/31/savurma-dokum/>
- Barış, S. (2021). Demir Çelik Sektöründe Meslek Hastalığı. İş Güvenliği Platformu, Erişim adresi: <https://isguvenligi.com/demir-celik-sektorunde-meslek-hastaligi/>
- Basınçlı Döküm. (2019). Erişim adresi: <https://metaldunyasi.com.tr/tr/guncel/108/basincli-dokum.html>
- Boz Eravcı, D. (2019). 6331 Sayılı İş Sağlığı Ve Güvenliği Kanunu Ve İlgili Yönetmelikleri Çerçevesinde İşverenin Yükümlülükleri. *HAK-İŞ Uluslararası Emek ve Toplum Dergisi*, 8(22), 330-355. doi:10.31199/hakisderg.644319
- Bulut, H. (2019). Risk Analizi. Yayımlanmamış ders notu, İstatistik Bölümü, Ondokuz Mayıs Üniversitesi, Samsun. Erişim adresi: <https://avys.omu.edu.tr/storage/app/public/hasan.bulut/133120/1.%20Risk%20ve%20Tehlike%20Kavramlar%20C4%B1.pdf>
- Cengiz, İ. (2018). İşverenin İş Kazasından Doğan Hukuki Sorumluluğu. *Türkiye Adalet Akademisi Dergisi*, 9(34), 123-142. Erişim adresi: <https://dergipark.org.tr/en/download/article-file/980828>
- Çalışkan, E. (2017, 9 Mayıs). İş Sağlığı ve Güvenliğinde Risk Analizi Yöntemi [Blog yazısı]. Erişim yazısı: <http://www.ozdenosgb.com/blog/is-sagligi-ve-guvenliginde-risk-analizi-yonetimi>
- Çölgeçen, C. O. (2021). Metal İşleme. Wikiyours, Erişim adresi: <http://www.wikiyours.com/makale/metal-isleme>
- Demirdelen, M. (2016). Uçak Üretim Yan Sanayi Kuruluşlarında Kimyasal Maruziyetlerin Ve Risklerin Belirlenmesi (Uzmanlık Tezi). Erişim adresi: <https://www.csgb.gov.tr/media/1467/mertdemirdelen.pdf>
- Döküm Nedir?. (2020, 15 Haziran). Erişim adresi: <https://htecontrol.com/dokum-nedir/>

- Döküm Nedir?. (2021). Erişim Adresi: <https://santiyede.com/dokum-nedir-nasil-yapilir-cesitleri-nelerdir/>
- Efler, A. A. (2020, 21 Temmuz). Fiziksel Risk Etmenleri [Blog yazısı]. Erişim adresi: <https://nedenisguvenligi.com/fiziksel-risk-etmenleri/>
- Erdin, E. (t.y.). Döküm yöntemleri. Yayımlanmamış metin, Makine Mühendisliği Bölümü, Hitit Üniversitesi, Çorum. Erişim adresi: <http://web.hitit.edu.tr/dosyalar/materyaller/eminerdin@hititedutr150320180L7W9G0I.pdf>
- Güllüoğlu, A. N. ve Güllüoğlu, E. N. (2019). Türkiye’de Metal Sektöründe Meydana Gelen İş Kazalarının Analizi. International Journal Advanced Engineering Pure Science, 1, 70-80. doi:10.7240/jeps.486478
- İnandı, T., Sakarya, S., Ünal, B. ve Ergin, I. (2020). COVID-19 Salgını Özelinde Karar Vericiler için Risk Değerlendirme Yaklaşımı, (özel sayı), 27-38. Erişim adresi: <https://ssyv.org.tr/wp-content/uploads/2020/07/3-COVID-19-Salg%C4%B1n%C4%B1-%C3%96zelinde-Karar-Vericiler-i%C3%A7in-Risk-De%C4%9Ferlendirme-Yakla%C5%9F%C4%B1m%C4%B1.pdf>
- İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu. (2012, 20 Haziran). Resmi Gazete (Sayı: 28339). Erişim adresi: <https://www.resmigazete.gov.tr/eskiler/2012/06/20120630-1.htm>
- Kabacı, K. ve Bozkurt, Y. (2021). Son Yıllara Ait Dökümhane Sektörü İş Kazası İstatistikleri. Euroasia Journal of Mathematics, Engineering, Natural & Medical Sciences International Indexed and Refereed, 8(15), 147-162, doi: 10.38065/euroasiaorg.522
- Karakütük, Y. (2020). Döküm Sektöründe İş Sağlığı ve Güvenliği. Haber Asansörü, Erişim adresi: <http://www.haberasansoru.com.tr/dokum-sektorunde-is-sagligi-ve-guvenligi/>
- Kısa, Y. (2014). Döküm Atölyelerindeki İş Sağlığı Ve Güvenliği Koşullarının Çok Ölçütlü Karar Verme Yöntemleriyle Değerlendirilmesi (Uzmanlık Tezi). Erişim adresi: <https://www.csgeb.gov.tr/medias/1980/yunuskisa.pdf>
- Kokil Kalıp Nedir?. (2021). Erişim adresi: <https://www.aktiflazer.com/kokil-kalip-nedir/>
- Komut, E. G. (2020, 2 Mayıs). Hassas Döküm [Blog yazısı]. Erişim adresi: <https://www.ceyrekmuhendis.com/hassas-dokum/>
- Komut, E. G. (2020, 8 Mayıs). Döküm Nedir? Döküm Yöntemleri Nelerdir? [Blog yazısı]. Erişim adresi: <https://www.ceyrekmuhendis.com/dokum-nedir-dokum-yontemleri-nelerdir/>
- Korkmaz, G. (2020). L Tipi (5x5 Matris) Risk Analiz Yöntemi Ve Fine Kinney Yöntemi İle Yapı Makinalarında Risk Değerlendirmesi (Yüksek lisans tezi, Çankaya Üniversitesi, Ankara). Erişim adresi:

<http://earsiv.cankaya.edu.tr:8080/bitstream/handle/20.500.12416/4910/Thesis.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

Metal İşleme Nedir?. (t.y.). Erişim adresi: <https://ferromagnet.biz/metal-isleme-nedir/>

Özel, A. (t.y.). Sürekli Döküm. Yayımlanmamış ders notu, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, Sakarya Üniversitesi, Sakarya. Erişim adresi: <https://cdn.bartın.edu.tr/metalurji/d7ee7cd9-f063-4669-8e1c-393503ed6ffb/dokum-teknolojisi-13.-hafta.pdf>

Özen, D. (2016). Döküm Usulleri. Erişim adresi: <https://docplayer.biz.tr/8438170-Dokum-usulleri-parcamiz-adi-baglanti-eleman-dokulecek-metal-dokme-demir-cekme-payi-1-macanin-mal-kum-modelin-mal.html>

Öztürk, B., Düzdar Argun, İ., Küçük, Ö. ve Oktem, H. (2019). Döküm Fabrikasında Günlük Üretim Verileri ile İşgücü Verimliliğinin Kontrolü. Mehmet Akif Ersoy Üniversitesi Uygulamalı Bilimler Dergisi, 3(1), 32-46. doi: [dx.doi.org/10.31200/makuubd.473360](https://doi.org/10.31200/makuubd.473360)

Pandemi Ne Anlama Geliyor, Özellikleri Neler? Pandemi Nedir, Ne Demektir?. (2020, 21 Nisan). Sabah Haber Bülteni, Erişim adresi: <https://www.sabah.com.tr/saglik/2020/04/21/pandemi-nedir-ne-demektir-pandemi-ne-anlama-geliyor>

Risk Değerlendirmesi ve Uygulama Planı. (2021, 14 Aralık). Erişim adresi: <https://www.riskmed.com.tr/yeni2/hizmetler/osgb-hizmetleri/risk-degerlendirmesi.html>

Saka, K. (2012). L Tipi Matris [Çevrimiçi Forum Yazısı]. Erişim adresi: <https://isgfrm.com/threads/l-tipi-matris.2243/>

Sürekli Döküm. (t.y.). Erişim adresi: <https://cdn.bartın.edu.tr/metalurji/d7ee7cd9-f063-4669-8e1c-393503ed6ffb/dokum-teknolojisi-13.-hafta.pdf>

Şen, İ. (2018, 15 Şubat). Risk Analizi ve Faydaları [Blog yazısı]. Erişim adresi: <https://ismailsen.com.tr/risk-analizi-ve-faydaları/>

Şentürk, A. (2016). Döküm Sektöründe İş Sağlığı ve Güvenliğinin Değerlendirilmesi (Uzmanlık Tezi, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Ankara). Erişim adresi: <https://www.csgb.gov.tr/media/1343/abidesenyurk.pdf>

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu. (2019). İş Kazası Ve Meslek Hastalığı İstatistikleri (4-1/a) (Bölüm 3-1). Erişim adresi: http://www.sgk.gov.tr/wps/portal/sgk/tr/kurumsal/istatistik/sgk_istatistik_yilliklari

T.C. Sağlık Bakanlığı, Bilim Kurulu Çalışması. (2020). Covid-19 (Sars-Cov2 Enfeksiyonu) Rehberi. Erişim adresi: <http://iibf.bozok.edu.tr/upload/dosya/84jv.pdf>

T.C. Sağlık Bakanlığı, Bilimsel Danışma Kurulu Çalışması (2020). Covid-19 Salgın Yöntemi ve Çalışma Rehberi. Erişim adresi:

<https://covid19.saglik.gov.tr/Eklenti/37722/0/covid-19salginyonetimivecalismarehberipdf.pdf>

T.C. Sağlık Bakanlığı. (t.y.). Covid 19 Nedir?. Erişim adresi: <https://covid19.saglik.gov.tr/TR-66300/covid-19-nedir-.html>

Tatma S. ve İlhan M. N. (2019). Metal Sektöründe Faaliyet Gösteren Bir Fabrika İş Kazalarının Taşeron Çalışma Modeli İle İlişkisi. Gazi Sağlık Bilimleri Dergisi, 4(1), 40-50. Erişim adresi: <https://dergipark.org.tr/tr/download/article-file/738880>

Tezel, S. (2019). Basınçlı Döküm. Metal Dünyası, Erişim adresi: <https://metaldunyasi.com.tr/tr/guncel/108/basincli-dokum.html>

Torna Frezeleme. (t.y.). Erişim adresi: <https://www.sandvik.coromant.com/tr-tr/knowledge/milling/pages/turn-milling.aspx>

Torna-Freze Bileşik İşleme Merkezinin Avantajları Nelerdir?. (2020). Erişim adresi: https://tr.jycncmachining.com/blog/what-re-advantages-of-turn-milling-compound-machining-center_b11

Türkiye Döküm Sektörü 2017 – 2018 Yılı Değerlendirmesi. (2018). Erişim adresi: https://tudoksad.org.tr/upload/files/tu%CC%88do%CC%88ksad_faaliyet_raporu_2018.pdf

Türkiye Döküm Sektörü 2019 - 2020 Yılı Değerlendirmesi. (2020). Erişim adresi: https://www.tudoksad.org.tr/upload/files/faaliyet_raporu_2020_YEN%C4%B0.pdf




Vatansever, F., Ertürk, A. T. ve Karabay, S. (2018). Alüminyum-Silisyum Alaşımlarının Mikroyapısal ve Mekanik Özelliklerinin T6 Isıl İşlemi ile İyileştirilmesi. Dokuz Eylül Üniversitesi-Mühendislik Fakültesi Fen ve Mühendislik Dergisi, 20(60), 797-803. doi:10.21205/deufmd.2018206062

Yavuz, F. G. (2016). Demir Dökümhanelerinde Çalışanların Toz, Silis ve Ağır Metal Maruziyetlerinin Değerlendirilmesi (Uzmanlık Tezi, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Ankara). Erişim adresi: <https://www.csgb.gov.tr/medias/5048/fatmagulesinyavuz.pdf>

Yeşilgöz, P. ve Adanır, H. (2018). Dökümhanelerde İş Sağlığı ve Güvenliği Uygulamaları. Karaelmas İş Sağlığı ve Güvenliği Dergisi, 2(1), 23-30. Erişim adresi: <https://dergipark.org.tr/tr/download/article-file/497262>

Yurdakul, O. (2016). Seramik Kabuklu Hassas Döküm. Erişim adresi: <https://malzemebilimi.net/seramik-kabuklu-hassas-dokum.html>

EK-A: METAL DÖKÜM SEKTÖRÜNDE RİSK DEĞERLENDİRME FORMU

EK A - METAL DÖKÜM SEKTÖRÜNDE RİSK DEĞERLENDİRME FORMU																		
RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU													DOKÜMAN NO: EK.001					
													YAYIN TARİHİ:					
													REVİZYON NO:					
													REVİZYON TARİHİ:					
HEDEF		Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.																
RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ		*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)											RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ					
RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
1		Tesis Alanı	Enjeksiyonda çalışanların mesleki eğitimlerinin olmaması	Bilgi yetersizliği, yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	5	15	2	Yüksek Risk	Enjeksiyonda çalışanların mesleki eğitimleri olmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
2		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesinde çalışanların kişisel koruyucu donanımlarının EN standartlarına uygun olmaması ve kullanılmaması	Meslek hastalıkları, iş kazasına yakalanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	5	10	2	Yüksek Risk	Enjeksiyonda çalışanların kişisel koruyucu donanımları özellikle sıcak yüzeylere ve sıcaklığa karşı korumalı olarak EN standartlarına uygun olarak temin edilmeli ve çalışanların kullanmaları sağlanmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
3		Tesis Alanı	Enjeksiyon pota muhafaza kapağının açık bırakılması	Sıcağa maruz kalma yanma yanık	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Enjeksiyon pota muhafaza kapağı kapalı tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	Enjeksiyon Operatörü & Alan Şefi	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRME YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRME					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRME				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ
4		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesinin günlük haftalık aylık ve yıllık bakımlarının yaptırılmaması ve kayıt altına alınmaması	İş kazalarına yakalanma elektrik çarpması yangın	Tüm Çalışanlar	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Enjeksiyon makinesinde operatörler için kullanma talimatları hazırlanmış ve tebliğ edilmiş olmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
5		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi ham madde yüklemesinin elle yapılması	Elin yapışması yanma sıkışma ezilme	Enjeksiyon Operatörleri	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Enjeksiyon makinesine ham madde elle besleme yerine otomatik olarak yapılmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İşveren & İşveren vekili & Alan Şefi	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
6		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesinde kalıba yapışan maddelerin maşa yardımıyla alınmaması	Elin yapışması yanma sıkışma ezilme	Enjeksiyon Operatörleri	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Enjeksiyon makinesinde kalıba yapışan maddelerin maşa yardımıyla alınması sağlanmalıdır kesinlikle elle alınmaya çalışılmamalıdır.	Hemen Sürekli	Enjeksiyon Operatörü & Alan Şefi	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
7		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi çalışırken kalıp ve makinenin hareketli bölgelerinde herhangi bir işlem yapılması	Yanma, yangınlar, sıkışma	Enjeksiyon Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Enjeksiyon makinesi çalışırken kalıp ve makinenin hareketli bölgelerinde herhangi bir işlem yapılmaması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	Enjeksiyon Opertörü & Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
8		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi uyarı etiketlerinin olmaması	Dalgınlık dikkatsizlik koruyucu donanım kullanılmama uzuv ve cilt yanıkları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Enjeksiyon makinesi uyarı etiketleri olmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
9		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi sıcak yüzeyleri koruma muhafazalarının takılı olmaması	Yanma yapışma cilt yanıkları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Enjeksiyon makinesi sıcak yüzeyleri koruma muhafazaları takılı vaziyette olmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren Vekili & Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
10		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesinin kullanma talimatlarına uygun olarak kullanılmaması	İş kazaları ve meslek hastalıklarına yakalanma	Tüm Çalışanlar	3	4	12	2	Yüksek Risk	Enjeksiyon makinesi kullanma talimatlarına uygun olarak kullanılmalıdır.	Hemen Sürekli	Enjeksiyon Operatörü & Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
11		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesinin koruma kapaklarının swichlerinin iptal edilmesi veya hiç olmaması	Enjeksiyon makinesinin koruma kapaklarının swichlerinin iptal edilmesi veya hiç olmaması	Enjeksiyon Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Enjeksiyon makinesinin koruma kapaklarının swichleri aktif ve çalışır vaziyette olmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İşveren & İşveren Vekili & Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
12		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesinin kapakları açıkken çalışanın başını mengene ve makas kolları arasına sokması	Ezilme sıcağa maruz kalma sıkışma kopma yanma	Enjeksiyon Operatörleri	3	5	15	2	Yüksek Risk	Enjeksiyon makinesinin kapakları açıkken çalışanın başını mengene ve makas kolları arasına sokması engellenmelidir	Hemen Sürekli	Enjeksiyon Operatörü & Enj.Alan Şefi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
13		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi kalıplarının kaldırma araçları vasıtasıyla kontrollü şekilde kaldırılıp bağlanmaması	Malzeme düşmesi kalıp ezmesi sıkışma delinme saplanma çarpma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Enjeksiyon makinesi kalıpları kaldırma araçları vasıtasıyla kontrollü şekilde bağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren Vekili & Enj. Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
14		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi acil durdurma butonlarının arızalı olması	İş kazaları	Enjeksiyon Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Enjeksiyon makinesi acil durdurma butonları çalışır vaziyette olmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İşveren Vekili & Enj. Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
15		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi havalandırma tesisatının olmaması	Solunum yolu rahatsızlıkları meslek hastalıkları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Enjeksiyon makinesi havalandırma tesisatı olmalıdır. Makineden çıkan zararlı gaz ve buharlarının ortamdaki uzaklaştırılması sağlanmalıdır.	30.01.22 Sürekli	İşveren Vekili & Enj. Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
16		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesinin gövde topraklama bağlantısının olmaması	Elektrik çarpması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Enjeksiyon makinesi gövde topraklama bağlantısı yapılmış olmalıdır.	30.01.22 Sürekli	İşveren Vekili & Enj. Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
17		Tesis Alanı	Otomatik olan hatlarda kalıp yağlanması sırasında kapağın otomatik kapanması	Sıkışma ezilme kopma parçalanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Kalıp yağlama sırasında makine kapısı otomatik kapanmamalı, makine operatör işlem bittikten sonra kendi müdahalesi ile kapının kapanmasını sağlamalıdır	30.01.22 Sürekli	İşveren Vekili & Enj. Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
18		Tesis Alanı	Enjeksiyon makinesi operasyon alanına çalışma sırasında müdahale	Sıkışma ezilme kopma parçalanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Operasyon sırasında operasyon alanı kapısı açıldığında hattı durduracak emniyet switchleri bulunmalı, ışık bariyerleri ile olası bir müdahalee karşı önlem alınmalıdır.	15.01.22 Sürekli	Enjeksiyon Operatörü & Enj. Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
22		Tesis Alanı	Makine koruyucusunun bulunmaması	Parça fırlaması sonucu yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Tezgahta çalışma sırasında parça fırlamasına karşı makinaya, koruyucu set takılmalıdır.	30.01.22 Sürekli	İşveren Vekili & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
23		Tesis Alanı	CNC makinesinin hatalı kullanımı	Makinenin yanlış kullanımı sonucu oluşabilecek kaza ve yaralanmalar.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	CNC makinesinde güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makinaya kullanmasına izin verilmemelidir. Makine kapakları açık bir şekilde işlem yapılmamalıdır. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalandırılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
24		Tesis Alanı	Döner aksamlarda çalışma	Uzuv kaybı, kırıklar, ciddi yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	CNC makinesi çalışırken hareketli kısımlarına dokunulmamalıdır. Talaş, parça temizliği için makinenin durması beklenmelidir. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
25		Tesis Alanı	Cnc tezgahı döner parçalarına el aletleri veya başka nesnelere dokundurulması	Uzuv kaybı, kırıklar, parça sıçraması, saplanması ciddi yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Cnc tezgahının döner parçalarına el aletleri veya başka nesnelere dokundurulması engellenmelidir. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
26		Tesis Alanı	CNC delik taşlama makinesinin hatalı kullanımı	Makinenin yanlış kullanımı sonucu oluşabilecek kaza ve yaralanmalar.	CNC Makine Operatörü	3	4	12	2	Yüksek Risk	CNC delik taşlama makinesinde güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanmasına izin verilmemelidir. Makine kapakları açık bir şekilde işlem yapılmamalıdır. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalandırılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
27		Tesis Alanı	Döner aksamalarda çalışma	Uzuv kaybı, kırıklar, ciddi yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	CNC delik taşlama makinesi çalışırken hareketli kısımlarına dokunulmamalıdır. Talaş, parça temizliği için makinenin durması beklenmelidir. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
28		Tesis Alanı	Cnc delik taşlama tezgahı döner parçalarına el aletleri veya başka nesnelere dokundurulması	Uzuv kaybı, kırıklar, parça sıçraması, saplanması ciddi yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Cnc tezgahının döner parçalarına el aletleri veya başka nesnelere dokundurulması engellenmelidir. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
29		Tesis Alanı	Pirinç dövme makinesinin hatalı kullanımı	Yangın, yanıklar yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Pirinç dövme makinesinde güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanmasına izin verilmemelidir. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
30		Tesis Alanı	Pirinç dövme makinesinde yapılan çalışmalarda gerekli KKD'lerin kullanılmaması durumu	Yanıklar, yaralanmalar	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Pirinç dövme makinesinde çalışan personellerin ateşe dayanıklı eldiven, koruyucu önlük ve yapılan işe uygun iş ayakkabısı kullanması sağlanmalıdır.	15.01.22 Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
31		Tesis Alanı	Alev tabancasının hatalı kullanımı	Yangın, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Alev tabancasının kullanımı esnasında dikkatli olunmalıdır. Tabanca borusunun üzerine sıcak parça düşürmemeye dikkat edilmelidir. Boru ve tabanca üzerinde hasar tespit edilirse çalışma durdurulup değişim veya tamiri yapılmalıdır. Çalışma arkadaşlarına alev tabancası ile şaka yapılmamalıdır. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
32		Tesis Alanı	Döner aksamın müdahale	Uzun kayıplar, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Döner aksamın arasında parça çubuk vb. sokulmamalıdır. Kesinlikle döner aksam dokunulmamalıdır. Makine üzerinde yapılacak çalışmalarda, makinenin elektriği kesilmeden çalışma yapılmalıdır. Çalışanlar konu hakkında bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	Çalışanlar & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
33		Tesis Alanı	Çubuk kesme makinesinin döner aksamının açıkta olması	Uzun kopmaları, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çubuk kesme makinesinin açıkta bulunan döner aksamı kapalı muhafaza içerisinde alınmalıdır.	30.01.22 Sürekli	İşveren Vekili & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:

HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
34		Tesis Alanı	Dikey matkabın hatalı kullanımı	Parça fırlaması, uzuv kaybı, ciddi yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Dikey matkapda güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanmasına izin verilmemelidir. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalanmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
35		Tesis Alanı	Hidrolik transfer makinesinin hatalı kullanımı	İş kazaları, yaralanma	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Transfer makinesinde güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanmasına izin verilmemelidir. Makine kapakları açık bir şekilde işlem yapılmamalıdır. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
36		Tesis Alanı	Hidrolik transfer makinesinde yapılan çalışmalarda gerekli KKD'lerin kullanılmaması durumu	İş kazaları,göz yaralanmaları, uzuv yaralanmaları	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Hidrolik transfer makinesinde yapılan çalışmalarda göze çapak, sıvı kaçması durumlarına karşı personeller koruyucu gözlük kullanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASİ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ
37		Tesis Alanı	Makine başında dikkatli olunmaması durumu	İş kazaları, göz yaralanmaları, uzuv kayıpları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Makine başında çalışırken tüm dikkat işe verilmelidir. Çalışma alanında personeller birbirlerine şaka yapmamalıdır. Makine çalışma alanına ve döner aksamlara kesinlikle uzuv sokulmamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
38		Tesis Alanı	Pnömatik makinenin hatalı kullanımı	İş kazaları, yaralanma	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Pnömatik makinede güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanmasına izin verilmemelidir. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
39		Tesis Alanı	Pnömatik makinede hatalı çalışma, eksik koruyucular	İş kazaları, göz yaralanmaları	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çift butonla çalışılan, emniyetli olması gereken yerlerde, operatörlerin ellerini korumak için çift el emniyet valfleri kullanılmalıdır. Çalışanların ellerini tehlikeli bölgeden uzaklaştırmak için işlem sırasında iki elleriyle butonlara basması gerekmektedir.	30.01.22 Sürekli	İşveren vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHŞİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASİ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ
40		Tesis Alanı	Erozyon makinesinin hatalı kullanımı	Makinenin yanlış kullanımı sonucu oluşabilecek kaza ve yaralanmalar.	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Erozyon makinesinde güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanmasına izin verilmemelidir. Makine çalışırken açık kısımlarından içeri uzuv sokulmamalıdır. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
41		Tesis Alanı	Freze tezgahının hatalı kullanımı	Makinenin yanlış kullanımı sonucu oluşabilecek kaza ve yaralanmalar.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Freze tezgahında güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Makine koruyucuları devre dışı bırakılıp çalışma yapılmamalı ve döner aksamlara uzuv sokulmamalıdır. Makinenin periyodik bakımları yapılmalı ve raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
42		Tesis Alanı	Parça ve kalıbın sağlam tutulmaması	Parça fırlaması, kesilme, dolanma, batma, saplanma, uzuv kopması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	İş parçası ve kalıbı sağlam bir şekilde tutularak hareket ettirilmemesi sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
43		Tesis Alanı	Talaş derinliğinin ayarlanmaması	Talaş sıçraması batma sıçrama delinme kesilme	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Talaş derinliği işlemin durumuna göre uygun bir şekilde ayarlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
44		Tesis Alanı	İşlem bittiğinde makinenin kapatılmaması	Dolanma, sıkışma, kesilme, ezilme, saplanma, parça fırlaması durumları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	İşlem bittiğinde makinenin şalteri kapatılmalı ve milin tamamen durması beklenmelidir.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
45		Tesis Alanı	Makinenin hatalı kullanımı	Uzun kayıpları, göz yaralanmaları	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Makinede güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makinayı kullanmasına izin verilmemelidir. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
46		Tesis Alanı	Makinenin hatalı kullanımı	Göz yaralanmaları	Makine Operatörleri	3	4	12	2	Yüksek Risk	Makine başında çalışan personel olası çapak sıçraması durumlarına karşı koruyucu gözlük kullanılmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
47		Tesis Alanı	Makine ve ekipmanların talimatnamelerinin bulunmaması	Makineye yanlış müdahale ve bilinçsiz kullanım sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Tüm makine ve ekipmanların etrafına, görülebilir ve okunabilir büyüklükte iş güvenliği talimatları ve makine ekipman kullanım talimatları asılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
48		Tesis Alanı	Kırma makinesinde hatalı çalışma	Uzuv kaybı, ciddi yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kırma makinesi ile çalışmalar hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanması engellenmelidir. Makinenin döner aksamlarına ve bıçaklarına uzuv sokulmamalı makine durmadan müdahale edilmemelidir. Makinenin periyodik bakım ve kontrolleri yapılmalı ve sonuçlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHŞI GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
49		Tesis Alanı	Çalışma alanında atık malzemeler bulunması	Düzen-tertip sorunları sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kırma alanı düzenli ve temiz tutulmalıdır. Atık malzemeler atık depo alanlarında depolanmalıdır.	Hemen Sürekli	Depo Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Çalışanlar	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
50		Tesis Alanı	Uygun KKD olmadan çalışma yapılması durumu	Mamul tozlarından oluşan kimyasal ve fiziksel zararalara uğramak.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çalışan personelin temin edilen KKD'leri kullanması sağlanmalıdır. Çalışan personel haricinde yardımcı olmak için kısa süreli çalışacak personellerde gerekli olan tüm KKD'ler temin edilmeli ve kullanmaları sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
51		Tesis Alanı	Döner aksamı müdahale	Uzuv kopması, ciddi yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kırma makinesinin döner aksamlarına hiçbir şekilde uzuv sokulmamalıdır. Çıplak el veya bir aletle döner aksama dokunulmamalıdır.	Hemen Sürekli	Makine Operatörü & Enj.Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
52		Tesis Alanı	Makinenin kontrol ve bakımlarının yapılmaması durumu	Performans düşüklüğü, arızalı çalışma sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kırma makinesi sisteminin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalıdır. Raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Enj.Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
53		Tesis Alanı	Sayaç boyaması yapan personelin gerekli KKD'leri kullanmaması durumu	Mesleki hastalıklar, yaralanma	Boyama Personeli	3	4	12	2	Yüksek Risk	Sayaç boyaması yapan personelin yapılan işe uygun maske, gözlük ve gerekli kişisel koruyucu donanımları kullanması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Boyama Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
54		Tesis Alanı	Boyama yapılan alanın sınırlandırılmaması	Elektrik kazaları, yangın	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Olası elektrik kazaları ve yangınları önlemek amacıyla ile boyama yapılan alanın sınırlandırılması ve elektrik panolarının boyama alanında olmaması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Boyama Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
55		Tesis Alanı	Döner aksamın açıkta olması	Uzuv kayıpları, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kimselerin döner aksama müdahale etmesini önlemek amacı ile döner aksamlar sınırlayıcı muhafaza içerisine alınmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
56		Tesis Alanı	Basıncılı kapların kontrol ve bakımlarının yapılmaması	Patlama, ş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Basıncılı kapların periyodik olarak bakım ve kontrolleri yapıp sonuçlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
57		Tesis Alanı	Vinç çalışma boşluğu	Yüksekten düşme sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kapılar, vincin kullanılmadığı zamanlarda daima kapalı tutulmalıdır.. Bunun için uyarı levhaları asımlı ve çalışanlar bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:


HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
58		Tesis Alanı	Asılı yüklerin altında insanların bulunması	Yük altında kalma, ezilme, yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Malzeme veya ekipman kaldırılırken asılı yükün altında kimsenin bulunmamasını sağlayacak önlemler alınmalıdır. Sesli ve ışıklı uyarı ve ikaz sistemleri oluşturulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
59		Tesis Alanı	Vinç alanının güvenli sınırlandırılmaması	Malzeme düşmesi, sepetin düşmesi sonucu yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Vinç alanı güvenli bir şekilde sınırlandırılmalıdır. Geçişler daha güvenli bir bölgeden yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
60		Tesis Alanı	Kaldırma ekipmanlarının taşıma kapasitesinin aşılması	Yükün düşmesi, ezilme, yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Güvenlik zincirleri, halatlar, kelepçeler ve sapanların kaldırma kapasiteleri belirlenmeli ve taşınacak yük için uygun olmalıdır. Kapasitelerinin üzerinde yük taşınmamalıdır. Vincin taşıma kapasitesi, üzerinde belirtilmelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME
GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
61		Tesis Alanı	Taşıyıcı halatların periyodik bakımlarının yapılmaması	Kaldırma ekipmanın bozulması, arızalanması, yükün düşmesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Taşıyıcı halatların periyodik kontrolleri, yetkili kişiler tarafından yapılarak raporları dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
62		Tesis Alanı	Kancanın emniyet mandalının bulunmaması	Yük altında kalma, maddi hasar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Malzeme taşınması sırasında yükün kancadan çıkmasını önlemek amacıyla ile kancaya emniyet mandalı takılmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
63		Tesis Alanı	İstif makinalarının periyodik kontrollerinin yapılmaması	Araç altında kalma, yük altında kalma, çarpma, ezilme, sıkışma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Standartlarda aksi belirtilmediği sürece, YILDA 1 KEZ; kaldırma ve iletme ekipmanları periyodik kontrolleri yapılır. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının periyodik kontrolleri, makine mühendisleri ve makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerin tahribatsız muayene yöntemleri ile yapılması durumunda, bu kontroller sadece TS EN 473 standardına göre eğitim almış mühendisler ve aynı eğitimi almış tekniker veya yüksek teknikerler tarafından yapılabilir	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRME YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
64		Tesis Alanı	Transpalet üzerinde insan taşınması	Düşme, çarpma, ezilme	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Transpalet üzerinde insan taşınması engellenmelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
65		Tesis Alanı	Yükün personelin görüş alanını kısıtlaması	Yükün düşmesi, yük altında kalma, çarpma, ezilme, sıkışma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Yükler görüş açısını kapatmayacak şekilde yüklenmelidir. Fazla yükleme yapılması durumunda bir işaretciden yardım alınmalıdır.	Hemen Sürekli	Depo Personeli & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
66		Tesis Alanı	Dağınık yüklerin sabitlenmeden üst üste taşınması	Yükün düşmesi, yük altında kalma, çarpma, ezilme, sıkışma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Dağınık yükler paletler üzerine sabitlenerek taşınmalıdır.	Hemen Sürekli	Depo Personeli & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK
DEĞERLENDİRME
GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
67		Tesis Alanı	Asansörlerin kontrol ve bakımlarının yapılmaması	Arızaya bağlı iş gücü kaybı, iş kazası	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Bütün asansör kabinlerinde, taşıyabilecekleri en çok yükü açıkça gösteren levhalar olmalıdır. Kaldırma araçlarının yılda bir periyodik kontrolleri yapılmalı ve kayıt altına alınmalıdır. Yük asansörlerinde, insan taşınmaması esastır. Bu yasağı belirten levhalar, her kat kapısına ve kabin içine, görülmür bir şekilde yerleştirilmelidir. Ancak, işin gereği olarak insan taşınması halinde, insan asansörlerindeki güvenlik koşulları, bu asansörlerde de bulunması gerekmektedir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
68		Tesis Alanı	Asansör kabini yukarıdayken kapının açık bırakılması	Kabinin düşme/sıncu yaralanmalar, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Asansör kabini yukarıdayken kabin kapısı kapalı tutulmalıdır. Kabin aşağıya inmeden kapıların açılmasını engelleyen kilit sistemi kullanılmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
69		Tesis Alanı	Hava tabancasının hatalı kullanımı	Basınçlı hava kullanımı sonucu oluşabilecek riskler.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Eğlence ya da giysi veya vücuttan kir gidermek için, başka bir kişiye hava hortumu veya hava tabancası yöneltmeyin. Basınçlı hava ile temizlik yaparken her zaman gözlük gibi kişisel koruyucu ekipmanlar kullanın. Hasar veya kaçak olup olmadığını anlamak için, hava hortumlarını düzenli olarak kontrol edin. Sızıntı yapan hortumu derhal sökün. Hortumu bükerek hava akışını asla durdurmayın.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
70		Tesis Alanı	Makinalarla çalışırken toplanmamış saç, sarkık kıyafet, takı, kullanmak, KKD kullanmamak	Döner aksamlara kapılma ve KKD kullanılmaması sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Makinalarla çalışırken kesinlikle takı, yüzük, sarkık kıyafet, şal kullanılmamalıdır. Toplanmamış saç ile çalışılmamalıdır. Makine ve çalışma tipine uygun Kişisel Koruyucu Donanımlar kullanılmalı, kullanılmadan çalışma yapılmamalıdır. Çalışanlara bu konu hakkında eğitim verilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
71		Tesis Alanı	Kaygan zemin tehlikesi	Kayıp düşmeden kaynaklı yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Temizlik sırasında ve sonrası alana "Kaygan Zemin" levhaları yerleştirilmelidir. Temizlik dışında kayna tehlikesi bulunan yerlere kaydırmaz bant çekilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & Temizlik Personeli	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
72		Tesis Alanı	Geçiş yollarına malzeme bırakılması durumu	Acil durumlarda kargaşa, düşme ve yaralanmalar.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Geçiş yolları üzerine malzeme, araç bırakılmamalıdır. Çalışanlar bu konuhakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
76		Tesis Alanı	Basınçlı tüplerin ısı kaynaklarına yakın durması	Patlama, yangın, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Basınçlı tüpler ısı kaynaklarından uzakta ve güvenli bir alanda depolanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren Vekili & Depo Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
77		Tesis Alanı	Basınçlı tüplerin yere yatay bir şekilde bırakılması durumu	Patlama, yangın, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Basınçlı tüpler dik olarak konumlandırılmalıdır. Zemine yatırılmamalıdır.	Hemen Sürekli	Depo Personeli & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
78		Tesis Alanı	Basınçlı tüplerin sabitlenmemesi, boşta durması	Patlama, yangın, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Basınçlı tüpler devrilip patlama durumuna karşı buldukları alana zincir vb. malzemelerle sabitlenmelidir. Devrilmeleri engellenmelidir.	Hemen Sürekli	Depo Personeli & Depo Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
79		Tesis Alanı	Ham maddelerin yanlış istiflenmesi durumu	Yükün devrilmesi sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Uzun malzemeler kesinlikle dik olarak istiflenmemelidir. Devrilme riskine karşı yatay olarak istiflenmelidir.	Hemen Sürekli	Depo Personeli & Depo Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
80		Tesis Alanı	El aletlerinin yerlerine yerleştirilmemesi	El aletlerinin ortalıkta bırakılması sonucu oluşabilecek kaza ve yaralanmalar (kesilme, batma, delme vs.)	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Çalışma alanında kullanılan el aletleri kullanım sonrasında yerine koyulmalı, ortalıkta bırakılması engellenmelidir. İyi bir düzen için genel kural " her şey için bir yer sağlanmalı ve her şey kendi yerinde olmalıdır".	Hemen Sürekli	Çalışanlar & İlgili Alan Şefi	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
81		Tesis Alanı	Etiketlerin okunaklı olmaması.	Yanlış kimyasal kullanımı, kimyasal a maruziyet.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Tüm kimyasalların etiketli olması sağlanmalı (küçük numune kapları da dahil olmak üzere), etiketlerin okunaklı olmaması durumunda işaretlemlerin açıkça belirtilmesi gerekmektedir ayrıca kullanılan kimyasalların MSDS'leri görünür yere asılmalıdır, çalışanlar bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	Kalite Kontrol Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
82		Tesis Alanı	Atıkların yanlış kutulara atılması	Kontamine atıkların, evsel atıklarla karışması ve toplanması sırasında iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Tüm atıklar sınıflandırıldığı atık kutularına atılmaktadır. Çalışanların bu konuya özen göstermeleri sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	Kalite Kontrol Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
83		Tesis Alanı	Taş motorunun hatalı kullanımı	Makinenin yanlış kullanımı sonucu oluşabilecek kaza ve yaralanmalar.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Taşlama makinasında güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Makine koruyucuları devre dışı bırakılıp çalışma yapılmamalı ve döner aksamlara uzuv sokulmamalıdır. Makinenin periyodik bakımları yapılmalı ve raporlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Alan Şefleri	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
84		Tesis Alanı	Makineden çıkan kıvılcıklar	Patlama yangın yanma yangın oluşması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Makinenin uçan kıvılcıklarına dikkat edilmelidir. Kullanıcıya etraftaki kişilere ve tutuşabilir malzemelere gelmemesi sağlanmalı bu tarz araç gereçler kıvılcımdan uzak tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	Çalışanlar & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
85		Tesis Alanı	Makine koruyucu muhafazalarının çıkarılması	Parça fırlaması kesilme delinme saplanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çapaklara karşı makine üzerinde bulunan koruyucuların çıkarılması engellenmelidir.	Hemen Sürekli	Çalışanlar & İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
86		Tesis Alanı	İşlemden geçirilen parçaların sıcak yüzeylerinin hemen tutulması	Yanma, yanık oluşması yapışma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	İşlem yapılan parçaların hemen tutulmaması sağlanmalıdır. Parçalar aşırı ısındığı için sıcak yüzey temasının önüne geçilmeli zumpara işlemi biten parça ve malzemeler eldiven yardımıyla tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	Çalışanlar & İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
87		Tesis Alanı	Çalışanların ellerini döner parça yakınına koyması	Kesilme delinme kopma parçalanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çalışanların ellerini döner aksesuarın yanına koyması engellenmelidir. Bu konu hakkında gerekli uyarılar yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	Çalışanlar & İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
88		Tesis Alanı	Aydınlatmalarda etanj bulunmaması	Elektrik çarpması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Olası elektrik çarpmalarını önlemek amacı ile aydınlatmalara koruyucu etanj takılmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
89		Tesis Alanı	Test makinesi ile çalışırken güvenlik kurallarına uyulmaması	Kesilme delinme kopma parçalanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Test makinesinde güvenli çalışma hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir. Yetkisiz kişilerin makineyi kullanmasına izin verilmemelidir. Makinenin periyodik kontrol ve bakımları yapılmalı, raporlar dosyalanmalıdır. Basınç tehlikesine karşı personeller koruyucu gözlük ve siperlik kullanmalıdır. Makinenin çalışma alanını fazla yaklaşılmamalıdır. Makine etrafında bulunan uyarı levhalarına riayet edilmelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
90		Tesis Alanı	Merdiven basamaklarında kaydırmaz bant bulunmaması	Kayıp düşmeden kaynaklı yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Olası kayıp düşme riskine karşı merdiven basamaklarına kaydırmaz bant çekilmelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:



HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
91		Tesis Alanı	Yanlış istifleme yapılması durumu	Malzeme düşmesi sonucu yaralanma, iş kazası	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	3	12	2	Yüksek Risk	Malzeme ve ekipman, yıkılma ve devrilmeleri önenecek şekilde istiflenmeli veya depolanmalıdır. Malzemelerin ağırlığına göre, ağır olanlar alt raflara hafifler üst raflara yerleştirilmelidir. Aynı cins ve ebat ürünler birlikte depolanmalıdır. Özellikle keskin, sivri uçlu malzemeler üst raflarda bulunmamalı, çalışanlara tehlike oluşturacak şekilde istif yapılmamalıdır. Tüm dolap ve rafların sabit olması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Depo Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
92		Tesis Alanı	Kimyasalların yanlış depolanması	İş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kimyasallar üretim içerisinde yalnızca günlük kullanım miktarı kadar depo edilmeli, diğer kimyasallar depo alanlarında, uygun havalandırma koşullarında saklanmalı, Kimyasalların MSDS (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) 'leri temin edilerek ilgili yerlere asılmalı, Kimyasala maruziyet oluşmaması için gerekli Kişisel Koruyucu Donanımların temin edilerek kullanımı sağlanmalı, Çalışanlara Kimyasallarla Çalışma Eğitimi verilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
93		Tesis Alanı	El aletinin kirli yağlı paslı vb. olması	Mikrobiyolojik rahatsızlıklar, cilt hastalıkları, tetanoz.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çalışan personelin mutlaka tetanoz aşısı olmalı ve kayıt altına alınmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
94		Tesis Alanı	Alkol veya uyuşturucu madde etkisi altında çalışma	Ciddi yaralanmalar, can kayıpları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanların alkol veya uyuşturucu madde etkisi altında iş yerinde çalışmaları engellenmelidir. Bu maddelerin etkisi altında çalışan personeller fark edildiğinde amirlere bildirilmeli ve çalışmaları durdurulmalıdır. Uyuşturucu madde kullanılıp kullanılmadığının test edilmesi için işyeri hekimi tarafından gerekli görülen testler yaptırılmalıdır. Çalışanlara bu konu hakkında gerekli eğitimler verilmeli ve uyarılar yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgisi Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
95		Tesis Alanı	Çalışma alanının yetersiz olması durumu	Sıkışıklık ve düzensizlik sonucu oluşabilecek iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Makine yerleşim planı işletme içerisinde doğal hareket alanlarını kısıtlamayacak biçimde tasarlanmış olmalı ve 2 makine arası mesafenin 80 cm den az olmamasına dikkat edilmelidir. Kişi başı 2,5 m2 lik çalışma alanı plana dahil edilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgisi Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
96		Tesis Alanı	Elektrik iç tesisatı ve topraklama tesisatı periyodik kontrollerinin yapılmaması	Elektirik çarpması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	İşletmede yılda bir kez elektrik iç tesisatı ve topraklama tesisatı periyodik kontrolleri gerçekleştirilmeli ve saptanan eksiklikler mevcut ise eksikler tamamlanmadan hat kullanılmamalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:

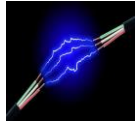


HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
97		Tesis Alanı	Makine topraklaması	Elektrik çarpmaları, kazalar, yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Bütün makinelerinin gövde ve makine topraklanmaları yapılmalı ve periyodik olarak kontrol edilmelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
98		Tesis Alanı	Acil stopların kontrolü	Acil durumlarda veya ihtiyaç duyulduğunda makinenin durdurulamaması, maddi zarar, uzuv kaybı, iş kazası	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Acil stop butonu makinenin görünür yerlerinde, çalışma alanında bir kol mesafesi yakınlığında, diğer butonlardan farklı büyüklükte, ayırt edici görünümünde, en az 2 adet olmalı ve her ikisinde çalışır vaziyette bulundurulmalıdır.	30.01.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
99		Tesis Alanı	Bakım onarım işleri	Yaralanma, Elektrik şoku, ölüm / Makinenin istemsiz ve kontrolsüz çalıştırılması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Bakım ve onarım çalışmaları yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır. Ehli kişilerin yetki belgeleri istenmeli ve işletmede bulundurulması sağlanmalıdır. Bakım ve onarım çalışmaları sırasında gerekli güvenlik önlemleri alınmalı, makine çalışır vaziyette olmamalıdır. Çalışmaya başlanmadan önce hangi bölümde bakım ve onarım çalışmalarının yapılacağı konusunda çalışanlar bilgilendirilmelidir. İlgili makine kumanda panosu ve elektrik panosuna uyarı levhaları asılmalıdır.	15.01.22 Sürekli	Kalite Kontrol Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
100		Tesis Alanı	Periyodik bakım	Eksik bilgi yüzünden meydana gelebilecek iş kazaları , maddi hasar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Her makinenin sicil kartı olması ve yapılacak tüm bakım faaliyetlerinin bu karta işlenmesi veri oluşturma açısından önem taşır. Geçmişe dönük bilgiler ışığında müdahale hızı artırılabilir , doğru müdahale sağlanabilir. Periyodik olarak yapılması gereken bakım onarım sistemli olarak takip edilebilir.	15.01.22 Sürekli	Kalite Kontrol Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
101		Tesis Alanı	Kaygan Zemin	Düşme, kırılma, burkulma, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Zemine, kaymaya neden olabilecek sıvı ve katı maddeler döküldüğünde zaman kaybedilmeden toplatılması sağlanmalı, ilgili çalışanlar gerekli talimatlarla bilgilendirilmelidir. Ayrıca temizlik esnasında ve sonrasında zeminin kaygan olduğunu belirten "Kaygan Zemin" levhaları yerleştirilmelidir.	15.01.22 Sürekli	Kalite Kontrol Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
102		Tesis Alanı	Termal konfor şartlarının olmaması.	Hastalanma, salgın, iş günü kaybı, iletişim bozuklukları, baş ağrısı, baş dönmesi, yorgunluk hissi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Yaz ve kış şartlarına göre üretim alanında uygun ısıtma-soğutma ve havalandırma şartlarının sağlanması gerekir. Termal şartları düzenleyen iklimlendirme cihazları, nem alma cihazları veya doğal havalandırma kullanılmalıdır. İklimlendirme cihazlarının periyodik bakımları yapılmalı ve belgelendirilmelidir. Özellikle yaz aylarında aşırı ve nemli sıcaklık işe uyumu zorlaştırır, yorgunluk hissi verir ve dikkat dağınıklığına neden olur.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
103		Tesis Alanı	Yanlış KKD kullanılmaması	Yanlış KKD kullanımı sonucu oluşabilecek yaralanmalar.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	KKD Matrisini oluşturulmasındaki amaç KKD nin doğru kullanılması için yapılmış bir uygulamadır. Matrisde hangi makine de yada yapılacak herhangi bir işte ne tür KKD kullanılması zorunluluğunu önceden tespit edilerek personelin doğru KKD kullanması sağlanacaktır. Matrisin okunabilmesi için de personel kısa bir eğitim ile bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
104		Tesis Alanı	KKD kullanılmaması	İş kazaları, yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Tüm personeller yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanılmalıdır. Kişisel koruyucu donanımı olmadan hiçbir personel çalıştırılmamalıdır. Verilen kişisel koruyucu donanımlar personeller üzerine zimmetlenmelidir.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
105		Tesis Alanı	Gürültü	İşitme kaybı, işitme sorunu, iletişimi bozar, baş ağrısı, baş dönmesi, yorgunluk hissi verir, dikkat dağılması, kolay sinirlenme, stres.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Ortam ses ölçümleri yapılmalı ve yüksek ses tespiti durumunda sesin kaynağına yönelik önlemler alınmalı, yapılmadığı durumlarda çalışanlara, yapılan işe uygun kulak koruyucu temin edilmeli ve kullanımı sağlanmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İşveren vekili & İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
106		Tesis Alanı	Etiketleme-kilitleme olmaması	Çarpılma,ezilme, yaralanma ve kaza.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	İşleme içinde arızalı bir makine var ise ve kullanılmıyor ise EKED sistemi ile kontrol altına alınmalı ve yetkisiz kimseler tarafından kullanılması derhal engellenmelidir. Uyarıcı levhalar ile de personel dikkati sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
107		Tesis Alanı	Stres	Dikkat eksikliği, psikolojik baskı sonucu uygun olmayan davranışlar.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Personelin görev ve sorumluluklarını anlaması sağlanmalı, işi nedeniyle kendini rahatsız ve huzursuz hisseden personele, müdür ve yöneticiler ile gizlilik prensibine bağlı olarak (kınama olmaksızın!) konuşabilecekleri hatırlanmalı ve stresli, psikolojik sorunları bulunan çalışanlar takip altına alınmalı, çalışanı olumlu etkileyecek gerekli adımlar atılmalıdır.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & İnsan Kaynakları	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
108		Tesis Alanı	Ergonomi	Bel, boyun, göz, kol, sırt, kas, eklem rahatsızlıkları malzeme devrilmesi ve acil durumlarda zaiyat artışı.	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Masa başı veya kalite kontrol çalışmaları esnasında ergonomi kurallarına özen gösterilmelidir. Personellerin kullandığı masa, dolaplar, sandalye, bilgisayarlar ergonomi kurallarına uygun şekilde olmalıdır. Uzun süreli oturarak veya ayakta çalışmalarda, bel-boyun-bacak ağrıları oluşmaması için gerekli olan egzersizlerin yapılması sağlanmalıdır. Çalışanlara ergonomi hakkında eğitim verilmelidir.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
109		Tesis Alanı	Kapalı alanlarda sigara içilmesi	Yangın, patlama sonucu yaralanma, can kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	İşletme içerisinde sigara içilmesi kesinlikle yasaklanmalı, çalışanlar için sigara içebilecekleri yerler belirlenmelidir. Gerekli bilgilendirme ve uyarılar yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
110		Tesis Alanı	Yetersiz veya aşırı aydınlatma	Kazalara sebebiyet, dikkat bozuklukları, uzun vadede görme bozuklukları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Aydınlatma ölçümleri yapılarak işyeri gün ışığına eşdeğer hale getirilmelidir. Pencerelerin uygun konumlandırılmasıyla gün ışığından maksimum fayda sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren vekili & İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
111		Tesis Alanı	Elektrik panolarının kapaklarının kilitli olmaması	Yetkin olmayan kişilerin girip müdahale etmesi sonucu kazalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Pano kapakları kilitli tutulmalı, anahtarlar yetkin elektrikçide ve yedeği işletmede bulundurulmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
112		Tesis Alanı	Elektrik panosunun kablolarının açıkta olması	Elektrik çarpması, yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Olası elektrik çarpmalarını önlemek amacı ile pano içerisinde bulunan sigorta ve kablolar koruyucu kapak içerisine alınmalı ve gözükmemelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
113		Tesis Alanı	Elektrik panolarının önünün kapatılması	Acil durumlarda panoya erişimin zorlaşması, kazanın büyümesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Elektrik panolarının önüne kesinlikle malzeme bırakılmamalıdır. Personeller bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
114		Tesis Alanı	Islak elle priz ve fişlere dokunma	Elektrik çarpması sonucu yaralanma, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Islak elle elektrikli aletlere, prize, fişlere ve panolara dokunulmamalıdır. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
115		Tesis Alanı	Hasarlı elektrik kablolarının kullanımı	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Hasarlı veya ek yapılmış elektrik kabloları kullanılmamalıdır. Hasarlı elektrik kabloları tespit edilerek toplanmalı ve tamir edilmelidir. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
116		Tesis Alanı	Sigorta kutularının kapağının açık bırakılmış olması	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Sigorta kutusunun içinde toz birikmesini önlemek ve yetkisiz kişiler tarafından müdahale edilmemesi için kilitle kapak takılmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
117		Tesis Alanı	Sigorta kutularının üzerinde uyarı işaretlerinin bulunmaması	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Sigorta kutularının üzerine, mevcut tehlikeleri belirten uygun nitelikte uyarı levhaları yerleştirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
118		Tesis Alanı	Elektrik kablolarının dağınık bırakılması, yalıtkan muhafazalar içinde olmaması durumu	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Tüm elektrik kabloları yalıtkan borular içinde muhafaza edilmeli, dağınıklık giderilmeli ve kablolar takılmaya ve ezilmeye sebep olmayacak şekilde konumlandırılmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
119		Tesis Alanı	Elektrik panosu üzerinde işlem yapacak çalışanlar için uygun KKD (kişisel koruyucu donanım) bulunmaması	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Elektrik panosunda çalışma yapması gereken kişiler için uygun nitelikte KKD temin edilmeli ve kişilerin bu KKD'leri kullanmaları sağlanmalıdır. Dışarıdan gelen ekiplerin Kişisel Koruyucu Donanımları yok veya kullanıyorlar ise çalışma durdurulmalıdır.	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
120		Tesis Alanı	Tesisin, tesisat topraklama kontrollerinin yaptırılmaması olması	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	5	15	2	Yüksek Risk	Topraklama tertibatı sene en az bir defa yetkili kişiler tarafından kontrol edilmeli ve tespit edilen olumsuzluklar giderilmelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
121		Tesis Alanı	Kaçak akım rölesinin devre dışı bırakılması durumu	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, maddi hasar, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Elektrik panolarında bulunan kaçak akım röleleri devre dışı bırakılmamalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
122		Tesis Alanı	Sağlık ve güvenlik işaretlerinin doğru noktalara yerleştirilmemesi durumu	Çalışanların riskleri görememesi, Yaralanma, Ölüm, Maddi hasar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Sağlık ve güvenlik işaretleri yapılan işe uygun olmalı ve görülebilecek yerlere yerleştirilmelidir. Çalışanlara bu konu hakkında eğitim verilmeli ve sürekli olarak kontrol edilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgisi Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
123		Tesis Alanı	Sağlık ve güvenlik işaretlerinin okunamayacak halde olması	Çalışanların riskleri görememesi, Yaralanma, Ölüm, Maddi hasar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Sağlık ve güvenlik işaretleri uygun şekilde muhafaza edilmelidir. Tesiste bulunan uyarı levhaları kontrol edilmeli ve zarar görenler değiştirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgisi Alan Şefi & Çalışan Temsilcisi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
124		Tesis Alanı	Tesisin elektrik tertibatının periyodik kontrollerinin yaptırılmaması	Elektirik çarpması sonucu yaralanma, can kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Tesisin elektrik sisteminin senede en az 1 defa olmak üzere, periyodik kontrolleri yetkili kişi / kurumlar tarafından yapılmalı, herhangi bir olumsuzluk tespit edilmesi halinde durum yetkililere derhal bildirilmeli ve gerekli tedbirler alınmalıdır. Ölçüm sonuçları düzenli şekilde raporlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
125		Tesis Alanı	Tesis içinde kamera vb. sistem olmaması, devre dışı olması durumu	Çalışanların mahsur kalması sonucu iş kazası	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Tesis alanı kamera sistemleri ile sürekli kontrol altında tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren vekili	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
126		Tesis Alanı	Yetersiz havalandırma	Dikkat dağınıklığı sonucu iş kazası, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Tüm çalışma alanı içerisinde termal konfor ölçümleri yaptırılmalı, belirlenen uygunsuzluklar giderilmeli, alan günde en az 1 kere 1 saatten az olmamak üzere doğal yollarla havalandırılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & İşveren vekili	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
127		Tesis Alanı	Çalışanların iş yerinde kişisel takılarını çıkartmaması	Döner aksamlara takılma sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanlar işlerine başlamadan önce tüm takılarını çıkartmalıdır. Şal, atkı vb. uzun eşyalar kullanılmamalı ve uzun saçlı çalışanlar saçlarını toplayarak çalışmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
128		Tesis Alanı	Elektrik panolarının önüne malzeme bırakılması durumu	Acil durumlarda müdahaleyi zorlaştırma sonucu kazalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Acil durumlarda müdahaleyi engellemek adına elektrik panolarının önüne malzeme istifi yapılmamalıdır. Çalışanlar bu konu hakkında bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
129		Tesis Alanı	Rafların düzensizliği	Malzemelerin düşmesi sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Ürünler raflara gruplandırılarak yerleştirilmeli, etiketleme yapılarak tertip ve düzen sağlanmalıdır. Raflar duvara sabitlenmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Sorumlusu & İşveren Vekili	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
130		Tesis Alanı	KKD'lerin düzgün muhafaza edilmemesi	Maddi zarar, KKD'lerin koruyuculuğunu yitirmesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Çalışanlara Kişisel Koruyucu Donanımların uygun muhafaza edilmesi ile ilgili eğitim verilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
131		Tesis Alanı	Hasarlı KKD'lerin kullanılması	Yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Hasarlı KKD'ler kullanılmamalı, zarar görmüş KKD'ler tespit edilmeli ve yenileriyle değiştirilmelidir. KKD zimmet tutanağı oluşturulup çalışanlara teslim edilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Satın Alma Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
132		Tesis Alanı	Çalışanların KKD'leri aktif şekilde kullanmaması	KKD'leri kullanmama sonucu iş kazası	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	5	20	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanların, kendileri için temin edilmiş Kişisel Koruyucu Donanımlarını aktif şekilde kullanmaları sağlanmalı, çalışanlar bu konuda bilgilendirilmeli ve sürekli gözetim altında tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
133		Tesis Alanı	Çalışanlar arası iletişim eksiklikleri	Psikolojik rahatsızlıklar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Çalışanlar arasındaki destek ve iletişimi arttırabilmek için çeşitli sosyal aktiviteler düzenlenmeli, çalışanların yakın ilişkiler içerisinde olması desteklenmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İşveren Vekili	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
134		Tesis Alanı	Çalışma alanında etiketsiz bidon ve şişeler bulunması	Yaralanma, kimyasal maddeleri karıştırma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Çalışma alanındaki tüm şişeler, bidonlar, içeriklerini net bir şekilde belirten etiketlerle etiketlenmelidir.	Hemen Sürekli	Kalite Kontrol Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
135		Tesis Alanı	Yerlere temizlik malzemesi dökülmesi durumu	Düşme sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Temizlik amaçlı kullanılan kova, paspas vb. malzemeler, temizlenmiş şekilde onlar için ayrılan kapalı bir bölmede tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	Temizlik Görevlisi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
136		Tesis Alanı	Tesis girişinde ziyaretçileri yönlendirecek tabelaların olmaması	Yanlış yönlendirme sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Tesis içerisine yön levhaları ve birim adlarının bulunduğu levhalar yerleştirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
137		Tesis Alanı	Yangın söndürme cihazlarının eksik olması, yanlış yangın söndürücü kullanımı	Yaralanma, ölüm, yangının büyümesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	İş yerinde alan büyüklüğüne, yapılan işe ve ekipmana göre yangın söndürücüler bulundurulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
138		Tesis Alanı	Hasarlı yangın söndürücüler	Yangın durumlarında müdahale edememe, yangının büyümesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Tesis içerisinde bulunan yangın söndürücüler kontrol edilmeli ve hasarlı olanlar, uygun olan yangın söndürücülerle değiştirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
139		Tesis Alanı	Kimyasal malzemelerin depolandığı alanda şartların uygunsuzluğu	Zehirlenme, yangın, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Kimyasal malzemelerin depolanması için uygun bir depo alanı belirlenip altına taşma küveti yerleştirilmeli, malzeme güvenlik bilgi formları ve uyarı levhaları asılmalıdır. Çalışanlar konu hakkında bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & Temizlik Görevlisi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
140		Tesis Alanı	İlk yardım dolabında malzemelerin eksik olması	Yaralanmalarda ilk yardım yapılamaması sonucu yaralanmanın kötüleşmesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	İlk yardım dolabı için, kontrol formu oluşturulup dolap üzerine asılmalı ve eksik olan malzemeler tedarik edilmelidir. Dolap içerisinde ağrı kesici dahil hiçbir şekilde ilaç bulundurulmamalı, son kullanma tarihi geçmiş malzemeler dolaptan kaldırılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
141		Tesis Alanı	İlk yardım dolabında ilaç bulunması	Zehirlenme	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	İlk yardım dolaplarında ağrı kesici dahil, kesinlikle ilaç bulundurulmamalıdır. Çalışanlar bu konu hakkında bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
142		Tesis Alanı	Gaz dedektörlerinin olmaması, çalışmaması durumu	Gaz sızıntı, patlama, yangın	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Bina içerisine gaz dedektörü sistemi yerleştirilmeli, periyodik kontrolleri yapılmalı ve çalışanlar bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & İşveren Vekili	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
143		Tesis Alanı	Islak ve metal malzemelerin priz yakınlarna bırakılması	Suyun prize gelmesi sonucu elektrik çarpması, akıma kapılma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Sıvı madde bulunan bölgelerde elektrik prizi olmamalıdır. Prizler daha güvenli yerlerde konumlandırılmalı, koruyucu kapakları bulunmalı ve uyarı işaretleri yerleştirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
144		Tesis Alanı	Rastgele istiflenmiş malzeme	Takılarak düşme sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Tesis içerisinde dağınık şekilde malzeme yerleştirilmemeli ve kullanılmayan malzemeler belirli bir alanda, çalışanlar ve ziyaretçiler için tehlike oluşturmayacak şekilde toplanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASSI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASSI
145		Tesis Alanı	Aydınlatmanın yetersiz olması durumu	Takılmalar, düşmeler ve odaklanamama sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	3	12	2	Yüksek Risk	İşyerlerinin gün ışığıyla yeterli derecede aydınlatılmış olması esastır. İşin konusu veya işyerinin inşa tarzı nedeniyle gün ışığından yeterince yararlanılmayan hallerde yahut gece çalışmalarında, suni ışıkla uygun ve yeterli aydınlatma sağlanmalıdır. Çalışma mahalleri ve geçiş yollarındaki aydınlatma sistemleri, çalışanlar için kaza riski oluşturmayacak türde olmalı ve uygun şekilde yerleştirilmelidir. Aydınlatma sisteminin devre dışı kalmasının çalışanlar için risk oluşturabileceği yerlerde, yeterli aydınlatmayı sağlayacak ayrı bir enerji kaynağına bağlı acil aydınlatma sistemi bulundurulmalıdır.	30.02.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
146		Tesis Alanı	Çalışanların iş güvenliği kurallarına uymaması	Bilinçli çalışmama sonucu yaralanma, uzuv kaybı, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	5	20	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanlara, iş güvenliği kurallarına uymaları için sürekli olarak eğitimler verilmeli ve denetimler yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
147		Tesis Alanı	Bina içerisinde acil durum uyarı sistemlerinin olmaması	Acil durumlarda haberdar olamama, toplu mahsur kalma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Olası acil durumlarda herkesin haberdar edilebilmesi için bina içerisine yönetmelikte belirtilen şartlarda acil durum uyarı sistemleri yerleştirilmeli ve periyodik olarak bakım ve kontroller yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:



HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
148	 	Tesis Alanı	Acil çıkış ve yürüyüş yolları üzerine malzeme-araç bırakılması durumu	Takılıp düşme sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Geçiş yolları ve acil durumlarda kaçış yolu olarak kullanılabilen geçergahlar üzerine, kesinlikle malzeme istifi ya da geçişi güçleştirecek - engelleyecek hiçbir malzeme bırakılmamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Depo Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
149	 	Tesis Alanı	Acil durum merdivenlerinin önünün kapalı olması	Kargaşa, takılıp düşmeler, yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Acil durum merdivenlerinin basamak ve çıkışlarına malzeme istifi yapılmamalıdır. Çalışanlar bu konu hakkında uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & Depo Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
150	 	Tesis Alanı	Acil durum merdivenlerine "ACIL ÇIKIŞ" yön levhaları asılmaması	Yön bulamama, kargaşa sonucu kazalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Acil durum merdivenlerine "ACIL ÇIKIŞ" yön levhaları asılmalı ve çalışanlar bu konu hakkında bilgilendirilmelidir.	15.01.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
151		Tesis Alanı	Seyyar merdivenlerin hatalı kullanımı	Düşme sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Seyyar merdivenler standartlara uygun seçilmeli ve düz semine kurularak kullanılmalıdır. Merdiven topukları kaymaz bir maddeden olmalıdır. Güvenli bir zemin için max. Eğim 16 derece, geri eğim 6 derece olmalıdır. Merdiven üst ucu sağlam bir yere dayanmalı, basılan zemin temiz olmalı ve kaymamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
152		Tesis Alanı	Çalışanların nezaretçi olmadan çalışması	Mahsur kalma, yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Özellikle tehlikeli bölgeler ve yapılan çalışmalar için hiçbir çalışan tek başına görevlendirilmemeli, görev bitene kadar nezaretçi bulundurulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
153		Tesis Alanı	Tesis içindeki aydınlatmanın etanj'lı olmaması	Elektrik aksamındaki hasarlar sonucu elektrik çarpması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Aydınlatmaların açık kısımlarına temas sonucu elektrik çarpmalarının meydana gelmemesi için eydınlatmalar etanj'lı (muhafaza) olmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
154		Tesis Alanı	Kimyasal maddeler ile çalışmada iş güvenliği önlemlerinin alınmaması	Çalışanlar, 3. şahıslar ve ekipmanların zarar görmesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Personel, çalışacağı alandaki risk unsurları hakkında bilgi sahibi olmalı, kazaya sebebiyet verecek davranışlardan kaçınmalı ve iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan tüm önlemlere dikkat etmeli ve uyarmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
155		Tesis Alanı	Temizlik malzemeleri depolanması için ayrı bir alan olmaması	Sağlık sorunları, bulaşıcı hastalık, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Temizlik amaçlı kullanılan kova, paspas vb malzemeler mutfak bölümünde değil, temizlenmiş şekilde onlar için ayrılan kapalı bir bölüme tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & Temizlik Görevlisi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
156		Tesis Alanı	Çöp kutularının ağızlarının açık olması	Sağlık sorunları, bulaşıcı hastalık, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Mutfak bölümünde ve tesis alanında kullanılan çöp kutularının kapakları açık bırakılmamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & Temizlik Görevlisi	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
157		Tesis Alanı	Çöplerin sınıflandırılmaması	Koku, ayırıştırma problemi, geri dönüşüm atıklarının ziyan olması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Tesis alanında bulunan çöp kutuları sınıflandırılmadığıdır. Yiyecek atıkları, kimyasal maddeler ve yağlar sızdırmaz çöp kutularına atılmalıdır.	15.01.22 Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
158		Tesis Alanı	Temizlik işlerinden görevli belirli bir çalışanın olmaması durumu	Sağlık sorunları, bulaşıcı hastalık, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Çalışma alanının günlük temizlik işlerinden sorumlu en az 1 kişi görevlendirilmeli, bu görevli temizlik işlerini mümkün olduğunca çalışma saatleri dışında gerçekleştirmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & Temizlik Görevlisi	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
159		Tesis Alanı	Temizlik işlerinde çalışanların KKD (kişisel koruyucu donanım) kullanmaması	Sağlık sorunları, bulaşıcı hastalık, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	3	12	2	Yüksek Risk	Çalışma alanı içerisinde temizlik işlerinden sorumlu çalışanlar için gerekli KKD'ler temin edilmiş olmalı, Çalışanın bu KKD'leri aktif şekilde kullanması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Satın Alma Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
160		Tesis Alanı	Çalışanlar için bulaşıcı hastalıklara karşı gerekli aşuların yaptırılmaması olması	Sağlık sorunları, bulaşıcı hastalık, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanların, bulaşıcı hastalıklara karşı aşularını periyodik olarak yapturmaları gerekmektedir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
161		Tesis Alanı	Çalışanların karar aşamasında katılımlarının olmaması	Strese bağlı sağlık sorunları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Çalışanların özellikle kendi yaptıkları işlerle ilgili verilen her kararda fikirlerini rahat bir şekilde söyleyebilecekleri bir ortam oluşturulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Çalışan Temsilcisi	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
162		Tesis Alanı	Mobbing	Psikolojik rahatsızlıklar	Tüm Çalışanlar	3	4	12	2	Yüksek Risk	İş yerindeki çalışanlara psikolojik anlamda kendilerini kötü ve başarısız hissetmelerine sebep olacak davranışlardan kaçınılmalı, Çalışanlara mobbingin ne olduğu hakkında ayrıntılı bilgiler verilmelidir	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İşveren Vekili	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
163		Tesis Alanı	Aşırı iş yükü ve iş stresi	Psikolojik rahatsızlıklar	Tüm Çalışanlar	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çalışanların kapasitesi üzerinde iş yükü yüklenmemeli, yorgunluk, uykusuzluk, stres vb. durumlarda anlayışlı davranılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İşveren Vekili	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
164		Tesis Alanı	İçme ve kullanma su analizleri olmaması	Biyolojik hastalıklar, zehirlenmeler	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Kullanılan su analizleri yapılmalı, sular damacana ise tedarikçi firmadan su analiz raporları istenmelidir.	Hemen Sürekli	İşveren Vekili & İdari İşler & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
165		Tesis Alanı	Çalışanların kişisel bakım ve temizliklerine özen göstermemesi	Bulaşıcı hastalıklar, Görüntü kirliliği	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Çalışanlar, kişisel hijyen ve temizliklerine dikkat etmelidir. Tırnak kesimi, duş, koku ve kıyafetlerinin düzgün olmasına dikkat etmelidir. Bu konu hakkında çalışanlara eğitim verilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
166		Tesis Alanı	Mesleki eğitimlerin olmayışı, yetersiz oluşu.	Makine kullanımdaki hatalardan kaynaklanabilecek kaza ve yaralanmalar	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Mesleki eğitimler yetkili kuruluşlarca verilen kurslar şeklinde (Halk eğitim, Çıraklık eğitim merkezleri, Teknik Meslek Liseleri vb.) tamamlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi & İşveren Vekili	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
167		Tesis Alanı	Yemek kalori hesaplamalarının bulunmaması	Sağlık problemleri, hastalıklar, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Çalışanların öğün yemeklerinde, yeterli kaloriyi almaları sağlanmalı ve yemek listeleri buna göre düzenlenmeli	Hemen Sürekli	İşveren Vekili & İdari İşler & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
168		Tesis Alanı	Acil durum planının olmaması	Kargaşa, görev paylaşımı yapamama	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	5	20	1	Çok Yüksek Risk	İş yeri acil durum planı hazırlanmalı ve tesisin belirli noktalarına yerleştirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
169		Tesis Alanı	Kişiler ile yüz yüze çalışma	Stres, şiddet, taciz	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Çalışanlar, maruz kalabilecekleri olumsuz davranışlar (tehdit, hakaret vs.) karşısında nasıl davranacağını bilmelidirler. Bununla ilgili çalışanlara eğitim verilmelidir.	Hemen Sürekli	İşveren vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
170		Tesis Alanı	Personellerin yapılan çalışmalarda önerilerinin alınmaması	Stres, özgüven kaybı, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	3	12	2	Yüksek Risk	Tesiste yürütülen işler ile ilgili çalışanların da görüşleri alınmalı ve işyerinde iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması hususunda katılımları desteklenmelidir.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
171		Tesis Alanı	Çalışanların görev ve haklarını bilmemesi	Görevi dışında iş yapması sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çalışanlar; yetki, sorumluluk ve çalışma hedeflerini net olarak bilmelidir. Çalışanlara bu konu hakkında eğitim verilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ
172		Tesis Alanı	Çalışanların portör muayenesi olmaması	Biyolojik riskler	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Tüm çalışanlara portör muayenesi yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
173		Tesis Alanı	Çalışanların periyodik muayenesinin olmaması	Sağlık sorunları, bulaşıcı hastalık, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	3	12	2	Yüksek Risk	Tüm çalışanların yönetmelikte belirtilen periyotlarda periyodik sağlık kontrolleri yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
174		Tesis Alanı	Yeterli sayıda ilk yardım sertifikalı çalışan olmaması	Herhangi bir yaralanmada ilk yardım müdahalesinde bulunamama, durumun ciddileşmesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Tesiste bulunan çalışan sayısına göre yönetmelikte belirtilen asgari sayıda ilk yardım sertifikalı çalışan bulundurulmalıdır. Belirlenen çalışanlara ilk yardım sertifikası aldırılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İşveren vekili	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASİ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ
175		Tesis Alanı	Talimatnamelerin eksik olması	Çalışanların tehlikeleri görememesi sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Yapılan işe ve makine ekipmanlara uygun talimatnameler asılmalıdır.	Hemen Sürekli	Kalite Kontrol Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
176		Tesis Alanı	Tesise gelen tamir bakım vb. ekiplerin belgelerinin istenmemesi	Yetkin olmayan kişilerin, çalışma yapması sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Dışarıdan gelen bakım-onarım, taşıma ekiplerinden iş sağlığı ve güvenliği evrakları istenmelidir. Bunları getirmeyen ekipler çalışma yapmamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
177		Tesis Alanı	Dışarıdan gelen ekiplerin çalışma alanını sınırlanmaması, etiketleme yapmaması	Çalışma alanına yetkili olmayan kişilerin girmesi ve etiketleme yapılmayan pano ve makinelere müdahale sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Yapılan işin devamı ve iş bitiminden sonra uygun önlemler ve etiketlemeler yapılmalı, personeller yapılan çalışmalar ve çalışma bölgesi hakkında bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
178		Tesis Alanı	Kimyasal malzemelerin kaptan kaba aktarılması	Kimyasal maddenin buharının solunması, zemine dökülmesi sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Kimyasal malzemeler uygun kaplara aktarılmalı, aktarılırken dikkatli olunmalıdır. Çalışanlar bu işlem sırasında gerekli Kişisel Koruyucu Donanımları kullanılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
179		Tesis Alanı	Soyunma odasının havalandırılmaması	Rutubet oluşması, sağlık sorunları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Soyunma odası doğal olarak havalandırılmadığından dolayı, uygun tipte yapay havalandırma sistemi oluşturulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
180		Tesis Alanı	Soyunma odasında oturma alanı olmaması	Denge kaybı sonucu yaralanma	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Soyunma odasına çalışanların kullanabilmesi için oturma alanları oluşturulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
181		Tesis Alanı	Şakalaşmalar	Çalışanların şakalaşmaları sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	3	12	2	Yüksek Risk	Çalışanlara tehlikeli bölgelerde ve iş esnasında şakalaşmalarını için uyarı yapılmalı ve bu konu hakkında eğitim verilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
182		Tesis Alanı	Dolap ve rafların sabitlenmemesi	Deprem anında dolapların kaçış yollarını kapatması, kişilerin üzerine devrilmesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Dolaplar ve rafların acil durumlarda kazalara sebebiyet vermemesi için devrilmeyecek şekilde sabitlenmelidir. Dolap kapakları kilitli kapaklar olmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
183		Tesis Alanı	Yeni çalışanların yalnız çalışması	Acemi çalışanların tehlikeleri görememesi sonucu iş kazaları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Yeni başlayan çalışanlar, belli bir süre tecrübeli çalışanların yanında oryantasyona tabi tutulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
184		Tesis Alanı	Çalışanların görevi dışında iş yapması	Bilgi ve tecrübe olmaması sonucu iş kazası	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çalışanlar aslı görevleri dışında başka bir işle uğraşmamalıdır. Özellikle teknik bilgi ve donanım isteyen işlerde, yetkisiz personel kesinlikle çalıştırılmamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
185		Tesis Alanı	Ekranlı araçlarla çalışma	Bel-boyun ağrıları, gözlerde bozukluk	Tüm Çalışanlar	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Ekranlı araçlarla çalışma yaparken molalar verilmeli. Gözler dinlendirilmeli, monitöre çok yakından bakılmamalı, ortalama olarak göz-ekran uzaklığı en az kol mesafesi kadar 60-70cm kadar olmalı, bilgisayar başı hizasında olmalı ve çalışana ekranlı çalışmalar ile yapılan işlerde gerekli konfor sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İşveren vekili	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
186		Tesis Alanı	Kapalı alanda sigara içilmesi durumu	Sigara dumanına ve sigaranın zararlarına maruziyet	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Kapalı alanlara "SİGARA İÇİLMEZ" yazısı asılmalıdır. Sigara izmariti ortak yere atılmamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
187		Tesis Alanı	Tuvaletlerin temiz ve teterli olmaması	Bulaşıcı hastalıklar, mikrop ve parazitler	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Tuvaletler, iyi havalandırılmaktadır. Koku çıkmasını önleyecek tedbirler alınmalı, yeterli ve uygun bir şekilde aydınlatılmaktadır. Taban ve duvarlar, su geçirmez maddeden yapılmalı, boyalar açık renklerden seçilmelidir. Duvar yüzeyleri, düz yapılmalı, kapılar iyi bir şekilde kapanmalıdır. Temizlik talimatı oluşturulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
188		Tesis Alanı	El yıkama lavabolarının temiz ve hijyenik olmaması	Mikrop üremesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Yıkama yerleri, temiz, bakımlı, havadar, aydınlık ve sağlık şartlarına uygun olmalıdır. Temizlik malzemeleri ve kağıt havlular sürekli olarak kontrol edilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Temizlik Görevlisi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
189		Tesis Alanı	Basınçlı kaplar ve kimyasal malzemelerin birarada tutulması durumu	Patlama, yangın, yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Kimyasal içerikleri nedeniyle alevlenebilir türler ya da basınçlı kaplar (gaz tüpleri, basınçlı pişirme kapları gibi); ısı, ışık ve diğer malzemelerden uzakta ve malzeme güvenlik talimatlarına uygun şekilde muhafaza edilmeli ve kullanılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Depo Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
190		Tesis Alanı	Eğitimsiz personel çalıştırılması	İş kazası sonucu yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	4	12	2	Yüksek Risk	Çalışanlara genel iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmelidir. Tüm personele yapacakları işle ilgili ve işyerindeki riskler vb. konularda eğitim verilmeli, bu konuda talimat ve prosedürlerin hazırlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Kalite Kontrol Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
191		Tesis Alanı	Koltukların ve masanın ergonomiye uygun olmaması durumu	Bel-boyun ağrıları, meslek hastalıkları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	2	6	3	Orta Düzey Risk	Ofis işlerinde kullanılan koltuklar, yükseklik ayarlı bel ve boyun destekli olmalıdır. Kullanılan masa acil durumlarda kaçıış engellenmeyecek şekilde yerleştirilmeli ve iş tipine uygun olmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk
192		Tesis Alanı	Ayakta çalışma	Bel-boyun ve bacak ağrıları, meslek hastalıkları	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	2	8	3	Orta Düzey Risk	Ayakta uzun süre çalışan personel için oturma alanı oluşturulmalı, belli sürelerde kısa oturuşlar yapılmalı ve çalışanın egzersiz hareketler yapması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İşveren Vekili	1	2	2	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETED E YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRME YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
193		Tesis Alanı	İklimlendirme şartları	Rahatsızlanma, iş veriminin düşmesi	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	İşyeri ortam sıcaklığı 18 - 20 derece olmalıdır. Ortam ısı değeri yaz ve kış zamanlarında çalışanların rahatsız olmayacağı şekilde ayarlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & İşveren Vekili	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
194		Tesis Alanı	Klima bakımının yapılmaması durumu	Sağlık sorunları, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	3	9	3	Orta Düzey Risk	Klima filtreleri düzenli olarak temizlenmelidir. Klimaların periyodik bakım- kontrolleri yapılmalı ve sonuçlar dosyalanmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk
195		Tesis Alanı	Yangın söndürme yöntemlerinin yetersizliği	Kagaşa, yaralanma ölüm, yangın	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	2	4	8	3	Orta Düzey Risk	Yangın söndürme ve acil durum kaçış tatbikatları yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASINI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASINI
196		Tesis Alanı	Olumsuz hava koşulları, yıldırım düşmesi	Maddi hasar, yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	5	15	2	Yüksek Risk	Anten ve elektronik aletlerin elektrik bağlantılarının sağlıklı olarak topraklanması yapılmalıdır. Elektrik tesisatı, paratoner ve topraklama kontrolleri periyodik olarak yapılmalıdır. İşyerindeki elektrikle çalışan makine ve el aletlerinin topraklamaları; elektrik iç tesisat yönetmeliği ile topraklama yönetmeliği'ne uygun olarak yetkili kişiler tarafından yapılacak ve yılda bir kez kontrol ve bakıma tabii tutulacak, yapılan kontroller sırasında bulunan ohm değerleri ve bu değerlerin yürürlükteki mevzuata uygun olduğu düzenlenecek olan bir belge üzerinde belirtilecektir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
197		Tesis Alanı	Personellerin bilgisiz olması	Dikkatsizlik sonucu yaralanma, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	5	15	2	Yüksek Risk	Personel, makineyi kullanacağı zaman makinelerin kullanma kılavuzlarına uyarak iş yapmalıdır. Güvenli kullanımı bilmediği makine ile çalışma yapmamalıdır. Araç gereç ve el aletlerini düşmeyecek, devrilmeyecek şekilde bulundurulmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu & İlgili Alan Şefi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
198		Tesis Alanı	Çalışanların görev tanımını bilmemesi durumu	Görev tanımı dışındaki tehlikeli bir iş yapılması durumunda tehlikenin bilinmemesi sonucu kazaların oluşması	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	5	15	2	Yüksek Risk	Çalışanlara görev tanımları bildirilmeli ve çalışan personele görev tanımı dışında iş yaptırılmamalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları & İlgili Alan Şefi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
199		Tesis Alanı	Basınçlı tüpler	Patlama, yangın,	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	5	15	2	Yüksek Risk	Basınçlı tüplerin kontrolleri sürekli olarak yapılmalıdır. Tesis içerisinde basınçlı tüp depolanmamalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren vekili	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
200		Tesis Alanı	Doğal veya mekanik havalandırmanın yetersiz kalması durumu	Patlama, yangın, ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	3	5	15	2	Yüksek Risk	Gaz kullanılan kapalı bölümlerde, gaz kaçağına karşı doğal veya mekanik havalandırma sağlanması gerekir.	Hemen Sürekli	İşveren Vekili & İdari İşler & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
201		Tesis Alanı	Su sebilin hijyenik olmaması durumu	Sağlık sorunları, bulaşıcı hastalık, iş gücü kaybı	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	3	12	2	Yüksek Risk	Su sebilinin periyodik olarak temizlik ve kontrolleri yapılmalıdır. Kontrol formu oluşturulup takibi yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Temizlik Görevlisi	1	3	3	4	Kabul Edilebilir Risk

RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO: EK.001

YAYIN TARİHİ:

REVİZYON NO:

REVİZYON TARİHİ:


HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

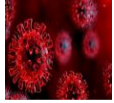


RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASINI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SİRASINI
202		Tesis Alanı	Acil durum ekiplerinin olmaması	Kargaşa, görev paylaşımı yapamama	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	4	4	16	1	Çok Yüksek Risk	Acil durumlar için ekipler seçilmeli ve gereken eğitimler verilmelidir. Ekipler belirlenirken, acil durumlarda hızlı ve etkili müdahale edebilecek ve bilgiyi net bir şekilde aktarabilecek kişiler seçilmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
İŞVEREN/İŞVEREN VEKİLİ					İŞ GÜVENLİĞİ UZMANI					İŞYERİ HEKİMİ								
ÇALIŞAN TEMSİLCİSİ																		

EK B: METAL DÖKÜM SEKTÖRÜNDE COVID RİSK DEĞERLENDİRME FORMU

EK B - METAL DÖKÜM SEKTÖRÜNDE COVID RİSK DEĞERLENDİRME FORMU																		
COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU												DOKÜMAN NO: EK.001						
												YAYIN TARİHİ:						
												REVİZYON NO:						
												REVİZYON TARİHİ:						
HEDEF		Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.																
RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ 28.12.2021		*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)										RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ 28.12.2025						
RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
1		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	GRUP 4 Biyolojik riskler	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Grup 4 biyolojik etkenler: İnsanda ağır hastalıklara neden olan, çalışanlar için ciddi tehlike oluşturan, topluma yayılma riski yüksek olan ancak etkili korunma ve tedavi yöntemi bulunmayan biyolojik etkenlerdir. İşyerinde işyerinde çalışanların karşılaşılabileceği tehlikelere karşı öncelikle toplu ve kişisel önlemleri aldırarak yükümlüdür.	Hemen Sürekli	İşveren & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
2		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Biyolojik risklerle ilgili acil durum planı eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Covid 19 Biyolojik risklere ilgili acil durum planı hazırlanmış olmalı, Acil durum ekipleri güncellenmelidir. 2. Çalışan temsilcileri ve/veya çalışanların güncellenen acil durum planı hakkında bilgilendirilmesi ve plan kapsamında ne yapmaları veya yapmamaları gerektiğinin farkında olmaları sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
3		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Biyolojik risklerle ilgili risk değerlendirme raporu eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	COVID-19 ile ilgili işyeri özelindeki tehlikeler belirlenerek risk değerlendirmesinin yapılması ve gerekli tedbirlerin alınması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
TARİHİ 28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECECİSİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECECİSİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
4		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Özel risk gruplarının çalışmaya devam etmesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Kronik hastalıkları bulunanlar, gebe çalışanlar, 65 yaş üstü çalışanların mümkünse evden çalışması sağlanmalı, mümkün değilse çalışmasına izin verilmemelidir. Çalışanlar bilgilendirilmelidir.	Hemen Sürekli	İşveren & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
5		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Yoğun çalışma yapılan alanlarda çalışan sayısının düşürülmemesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Çalışma alanlarında öncelikle sağlık koşulları göz önünde bulundurulmak üzere işin yürütüm koşullarına da önem vererek gerekli düzenlemeler yapılmalı, 2. Maruz kalan veya kalabilecek çalışan sayısının mümkün olan en az sayıda tutulması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
6		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	İşyerinde ilkyardımcı belgeli personel eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	İlkyardımcı personel:Çok tehlikeli sınıfta her 10 kişiye, tehlikeli sınıfta her 15 kişiye ,az tehlikeli sınıfta her 20 kişiye 1 kişi olacak şekilde bulunmalı, ilkyardımcı eğitiminin 3 yılda bir güncellenmesi sağlanmalı.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:


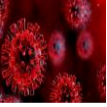

HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipmanl meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
TARİHİ 28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENELE R	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
7		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Çalışma ortamında hijyen eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Tüzyerim, ekipmanın ve çarşıma ortamının diğer öğelerinin rutin olarak temizlenmesi ve dezenfekte edilmesi dahil olmak üzere düzenli temizlik uygulamaları sürdürülmelidir. 2. Çalışma alanları, lavabo, tuvalet, banyo, merdiven korkulukları, musluk ve yemekhaneler, dinlenme alanları, giyinme/soyunma odaları, kapı, turnike gibi ortak kullanılan alanlarında hijyen şartlarına uyulmalı, Klavyeler ve diğer cihazlar da düzenli olarak temizlenmelidir. Mümkün olduğunca işçilerin diğer çalışanların telefonlarını, masalarını, ofislerini veya diğer çalışma araçlarını ve ekipmanlarını kullanmaları engellenmeli, kontrol ve denetimlerin yapılması	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Temizlik Görevlisi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
8		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	İş elbiseleri ile harici elbiselerin teması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	İş elbiseleri ile harici elbiselerin temasının önlenmesi ve ayrı yerlerde saklanabilmesine yönelik gerekli düzenlemelerin yapılması gerekmektedir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
9		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Çalışanlarda kişisel hijyen eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Çalışanlar kişisel hijyen kuralları hakkında bilgilendirilmeli, eller temaslardan sonra ve belirli aralıklarla su ve sabunla en az 20 sn. yıkanmalıdır. 2. Çalışanlar iş kıyafetlerin hijyenine dikkat etmeli. Kıyafetlerin her gün en az 60 derecede yıkanması, iş giysilerinin ve koruyucu ekipmanların çalışma alanından ayrılmadan önce çıkarılması sağlanmalı ve havalandırılması konusunda bilgilendirilmelidirler	Hemen Sürekli	Tüm Çalışanlar & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:


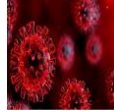
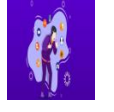
HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklik olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİ DE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİ DE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENELENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
10		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Çalışanlarda kişisel hijyen eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	3. İşyerlerinde yetkili kişi tarafından çalışanlara uygulamalı etkin el yıkama eğitimleri verilmesi ve hijyen konusunda farkındalıkları artırılmalıdır. 4. Sakal, bıyık üzerinde virüsün tutulma ihtimali dahilinde mümkünse çalışanların sık sık traş olmaları konu ile ilgili olarak gerekli uyarının yapılması sağlanmalıdır. 5. Çalışanların tırnak temizliğine dikkat etmeleri ve düzenli olarak tırnak bakımlarını yapmaları konusunda uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	Tüm Çalışanlar & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
11		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Temel hijyen bilgisi eksiklikleri	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanlar hijyen konusunda bilgilendirilmeli, öksürük ve hapsirme görgü kurallarını içeren ve el hijyeninin önemini anlatan afiş/poster/talimatlar işyerinin girişine ve herkesin görebileceği diğer alanlara asılmalıdır	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
12		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Coronavirüsün sebep olduğu belirtilerle ilgili bilgi eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Coronavirüsün sebep olduğu semptomlarla ilgili bilgilendirme yapılmalı, afiş/poster vb herkesin görebileceği diğer alanlara asılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklik olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDA YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
TARİHİ 28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
13		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	El hijyeni için gerekli olan sabun ve su eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	El hijyeni için gerekli olan temiz su ve sabun lavabolarda sürekli olarak bulundurulmalı ve sensörlü ekipmanlarda sabun kullanılmalıdır.	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefleri	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
14		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Çalışma alanlarında dezenfektan eksikliği	Hastalık, Ölüm	Çalışanlar	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. El hijyeni, Maske vb ürünlerinin tedariki sağlanmalıdır. 2. İşyerinde çalışanların kullanımı için yeterli temizlik malzemeleri bulundurulmalıdır. El hijyenini teşvik etmek için dezenfektanlar ortak alanlarda bulundurulmalıdır. 3. İşyerini ziyaret eden herkesin el yıkama yerlerine erişiminin olması sağlanmalıdır. El yıkama mümkün değilse, alkol bazlı el dezenfektanı hazır bulundurulması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefleri	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
15		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Çalışanlarda maske eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Çalışanlara ağızdan ve burundan çıkacak zerrecikleri önleyecek yapıda standartlara uygun maske teslim edilmeli, maskeler tek kullanımlık olmalıdır. 2. Öksürme ve hapsirme durumlarında ağız ve burun tek kullanımlık mendil ile kapatılmalı, mendil kullanılmayan durumlarda dirseğin iç tarafı kullanılmalıdır. Eller yüz bölgesine temas ettirilmemelidir. Konu ilke ilgili olarak gerekli bilgilendirmenin yapılması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İlgili Alan Şefleri	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:

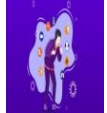
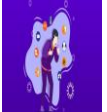
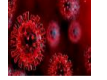
HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
16		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Korona virüs belirtileri olan kişi/ kişiler	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Eğer öksüren, ateşi olan ve nefes almakta zorlanan bir personel veya kişi varsa, uygun maske takılarak en yakın sağlık kuruluşuna gönderilmelidir. 2. İşyerinde o an için iş yeri hekimi bulunuyor ise hastalık şüphesi olan kişinin maske takarak işyeri hekimine gitmeli ve muayenesi yapılarak şüpheli COVID-19 durumu bulunduğu takdirde etkilenen kişi diğer çalışanlardan izole edilerek daha önceden belirlenen ve enfeksiyonun yayılmasını önleyecek nitelikte olan kapalı alanda bekletilmeli ve Sağlık Bakanlığının ilgili sağlık kuruluşuna sevkî sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & Fabrika Doktoru & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
17		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Korona virüs belirtileri olan kişi/ kişiler	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25		Çok Yüksek Risk	Covid 19 şüphesi var ise bu kişi ile temas eden işyeri çalışanlarının belirlenmesi, çalışan ile temas etmiş kişilerin iletişim bilgileri kayıt altına alınması, İl/İlçe Sağlık Müdürlüğü'nün yönlendirmesine göre hareket edilmesi gerekmektedir.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & Fabrika Doktoru & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
18		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Hastalık ve yayılma durumu hakkında bilgi sahibi olmamak	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Ülkedeki hastalık durumu, sağlık kurumlarından öğrenilerek, gerekli bilgileri üst yönetim ve tüm birimlerle paylaşılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
19		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Dezenfektanın düşük etkili olması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Dezenfektanlar en az 70 derece olacak şekilde temin edilmelidir.	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
20		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Sosyal mesfelerin korunmaması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. İşyeri genelinde çalışanların sosyal mesafesini sağlamak için uygun bir çalışma modeli geliştirilmeli, çalışanlar arasında 1,5-2 metre olacak şekilde düzenlemeler yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
21		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Kişisel temaslarda bulunmak	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanlar selamlaşma, sarılmadan kaçınılmalı, çalışanlar konu ile ilgili olarak sürekli uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	Tüm Çalışanlar & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
22		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Kişilerin kirli elleriyle ağız burun ve gözlerine dokunmaları	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Kirli ellerle ağız, burun ve gözlerle dokunulmamalıdır.	Hemen Sürekli	Tüm Çalışanlar & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
23		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Öksürme ve hapşırma esnasında ağız ve burnun kapatılmaması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Öksürme veya hapşırma sırasında ağız ve burnun tek kullanımlık mendille kapatılmalı, mendil yoksa dirseğin iç kısmı kullanılmalıdır.	Hemen Sürekli	Tüm Çalışanlar & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
24		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Kalabalık ortamların oluşturulması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Mümkünse muhtemel COVID-19 maruziyetini önlemek adına kalabalık ortamlar (toplantı vb) oluşturulmamalı, planlanan toplantılar ertelenmeli veya video konferans olarak yapılmalıdır. Bunların gerçekleştirilmesinin mümkün olmadığı durumlarda, toplantı daha az katılımcı ile gerçekleştirilmeli ve gerekli hijyen kurallarına uyulmalıdır. Çalışma alanlarında veya sosyal alanlarda güvenlik mesafesinin korunması sağlanmalıdır. Konu ile ilgili olarak kontrol ve denetimlerin yapılması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren Vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
25		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Kalabalık ortamların oluşturulması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25		Çok Yüksek Risk	Çalışanlara korona virüsün yayılımının engellenmesine yönelik bilgilendirme faaliyetlerinin yürütülmesi, elektronik ortandan mesajlar, medya paylaşımı ya da uzaktan eğitim araçları ile yürütülmesi gerekmektedir.	Hemen Sürekli	İşveren & İşveren Vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
26		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Havalandırma eksikliği	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Çalışma alanları ve sosyal alanlar sık sık havalandırılmadığı. Doğal havalandırma yapılabilen yerlerde suni havalandırma tercih edilmemelidir.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefleri & İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
27		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Bağışıklık sistemi düşüklükleri	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Bağışıklık sistemini güçlendirmek için dengeli ve sağlıklı beslenilmelidir. Gıdalar tüketilmeden önce iyice yıkanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Yemekhane Sorumlusu & Tüm Çalışanlar	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:


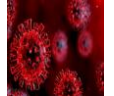

HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
28		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Kullanılmış mendil, maske, sigara izmariti gibi atıklar	Hastalık, Ölüm	Çalışanlar	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Hastalık bulaştırma riski olan atıklar sadece atık için belirlenmiş alanlara atılmalı, 2. Asla yerlere tükürülmemeli, dış ortamda bahçe ortamında dahil tükürme işlemi yapılmamalı, çalışanlar uyarılmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu & Tüm Çalışanlar	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
29		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Ortak bardak tabak çatal vb elde yıkanması	Hastalık, Ölüm	Çalışanlar	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Yemek, içmek amaçlı kullanılan ekipmanların en az 60 derecede makinada yıkanması sağlanmalıdır. 2. Tek kullanımlık tabak, bardak, çatal bıçak kullanılmalı veya tek kişilik paketler içerisine konularak kullanımı sağlanmalı, 3. Ekmeklerin herkesin elini sürebileceği şekilde açıkta olmaması, paketli şekilde servis edilmesi sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Yemekhane Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
30		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Yemekhane yemek servisinin yapılması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Yemek servisinin yemekhane personeli tarafından servis edilmesi, personelin hijyen eğitim belgesinin olması ve yaptığı işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanması, bu kişilerin hasta olmadıklarından emin olunması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Yemekhane Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDA YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
31		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Ketçap, mayonez, zeytinyağı, sirke ,tuz, baharat şişe/kaplarının ortak kullanımında olması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Masalara konulan baharatların, yağ, sirke vb kapların tek kullanımlık paketler şeklinde tein edilmesi, 2. Masalara konulan peçeteliklerin kaldırılarak onlarında tek kullanımlık poşetler içerisinde konularak servis edilmesi sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu &Yemekhane Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
32		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Yemek masalarına toplu oturma, yemekhanenin kalabalık olması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Yemekhane masaları en fazla 2 kişi ve çapraz oturulacak şekilde ayarlanmalıdır. Personeller yemekhaneye ufak gruplar halinde alınmalı ve yemek yenildikten sonra içeride uzun süre beklenmemelidir.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Yemekhane Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
33		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Yemek alımı esnasında sosyal mesafelere uyulmaması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Yemekhanede sosyal mesafeyi korumak amacıyla yere işaretlemenin yaptırılması ve çalışanların işaretlerle belirtilen noktalarda bekleme işlemini yapmaları sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Tüm Çalışanlar & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ
34		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Temizlik işleri	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & Temizlik Görevlisi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
35		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Yurt dışına seyahat eden personel	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Tüm Çalışanlar	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
36		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Yurt içinde seyahat eden personel	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Tüm Çalışanlar	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDA YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
37		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Akut solunum yolu enfeksiyonu olan personel	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Sağlık kontrolleri derhal yaptırılmalıdır.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & Fabrika Doktoru & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
38		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Şehirler arası seyahatler	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Seyahatler mümkünse ertelenmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Tüm Çalışanlar	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
39		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Kriz esnasında temel ihtiyaçların temin edilememesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Temel ihtiyaçların temini sağlanmalı ve tedarikler için planlar yapılmış olmalıdır.	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
40		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Servis araçlarının dezenfekte edilmemesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	1. Servis araçları her hizmet öncesi ve sonrasında dezenfekte edilmeli elle tutulan yerler mutlaka uygun temizleyicilerle silinmelidir.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Uzmanı & Servis Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
41		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Servis taşıma kapasitesinin aşılması, bulaşma önemlerinin alınmaması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25		Çok Yüksek Risk	1.Servis araçlarının taşıma kapasitesinin sosyal mesafe göz önüne alınarak planlanması gerekmektedir. 2. Araç girişlerine el dezenfektanı yerleştirilmelidir. Seyahat süresi boyunca şoför ve yolcular azami cerrahi maske takmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Uzmanı & Servis Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
42		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Ateşi olan kişinin belirlenmemesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Çalışanların işe başlamadan önce temasız ateş ölçerle kontrol edilmesi ve ateşi olanların işyeri hekimine yönlendirilmesi sağlanmalıdır. Tesise girişlerde gelen ziyaretçi ve çalışanların, temasız ateş ölçer ile ateşleri ölçülmelidir.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENERLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESESİ				RİSK ÖNLEM SIRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
43		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Çalışma alanlarına girişler	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	İşyerlerine ziyaretler kısıtlanmalı, dışardan alınan hizmetlerden acil olmayanlar iptal edilmelidir.	Hemen Sürekli	Tüm İdari Çalışanlar	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
44		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Havalandırmaların bakımsız olması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Havalandırmaların temizliği sık sık sağlanmalıdır. Filtreler düzenli aralıklarla değiştirilmelidir.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefleri & İnsan Kaynakları Sorumlusu & İdari İşler Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
45		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Hastalık tespit edilen birimde çalışanların işe devam etmesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Hehangi bir birimde hastalık tespit edilirse hasta olan kişiyle yakında bulunan kişilerin kontrolleri derhal yapılmalı ve bu alan derhal dezenfekte edilmelidir.	Hemen Sürekli	Çalışan Temsilcisi & Fabrika Doktoru & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİ DE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİ DE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENELE R	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESESİ	RİSK ÖNLEM SİRASİ
46		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Firmaya dışarıdan gelen ve hizmet veren kişilerin takip edilmemesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Sadece çok gerekli olan personel sahaya sokulmalı, bu kişilere gerekli kontroller yapılmalı, talimatlar verilmeli ve şüpheli durumda sağlık kurumuna sevkleri sağlanmalıdır. Kişilerin sağlık kontrolleri, iş eğitimi vb. dökümanların kontrol edilmesi sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefi & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
47		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Hijyen için gerekli malzemelerin bulunmaması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Maske, Eldiven, Gözlük, Siperlik, Tulum, Çamaşır suyu, Alkol, Kolonya, El dezenfektanı, Ventilöz maske çalışanlara yetecek şekilde tedarik edilmeli ve kullanımının sık sık denetlenmesi sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefi & Çalışan Temsilcisi & Satın Alma	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
48		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Acil durum için alan tesis edilmemesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Acil durumlarda çalışanı araca nakledene kadar kullanılmak üzere alan tesis edilmeli, bu alana çalışanların girmesi engellenmeli, bu alan kullanım öncesi ve sonrasında dezenfekte edilmiş olmalı. İlk yardımcı veya tecrübeli kişi eldiven gözlük maske kullanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:

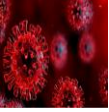


HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHŞI GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ 28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESESİ				RİSK ÖNLEM SİRASI	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESESİ
49		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Hastalık tespit edilen kişinin uygun şekilde sevk edilmemesi	Hastalık, Ölüm	Çalışanlar	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Hemen Sürekli	Satın Alma Sorumlusu & Çalışan Temsilcisi	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
50		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Ziyaretçilere kkk verilmemesi	Hastalık, Ölüm	Çalışanlar	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Hemen Sürekli	Özel Güvenlik Personeli & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
51		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Ziyaretçilerin hijyen kurallarına uymaması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:




HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işyerinin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER-ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
52		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Sebil , çay makinesi kullanımı	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Ortak kullanım gerektiren ekipmanlar dezenfekte edilmeli, eldivenle kullanım yapılmalı, mümkünse pet şişelerde su kullanımı sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İdari İşler Sorumlusu & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
53		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Psikolojik etkilenme	Hastalık	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	4	20	1	Çok Yüksek Risk	İşveren çalışanların psikolojik etkilenmelerini önlemek amacıyla çalışmalar yapılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	4	4	4	Kabul Edilebilir Risk
54		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Temas yolu ile geçiş kontrol sistemlerinin kullanılması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Temas yolu ile geçiş kontrol sistemi bulunan iş yerlerinde bulaş riskine karşı temassız sistemlerin kullanılması veya geçici süre ile bu sistemlerin kullanılmaması sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren & İdari İşler Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:

HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, iş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE VE RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DEREJESİ	RİSK ÖNLEM SİRASI
55		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Giriş çıkışlarda yığılma	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Sosyal mesafe kuralına uygun geçiş işaretlemeleri yapılarak mesafenin korunması, yığılma ve kalabalıklaşmanın önlenmesi sağlanmalıdır.	Hemen Sürekli	İşveren Vekili & İnsan Kaynakları Sorumlusu	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
56		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Halk ile iletişim esnasında sosyal mesafeyi korumama	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Özel güvenlik personelleri, insanlar ile iletişim kuracakları zaman sosyal mesafe kurallarına uymalı, tokalaşmamalı ve temastan kaçınmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Özel Güvenlik Personelleri	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
57		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Tarama cihazlarının kişilere teması	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Özel güvenlik personelleri, el dedektörü ile üst taraması yapacağı esnada maske takmalı ve kişiye çok fazla yaklaşmayıp sosyal mesafeyi korumalıdır. El dedektörünün kişiye temas etmesi durumunda, dedektörü dezenfekte etmeli ve daha sonra o şekilde kullanılmalıdır.	Hemen Sürekli	İnsan Kaynakları Sorumlusu & Özel Güvenlik Personelleri	1	5	5	3	Orta Düzey Risk

COVID-19 RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

DOKÜMAN NO:
EK.001
YAYIN TARİHİ:
REVİZYON NO:
REVİZYON TARİHİ:


HEDEF

Risk değerlendirme ekibi tarafından belirlenmiş olan riskleri önleyebilmek amacı ile Risk değerlendirmesi hazırlanmıştır. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipman meydana gelmesi, üretim yönteminde değişiklikler olması, İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi durumunda işverenin ekibi bilgilendirmesi ve risk değerlendirmesinin revize edilmesi gerekmektedir.

RİSK DEĞERLENDİRME TARİHİ
28.12.2021

*(29.12.2012 TARİHLİ 28512 SAYILI RESMİ GAZETEDE YAYIMLANAN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ YÖNETMELİĞİ MADDE-12'NİN 1. FIKRASI GEREĞİ AZ TEHLİKELİ DE 6 YIL, TEHLİKELİDE 4 YIL, ÇOK TEHLİKELİDE 2 YIL BOYUNCA GEÇERLİDİR. ANCAK MADDE-12'NİN 2. FIKRASINDA BAHSİ GEÇEN DURUMLARDA BU FORMUN YENİLENMESİ ZORUNLUDUR.)

RİSK DEĞERLENDİRME GEÇERLİLİK TARİHİ
TARİHİ 28.12.2025

RİSK NO	FOTOĞRAF	FAALİYET/ FAALİYET ALANI	TEHLİKE	RİSK	RİSKTEN ETKİLENENLER	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL ÖNCESİ TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ					DÜZENLEYİCİ VE ÖNLEYİCİ FAALİYETLER- ÖNLEMLER	TERMİN	SORUMLU	GEREKLİ ÖNLEYİCİ TEDBİRLER VE KONTROL SONRASI TEHLİKE ve RİSK DEĞERLENDİRMESİ				
						OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI				OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SEVİYESİ	RİSKİN DERECESİ	RİSK ÖNLEM SIRASI
58		ÇALIŞMA ALANLARI, SOSYAL ALANLAR, ARAÇLAR	Asansörlerin kullanılması, fazla sayıda kişinin binmesi	Hastalık, Ölüm	Tüm Çalışanlar ve Ziyaretçiler	5	5	25	1	Çok Yüksek Risk	Asansörlerin mümkün olduğunca kullanılmaması, zorunlu hallerde içerisinde sosyal mesafe kuralına uygun kişi sayısı ile sınırlandırılması ve temas edilen yüzeylerin sıklıkla dezenfekte edilmesi gerekmektedir.	Hemen Sürekli	İlgili Alan Şefleri & Tüm Çalışanlar	1	5	5	3	Orta Düzey Risk
İŞVEREN/İŞVEREN VEKİLİ					İŞ GÜVENLİĞİ UZMANI					İŞYERİ HEKİMİ								
ÇALIŞAN TEMSİLCİSİ																		

TUĞBA GÜN

KİMYA MÜHENDİSİ

İLETİŞİM BİLGİLERİ

E-POSTA : ;

KİŞİSEL BİLGİLER

DOĞUM TARİHİ :

MEDENİ DURUMU : BEKAR

SÜRÜCÜ BELGESİ : B SINIFI

EĞİTİM BİLGİLERİ

- GELİŞİM ÜNİVERSİTESİ
FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ/YÜKSEK LİSANS
İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİ
- UŞAK ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ, KİMYA MÜHENDİSLİĞİ
- SEFERİHİSAR ANADOLU LİSESİ